

## POLITHERM 46 WF R LI BRANCO B-2020 68110 BR

**CÓDIGO:** 11134004

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso externo.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

**Resina:** Poliéster  
**Peso específico:** 1,52 ± 0,10 g/cm<sup>3</sup>  
**Estabilidade:** 12 meses (máx. 30°C)  
**Informação Adicional:** Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

**Substrato:** Metais Ferrosos e Não Ferrosos  
**Preparação da superfície:** Metais Ferrosos : Fosfatização  
 Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.\*  
**Condições de cura:** 10 Minutos a 200 °C\*\*  
**Camada:** 50 – 70 µm  
**Método de aplicação:** Pistola Eletrostática

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	TIM 222	: GR0
BRILHO	TIM 404	: Mínimo 95 UB
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	TIM 342	: Máximo 3 mm

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\*

**Salt spray:** : Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)  
**Câmara úmida:** : Mínimo 1000 h (35°C)

\* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

**ESTOCAGEM :** Em locais frescos, secos e cobertos.

**WEG TINTAS**  
 Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000  
 E-mail: [tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net) - [www.weg.net](http://www.weg.net) – Fone: (55) XX 47 3276-4000