

POLITHERM 20 LI BARNIZ ROJO CEREZA 81320 BR

CÓDIGO: 10057787

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

ATENCIÓN: La tonalidad del color varia en función al espesor de capa, por tanto se recomienda uniformidad en la aplicación. Por no tener poder de cobertura, el barniz retrata variaciones de tonalidad del sustrato en lo cual es aplicado.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina: Epoxi/Poliéster
Peso específico: 1,13 ± 0,10 g/cm³
Estabilidad: 12 meses (máx. 30°C)

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato: Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie: Metales ferrosos : fosfatización
 Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.*
Condiciones del curado: 10 minutos a 200 °C**
Espesor/Capa: 50 – 70 µm
Método de aplicación: Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERENCIA	TIM 222	: GR0
BRILLO	TIM 404	: Conforme padrón
EMBUTIMIENTO ERICHSEN	TIM 427	: Mínimo 5,0 mm
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	TIM 342	: Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

Salt spray: : Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Cámara Humedad: : Mínimo 1000 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los testes fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. Nos testes de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO : En locales frescos, secos y cubiertos

WEG TINTAS
 Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000
 E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net – Fone: (55) XX 47 3276-4000