



## POLITHERM 66 W-ECO LI AZUL 49060 FO

**CÓDIGO:** 14583357

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso externo.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

**Resina:** Poliéster  
**Peso específico:** 1,58 ± 0,10 g/cm<sup>3</sup>  
**Estabilidade:** 12 meses (máx. 30°C)  
**Informação Adicional:** Isento de metais pesados conforme norma NBR NM 300-3

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

**Substrato:** Metais ferrosos e não ferrosos  
**Preparação da superfície:** Metais ferrosos: fosfatização  
 Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.\*  
**Condições de cura:** 10 minutos a 200 °C\*\*  
**Camada:** 60 – 80 µm  
**Método de aplicação:** Pistola eletrostática

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	GR0
BRILHO	WPS-3854	20 ± 5 UB
IMPACTO	WPS-4130	Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	Máximo 3 mm

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\*

**Salt spray:** : Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)  
**Câmara úmida:** : Mínimo 1000 h (35°C)

\* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

**IMPORTANTE:** Esta tinta, quando adequadamente aplicada e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mercado, é necessária a realização prévia de testes por parte do usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selante mais adequado.

Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso departamento técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.