

## POLITHERM 20 R CR CINZA ESCURO 19981 SF

**CÓDIGO:** 11998345

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

### AVISO IMPORTANTE:

**Resistência:** Tintas metalizadas são sensíveis a riscos e apresentam desgaste variável dependendo da situação de uso das peças. O aspecto metalizado pode sofrer alteração em situações como manuseio intenso, contato com produtos químicos (incluindo alguns produtos de limpeza), atrito entre peças ou com objetos abrasivos e ainda por exposição prolongada a ambientes excessivamente úmidos.

**Proteção:** Para proteger a película contra este desgaste recomendamos a aplicação de uma camada uniforme de verniz poliéster em pó brilhante. Deve-se notar que este procedimento diminui o efeito metálico em grau variável, dependendo do nível de metalização da tinta. Para acabamentos não brilhantes recomenda-se testar previamente o uso de vernizes com brilho menor. A aplicação do verniz deve ser feita após a cura parcial da tinta metalizada

**Aplicação:** Tintas em pó craqueadas devem seguir controles rigorosos no processo de aplicação a fim de reduzir variações de tonalidade e no desenho da textura. Isto ocorre quando há variação de tensão da pistola, da camada aplicada, da vazão do ar, da forma de aplicação, além do formato da peça e do tipo de substrato. Deve-se também evitar a repintura, o uso de tinta recuperada e a presença de peças de massa diferentes em um mesmo forno. As condições de forno (tempo/temperatura/distribuição de peças) também podem provocar diferenças no efeito metalizado.

Em resumo cada aplicador deve encontrar os melhores parâmetros para um resultado mais homogêneo.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Epóxi / poliéster
<b>Peso específico:</b>	1,60 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidade:</b>	12 meses (máx. 30°C)
<b>Informação Adicional:</b>	Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

<b>Substrato:</b>	Metais ferrosos e não ferrosos
<b>Preparação da superfície:</b>	Metais ferrosos: Fosfatização Metais não ferrosos: Cromat. ou fosfat.*
<b>Condições de cura:</b>	10 Minutos a 200 °C**
<b>Camada:</b>	70 - 90 µm
<b>Método de aplicação:</b>	Pistola eletrostática

**NOTA:** Vide recomendações de aplicação no início deste boletim.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	: GR0
BRILHO	WPS-3854	: Conforme padrão
IMPACTO	WPS-4130	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	: Máximo 5 mm

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\*

<b>Salt spray:</b>	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Câmara úmida:</b>	: Mínimo 1000 h (35°C)

\* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricratiônico. É natural a perda parcial ou total do efeito metálico nestes testes.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nossa área técnica.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

### CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

Filial: **INDÚSTRIA DE TINTAS E VERNIZES PAUMAR LTDA – CNPJ 60.621.141/0001-53**

Rua Dr. Ulisses Guimarães, 800 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) (11) 5012-5311 - E-mail: [tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net) - [www.weg.net](http://www.weg.net)

Página 1 de 1