

POLITHERM 26 R ME CINZA UBATUBA 18321 FO

CÓDIGO: 11994935

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso externo.

AVISO IMPORTANTE: Este produto apresenta efeito metalizado com resistência química superior à umidade e ao manchamento. No entanto efeitos metálicos são sensíveis a riscos e apresentam moderado desgaste dependendo da situação de uso das peças.

Em casos de elevada exigência estética associados a manuseio intenso, limpeza muito freqüente com produtos de limpeza convencionais e atrito entre peças ou com outros objetos abrasivos, recomenda-se a proteção do efeito metálico por aplicação de uma camada de verniz após a cura total da tinta alumínio. O verniz determina o brilho final da peça. Utilizar 10006020 para acabamentos de baixo brilho e 10005716 para acabamentos brilhantes.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina: Poliéster
Peso específico: 1,61 ± 0,10 g/cm³
Estabilidade: 12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional: Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato: Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície: Metais Ferrosos : Fosfatização
 Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura: 10 Minutos a 200 °C**
Camada: 50 – 70 µm
Método de aplicação: Pistola Eletrostática
NOTA: Recomenda-se os seguintes procedimentos de aplicação e cura para evitar variações de cor e metalização:
 -Evitar utilizar tinta recuperada.
 -Evitar a reaplicação de tinta em peças já recobertas.
 -Evitar variações de tempo e/ou temperatura no forno. Isto pode ocorrer quando da alteração das condições da estufa ou no caso de peças de massa diferente presentes no mesmo forno.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

	ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
Item 3.4 n° 6 TL 256 (VW)	ADERÊNCIA	DIN EN ISO 2409	: < 1
Item 3.4 n° 7 TL 256 (VW)	BATIDA DE PEDRAS	DIN EN ISO 20567-1	: ≤ 1
	BRILHO	TIM 404	: Conf. padrão
	IMPACTO	ASTM D 2794	: Mínimo 50 Kg X cm
	FLEXIBILIDADE	ASTM D 522	: Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Item 3.4 n° 8.1 TL 256 (VW)	Teste de Corrosão Cíclica Teste conforme DIN EN ISO 9227, appendix C4 Avaliação conforme DIN EN ISO 4628-8	: Mínimo 60 ciclos sem ocorrência de bolhas, corrosão ou perda de aderência. Delaminação d ≤ 2,5 mm, mas não > 5 mm em qualquer região.
Item 3.4 n° 8.2 TL 256 (VW)	Teste de Câmara Úmida DIN EN ISO 6270-2	: Mínimo 240 horas, sem ocorrência de bolhas e corrosão.
Item 3.4 n° 9 TL 256 (VW)	Teste de Resistência à Temperatura	
Item 3.4 n° 9.1 TL 256 (VW)	Envelhecimento a alta temperatura	: 240 horas 90 ± 2 °C, sem perda de aderência
Item 3.4 n° 9.2 TL 256 (VW)	Envelhecimento a baixa temperatura	: 24 horas -40 ± 3 °C, sem perda de aderência

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

Filial: INDÚSTRIA DE TINTAS E VERNIZES PAUMAR LTDA – CNPJ 60.621.141/0001-53

Rua Dr. Ulisses Guimarães, 800 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) (11) 5012-5311 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Página 1 de 1

Item 3.4 n° 10 TL 256 (VW)	Teste de Impacto em Baixa Temperatura DIN ISO 4532	: -40 ± 3 °C, sem desfolhagem ou fissuras na pintura.
Item 3.4 n° 11 TL 256 (VW)	Teste de Resistência a Produtos Químicos Avaliação conforme DIN EN ISO 4628-1, tabela 3	
Item 3.4 n° 11.1.1 TL 256 (VW)	Gasolina sem chumbo DIN EN 228 e DIN EN ISO 2812-3	: 1 hora à temp. ambiente, atender mín. grau 1
Item 3.4 n° 11.1.2 TL 256 (VW)	Diesel DIN EN 590 e DIN EN ISO 2812-3	: 10 min. à temp. ambiente, atender mín. grau 1
Item 3.4 n° 11.2.1 TL 256 (VW)	Óleo de Motor de Fábrica TL 52107	: 16 horas à temp. ambiente, atender mín. grau 1
Item 3.4 n° 11.2.2 TL 256 (VW)	Fluido de Transmissão Automática TL 52162	: 16 horas à temp. ambiente, atender mín. grau 1
Item 3.4 n° 11.2.3 TL 256 (VW)	Fluido de Sistema Central Hidráulico TL 52146	: 16 horas à temp. ambiente, atender mín. grau 1
Item 3.4 n° 11.2.4 TL 256 (VW)	Fluido de Freio TL 766	: 1 hora à temp. ambiente, atender mín. grau 2, porém após 5 horas deverá atender mín. grau 1.
Item 3.4 n° 11.2.5 TL 256 (VW)	Aditivo de Arrefecimento TL 774	: 1 hora à temp. ambiente, atender mín. grau 2, porém após 5 horas deverá atender mín. grau 1.

* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

** Temperatura do metal.

*** Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

IMPORTANTE: Esta tinta, quando adequadamente aplicada e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mercado, é necessária a realização prévia de testes por parte do usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selante mais adequado.

Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso departamento técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

Filial: **INDÚSTRIA DE TINTAS E VERNIZES PAUMAR LTDA – CNPJ 60.621.141/0001-53**

Rua Dr. Ulisses Guimarães, 800 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) (11) 5012-5311 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Página 2 de 1