

## ALKLACK N 1259

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:** Pintura de terminación fenólica, de dos componentes, con pigmentación de aluminio. Posee reflectancia luminosa y resistencia a la intemperie.

**USOS RECOMENDADOS:** Pintado externo de estanques y tuberías, conforme el sistema de pintado de Petrobras.

**CERTIFICACIONES Y APROBACIÓN:** Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

ENVASES:	Componente	Contenido	Envase	Unidad medida
	Componente A	17,45	20	L
		3,14	3,6	
	Componente B	0,46	0,9	L
		2,55	3,6	

### CARACTERÍSTICAS:

<b>Brillo:</b>	Metalico		
<b>Sólidos por Volumen:</b>	52 ± 2% (ISO 3233).		
<b>Plazo de validez:</b>	12 meses a 25°C		
<b>Espesor por mano (seco):</b>	20 µm –30 µm		
<b>Rendimiento teórico:</b>	20,8 m <sup>2</sup> /l sin dilución en el espesor de 25 µm seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.		
	829,2 ft <sup>2</sup> /U.S. gallon sin diluir a 1 mil de espesor seco. Sin tener en cuenta los factores de pérdida de aplicación.		
<b>Resistencia al calor seco:</b>	Temperatura máxima 90 °C . Continua 60°C y discontinua de 90°C. El producto mantiene sus propiedades físicas y químicas hasta la temperatura de 90 °C sin embargo, a partir de 60°C, podrán ocurrir variaciones en el color y en el brillo del producto.		
<b>Secado:</b>			
	<b>10 °C</b>	<b>25 °C</b>	<b>35 °C</b>
<b>Toque:</b>	3,5 horas	150 minutos	120 minutos
<b>Presión:</b>	18 horas	16 horas	14 horas
<b>Final:</b>	96 horas	72 horas	60 horas

Secado Repintado:	10 °C	25 °C	35 °C
Min	28 horas	24 horas	22 horas
Max	52 horas	48 horas	44 horas

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie.

La superficie deberá estar limpia y exenta de cualquier contaminante. Remover completamente aceites y grasas, conforme lo descrito en la norma SSPC-SP 1.

### Aplicación sobre primer

El producto debe ser aplicado sobre primer específico, a fin de componer un sistema de pintado adecuado.

**NOTA:** Respetar el intervalo de repintado del producto para la aplicación de la mano subsecuente. En caso de que sea sobrepasado el intervalo de repintado máximo indicado, se hace necesario ejecutar un lijado manual/mecánico superficial para quiebre de brillo de la mano anterior, siguiendo con la limpieza del polvo y residuos del lijado, a fin de proporcionar una mejor adherencia entre las manos de pintura.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

#### PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN

##### Mezcla

Homogeneizar el contenido del componente A, por medio de agitación manual, mecánica o neumática. Agregar el componente A al componente B de a poco. Homogeneizar lentamente por medio de agitación manual o neumática hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos. Deberá respetarse la proporción de mezcla indicada para la preparación de la tinta. De ser necesario, filtrar en un tamiz de malla 60.

##### Relación de mezcla (Volumen)

6.8 A X 1 B.

##### Diluyente

##### Diluyente SI 12

##### Dilución

Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo. 10%

No diluya con solventes que no sean indicados por WEG, ni exceda el porcentaje de dilución indicado.

Solamente adicione el diluyente tras la completa mezcla de los componentes A + B.

La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación.

Excesiva dilución de la pintura podrá afectar la formación de la película, su aspecto y dificultar la obtención del espesor recomendado.

##### Vida útil de la mezcla (Pot life) (25°C)

No aplica

En locales de mucho calor, recomendamos consultar al Departamento Técnico de WEG.

#### FORMAS DE APLICACIÓN

Los datos de abajo sirven como guía, pudiendo ser utilizados en equipos similares.

En la aplicación por pulverización haga una sobreposición de 50% de cada pase de la pistola, concluyendo con repase cruzado. Esta técnica es utilizada para evitar que queden áreas descubiertas y desprotegidas, para obtener un acabado estético adecuado.

Reforzar todas las esquinas, hendiduras y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas.

Cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas pueden ser necesarias para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y sus respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

##### Pistola convencional:

Pistola:	JGA 502/3 Devilbiss o equivalente
Boquilla de fluido:	FF o E
Capa de aire:	704
Presión de atomización:	60 - 65 psi
Presión en el tanque:	10 - 20 psi
Dilución:	10%

## Pistola Airless:

Usar Airless: Utilizar mínimo bomba 60 : 1  
Presión del fluido: 1500 - 2500 psi  
Manguera: 3/8" de diámetro interno

Boquilla: 0,013" - 0,017"  
Dilución: Max. 5%

## Brocha:

Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, esquinas y retoques). Utilizar brocha con 75 a 100mm de ancho para superficies mayores y con 25 a 38 mm para retoques.

