



POLITHERM 10 R LI PRETO 71310 DB10270002 BR

CÓDIGO: 10001266

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

ATENÇÃO: Este produto é sensível à variações de tempo e de temperatura de forneio ocorrendo em maior ou menor grau alterações na cor e no brilho da tinta quando a temperatura na peça difere do especificado.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

| | |
|-----------------------------|---|
| Resina: | Poliéster/ Epóxi |
| Peso específico: | 1,72 ± 0,10 g/cm ³ |
| Estabilidade: | 12 meses (máx. 30°C) |
| Informação adicional | Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS). |

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

| | |
|----------------------------------|---|
| Substrato: | Metais Ferrosos e Não Ferrosos |
| Preparação da superfície: | Metais Ferrosos: Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.* |
| Condições de cura: | 10 Minutos a 200 °C** |
| Camada: | 50 – 70 µm |
| Método de aplicação: | Pistola Eletrostática |

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

| ENSAIO | NORMA | ESPECIFICADO |
|------------------------------|----------|---------------------|
| ADERÊNCIA | WPS-3905 | : GR0 |
| BRILHO | WPS-3854 | : Mínimo 85 UB |
| IMPACTO (admite-se fissuras) | WPS-4130 | : Mínimo 40 kg X cm |
| FLEXIBILIDADE (m.cônico) | WPS-4856 | : Máximo 3 mm |

NOTA: Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado. Admite-se também a presença de pontos

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

| | |
|---|---------------------------------|
| Salt spray (penetração máxima 9 mm): | : Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03) |
| Câmara úmida: | : Mínimo 500 h (35°C) |

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.