

## POLITHERM 20 ME PRATA 31800 SB

**CÓDIGO:** 11252127

<b>DESCRIÇÃO / USO:</b>	Recobrimento de peças metálicas para uso interno.
<b>AVISO IMPORTANTE:</b>	Tintas metalizadas são sensíveis a riscos e apresentam desgaste variável dependendo da situação de uso das peças. O aspecto metalizado pode sofrer alteração em situações como manuseio intenso, contato com produtos químicos (incluindo alguns produtos de limpeza), atrito entre peças ou com objetos abrasivos e ainda por exposição prolongada a ambientes excessivamente úmidos. Para proteger a película contra este desgaste recomendamos a aplicação de uma camada uniforme de verniz 10005716 para acabamentos brilhantes ou de verniz 10006020 para acabamentos foscos. A aplicação do verniz deve ser feita após a cura parcial ou total da tinta metalizada.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Epóxi / Poliéster
<b>Peso específico:</b>	1,63 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidade:</b>	12 meses (máx. 30°C)

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

<b>Substrato:</b>	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
<b>Preparação da superfície:</b>	Metais Ferrosos : Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
<b>Condições de cura:</b>	10 Minutos a 200 °C**
<b>Camada:</b>	50 – 70 µm
<b>Método de aplicação:</b>	Pistola Eletrostática
<b>NOTA:</b> Recomenda-se os seguintes procedimentos de aplicação e cura para evitar variações de cor e metalização:	
	-Evitar utilizar tinta recuperada.
	-Evitar a reaplicação de tinta em peças já recobertas.
	-Evitar variações de tempo e/ou temperatura no forno. Isto pode ocorrer quando da alteração das condições da estufa ou no caso de peças de massa diferente presentes no mesmo forno.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	TIM 222	: GR0
BRILHO	TIM 404	: Conforme padrão
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	TIM 342	: Máximo 3 mm

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\*

<b>Salt spray:</b>	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Câmara úmida:</b>	: Mínimo 1000 h (35°C)

\* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricrônico. É natural a perda parcial ou total do efeito metálico nestes testes.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

**WEG TINTAS**  
Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000  
E-mail: [tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net) - [www.weg.net](http://www.weg.net) – Fone: (55) XX 47 3276-4000

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

Página 1 de 1

Revisão: 00  
Data: 07/10/09