

POLITHERM 10 LI AZUL 46240 BR

CÓDIGO: 10708119

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina: Poliéster/ Epóxi
Peso específico: 1,78 ± 0,10 g/cm³
Estabilidade: 12 meses (máx. 30°C)

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato: Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície: Metais Ferrosos: Fosfatização
 Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura: 10 Minutos a 200 °C**
Camada: 70 – 90 µm
Método de aplicação: Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WMS-3905	: GR0
BRILHO	WMS-3854	: Mínimo 85 UB
IMPACTO	WMS-4130	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WMS-4856	: Mínimo 5 mm

NOTA: Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray: : Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida: : Mínimo 500 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

WEG TINTAS
 Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000
 E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net – Fone: (55) XX 47 3276-4000

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

Página 1 de 1

Revisão: 03
 Data: 16/05/14