



## POLITHERM 52 HB R TX MARROM CAFE 75582 BR

**CÓDIGO:** 16298031

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Epóxi / Poliéster
<b>Peso específico:</b>	1,47 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidade:</b>	06 meses (máx. 30°C)
<b>Informação Adicional:</b>	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

<b>Substrato:</b>	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
<b>Preparação da superfície:</b>	Metais Ferrosos: Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
<b>Condições de cura:</b>	10 Minutos a 190 °C**
<b>Camada:</b>	100 – 120 µm
<b>Método de aplicação:</b>	Pistola Eletrostática

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	ASTM D 3359	GR0
BRILHO	ASTM D 523	Conforme padrão
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 5 mm

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

<b>Salt spray:</b>	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Câmara úmida:</b>	Mínimo 1000 h (35°C)

\* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricrômico.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO