

POLITHERM 22 R LI ROJO W RAL 3002 SB

CÓDIGO: 13802352

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Epóxi / Poliéster
Peso específico:	1,64 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidad:	12 meses (máx. 30°C)
Información adicional:	No contiene metales pesados de acuerdo con la Directiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato:	Metales Ferrosos y No Ferrosos
Preparación de la superficie:	Metales Ferrosos: Fosfatización Metales No Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condiciones del curado:	10 Minutos a 180 °C**
Espesor / capa:	60 – 80 µm
Método de aplicación:	Pistola Electrostática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	ISO 2409	GR0
DIFERENCIA COLOR (ΔE)	ISO 7724	Máximo 1,0
BRILLO	ISO 2813	75 ± 5 UB
EMBUTICIÓN ERICHSEN	ISSO 1520	Mínimo 5 mm
IMPACTO DIRECTO	ISO 6272-2	Mínimo 50 kg X cm
IMPACTO INDIRECTO	ISO 6272-2	Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDAD (mandril cónico)	ISO 6860	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

Niebla Salina:	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	Mínimo 1000 h (35°C) (ISO 6270-1)

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

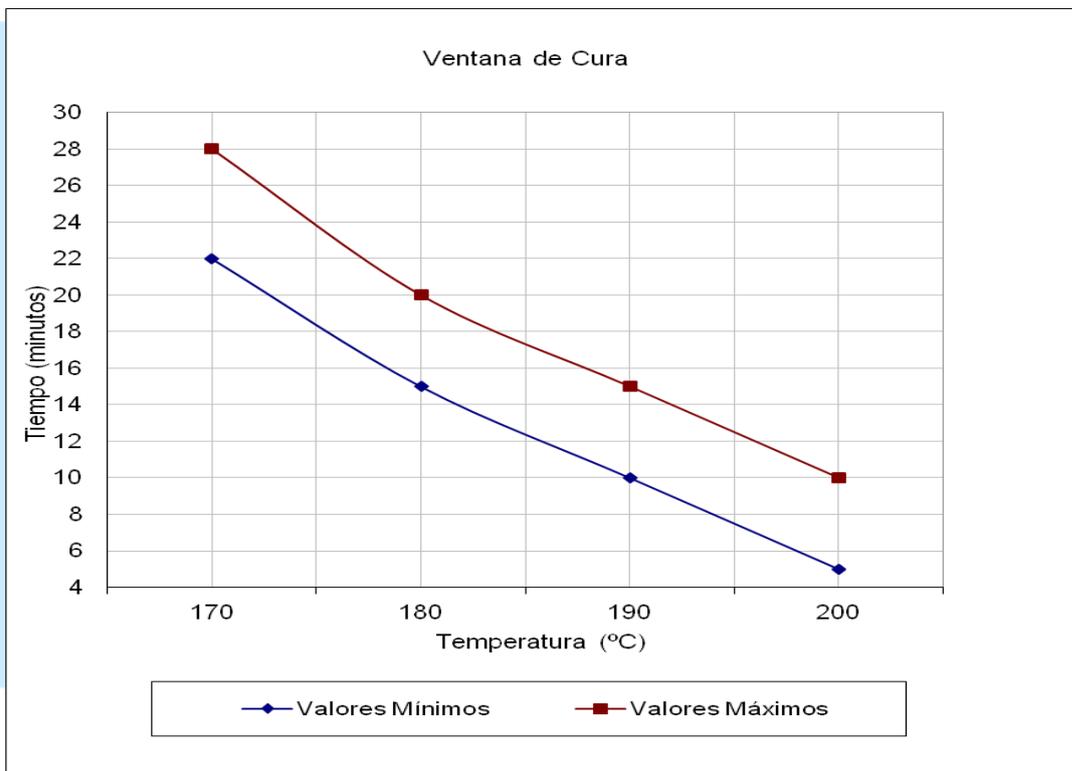
Filial: **PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53**

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Página 1 de 1

VENTANA DE CURA



CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guarapirima - SC

Filial: **PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO - CNPJ 60.621.141/0001-53**

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 - CEP 09372-050 - Mauá - SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Página 2 de 1

REGIÓN

IDEAL

DE

CURA

* En caso de fosfatización de Metales No Ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guarapirima - SC

Filial: **PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53**

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Página 3 de 1