## Rodillo:

Utilizar rodillo de pelo corto y sin costura de lana de carnero o de lana sintética para pinturas epoxis.

Para aplicación por brocha y/o rodillo, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de la película seca recomendada por mano.

## Limpieza de los equipos:

Diluyente sl 12

### NOTA:

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.

No dejar que el producto catalizado permanezca en contacto con los equipos usados en la aplicación, ya que para temperaturas por encima de la descrita en el ítem vida útil de la mezcla, la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá, dificultando la limpieza.

Resaltamos que constituye buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo de pulverización durante el día. La frecuencia de limpieza dependerá de la cantidad pulverizada, de la temperatura y del tiempo transcurrido, incluyendo todos los atrasos.

### DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN

Para un buen desempeño del producto, recomendamos seguir las orientaciones de abajo:

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visible en los colores oscuros), así como retardo en la cura y comprometimiento del desempeño de las superficies aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvia, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en las que las piezas sean aplicadas y puestas a secar en ambientes externos.

En pintados ejecutados en la costanera, estando expuestas a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre manos, eliminando las impurezas depositadas.

La aplicación de espesores por encima de la recomendada en una única mano, cantidades de manos a más que las especificadas, aplicación prematura de la mano subsecuente, caída de temperatura ambiente y aumento de la humedad relativa del aire durante el secado, son factores que pueden causar demora en el secado y fallas en la estructura de la película, como arrugado, craqueo, descamación, entre otros.

Antes de aplicar los recubrimientos se deberán observar las condiciones climáticas: no deberá haber amenaza de lluvia o llovizna. La temperatura de la superficie se deberá encontrar a 3°C mínimo sobre el punto de rocío y la humedad relativa del ambiente no deberá exceder el 85%.

Bajo condiciones climáticas adversas en ambientes interiores y/o exteriores con humedad relativa del aire elevada, lluvia o llovizna, temperaturas bajas o bajo cero y temperaturas excesivamente altas, podrán ocurrir variaciones de color, aspecto y otras características del producto. Consulte a Departamento Técnico WEG para mayores antecedentes.

Recomendamos aplicar solamente si la temperatura medida de la superficie está, como mínimo, 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21°C - 27 °C, antes de la mezcla y aplicación.

En pintados efectuadas variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies pintadas.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales existentes durante la aplicación, así como del transcurso de secado y el espesor de la película aplicada, podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

### COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y REPINTADO DE MANTENIMIENTO

Deberá ser respetado el intervalo de repintado del primer para aplicación de la pintura de terminación. En caso de que sea sobrepasado el intervalo máximo de repintado indicado, se hace necesario proceder lijado manual / mecánico utilizando lija para quiebre del brillo. La superficie del primer deberá estar seca y exenta de contaminantes.

En situaciones donde no se conoce la naturaleza del primer, se recomienda probar la compatibilidad del producto en una pequeña área. Deberá garantizarse que el material original esté bien adherido. Toda la pintura no adherida deberá ser retirada. Los puntos con corrosión, o la aplicación sobre pinturas envejecidas, deberán ser tratadas conforme la orientación técnica.

No se recomienda la aplicación directa del producto sobre primers rico en zinc, a base de silicato de etilo, primers alquídicos, pinturas a base de alquitrán de hulla, y demás primers monocomponentes. Cuando la aplicación del acabado sobre uno de los primers arriba citados sea necesaria, recomendamos la aplicación de un producto intermediario adecuado.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD** Producto desarrollado para uso industrial destinado al manejo por profesionales calificados.

Lea atentamente toda la información contenida en la MSDS de este producto, disponible en: [www.weg.net](http://www.weg.net).

Almacenar en un área cubierta, bien ventilada. Mantenga el recipiente bien cerrado y lejos de fuentes de calor o ignición.

Use solo en áreas bien ventiladas evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto lejos del calor y las fuentes de ignición.

No inhale nieblas / vapores / aerosoles generados durante la manipulación y / o aplicación.

Use guantes protectores / ropa protectora / protección para los ojos / protección facial.

Los envases vacíos y restos de pintura deberán ser descartados o desechados de acuerdo a la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

**NOTA:**

Las informaciones contenidas en este boletín técnico se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG Tintas sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG Tintas no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas y pueden sufrir variaciones como consecuencia de factores que están fuera del control del fabricante. De esta forma, WEG Tintas no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño o respecto a cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.