

W-NÍLICA PRIMER PRETO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Primer a base de resina vinílica modificada monocomponente. Excelente promotor de adherencia sobre acero carbono, aluminio, cobre, hierro fundido tratado con chorro abrasivo y superficies cromadas.

USOS RECOMENDADOS: Indicado como primer para estructura interna y externa de equipos que necesiten de excelente adherencia. Este producto es versátil por ser monocomponente, pronto para el uso y de fácil aplicación. Presenta excelente cobertura. Tiene secado rápido, pudiendo así ser utilizado en el pintado de otros equipos que necesiten la aplicación del acabado inmediatamente después.

CERTIFICACIONES Y APROBACIÓN: Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

ENVASES:	Componente	Contenido	Envase	Unidad medida
	Monocomponente	3,6 20	3,6 20	L

CARACTERÍSTICAS: Color: Negro

Brillo: Ultra Mate 0 - 1 UB
Sólidos por Volumen: 9 ± 1% (ISO 3233).

Plazo de validez: 6 meses.
Espesor por mano (seco): 5 µm –15 µm
Rendimiento teórico: 9 m²/l sin dilución en el espesor de 10 µm seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.

Resistencia al calor seco: Temperatura máxima 250 °C Los revestimientos orgánicos pueden sufrir alteraciones de color, brillo y adherencia cuando son expuestos a temperaturas superiores a 250 °C

Secado:

25°C

Toque: 20 minutos
Manipulación: 1 hora
Final: 8 horas

Secado Repintado: **25°C**

Min 1 hora
 Max 24 horas

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Tratamiento de superficie por el proceso de Desengrase con solventes

Remover totalmente la oleosidad de la superficie con paños limpios embebidos con el diluyente para limpieza, conforme SSPC SP1. En toda limpieza de superficie con paños, realizar la sustitución de éstos para evitar la saturación. No utilizar estopas ni paños coloridos.

Tratamiento de Superficies en Aluminio

Remover inicialmente toda la suciedad y oleosidad de la superficie, con paños limpios embebidos con el diluyente para limpieza, conforme SSPC SP1. En toda limpieza de superficie, con paños, evitar la utilización de estopas o paños coloridos.

Tratamiento de Superficie en Acero Carbono

El producto debe aplicarse sobre superficies de acero al carbono tratadas adecuadamente mediante limpieza con solventes o desengrasantes. Tratamiento abrasivo o fosfatación según sea necesario.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

PREPARACIÓN PARA

Mezcla

APLICACIÓN

Homogeneizar el contenido del envase por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase.

Diluyente
Diluyente alquidico 1024

Dilución
 Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 5%

No diluya con solventes que no sean indicados por WEG, ni exceda el porcentaje de dilución indicado.

Excesiva dilución de la pintura podrá afectar la formación de la película, su aspecto y dificultar la obtención del espesor recomendado.

Vida útil de la mezcla (Pot life) (25°C)
 No aplica

FORMAS DE APLICACIÓN

Los datos de abajo sirven como guía, pudiendo ser utilizados en equipos similares.

Cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas pueden ser necesarias para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y sus respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Reforzar todas las esquinas, hendiduras y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas.

Pistola convencional:

Pistola:	JGA 502/3 Devilbiss o equivalente
Boquilla de fluido:	EX
Capa de aire:	704
Presión de atomización:	60 - 65 psi
Presión en el tanque:	10 - 20 psi
Dilución:	5%

Brocha:

Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, esquinas y retoques). Utilizar brocha con 75 a 100mm de ancho para superficies mayores y con 25 a 38 mm para retoques.

Utilizar brocha con 75 a 100mm de ancho para superficies mayores y con 25 a 38 mm para retoques.

Rodillo:

No recomendado.

Para aplicación por brocha, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una capa uniforme y de acuerdo

Limpieza de los equipos:

Diluyente alquidico 1024

NOTA:

No dejar material en las mangueras, pistolas o equipos usados en la pulverización. Lavar completamente todo el equipo utilizado.

DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN

Para un buen desempeño del producto, recomendamos seguir las orientaciones de abajo:

En pintados ejecutados en la costanera, estando expuestas a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre manos, eliminando las impurezas depositadas.

Recomendamos aplicar solamente si la temperatura medida de la superficie está, como mínimo, 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visible en los colores oscuros), así como retardo en la cura y comprometimiento del desempeño de las superficies aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvia, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en las que las piezas sean aplicadas y puestas a secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales existentes durante la aplicación, así como del transcurso de secado y el espesor de la película aplicada, podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21 - 27 °C, antes de la mezcla y aplicación.

En pintados efectuadas variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies pintadas.

Los reclamos de calidad técnica que involucren las características descritas anteriormente serán considerados infundados y sin cobertura de indemnización.

Debido a las características técnicas del producto, le informamos que no siempre sigue un patrón de referencia y, por lo tanto, puede presentar rasguños, variaciones en el tono del color, secado, presencia de burbujas durante el repintado de la pintura de acabado y la diferencia de apariencia entre lotes secuenciales.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Producto desarrollado para uso industrial destinado al manejo por profesionales calificados.

Lea atentamente toda la información contenida en la MSDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacenar en un área cubierta, bien ventilada. Mantenga el recipiente bien cerrado y lejos de fuentes de calor o ignición.

Use solo en áreas bien ventiladas evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto lejos del calor y las fuentes de ignición.

No inhale nieblas / vapores / aerosoles generados durante la manipulación y / o aplicación.

Use guantes protectores / ropa protectora / protección para los ojos / protección facial.

Los envases vacíos y restos de pintura deberán ser descartados o desechados de acuerdo a la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA:

Las informaciones contenidas en este boletín técnico se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG Tintas sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG Tintas no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas y pueden sufrir variaciones como consecuencia de factores que están fuera del control del fabricante. De esta forma, WEG Tintas no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño o respecto a cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.