

POLITHERM 20 LI BRANCO ÁRTICO 67360 SB

CÓDIGO: 11252124

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina: Epóxi / Poliéster
Peso específico: 1,56 ± 0,10 g/cm³
Estabilidade: 12 meses (máx. 30°C)

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato: Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície: Metais Ferrosos : Fosfatização
 Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura: 10 Minutos a 200 °C**
Camada: 60 – 80 µm
Método de aplicação: Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	TIM 222	: GR0
BRILHO	TIM 404	: 70 ± 5
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	TIM 342	: Máximo 3 mm
RENDIMENTO TEÓRICO (60 µm)	-	: 10,4 m ² /Kg
RESISTÊNCIA AO MEC (1 MIN.)	TIM-087	: OK
DUREZA A LÁPIS	TIM-309	: Mínimo HB
EMBUTIMENTO	TIM-427	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray: : Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida: : Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

WEG TINTAS
 Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000
 E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net – Fone: (55) XX 47 3276-4000

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

Página 1 de 1

Revisão: 01
 Data: 29/03/11