



POLITHERM 24 R LI BLANCO 64114 UM

CÓDIGO: 15371191

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

ATENCIÓN: Este producto es sensible a variaciones de tiempo y de temperatura de horneado, ocurriendo en mayor o menor grado alteraciones en el color y en el brillo de la pintura cuando la temperatura de la pieza es diferente de lo especificado.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Epoxi
Peso específico:	1,56 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidad:	6 meses (máx. 30°C)
Información adicional:	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Sustrato	Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie	Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.*
Condiciones del curado	10 minutos a 200 °C**
Espesor/Capa	70 – 90 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERENCIA	WPS-3905	: GR0
BRILLO	WPS-3854	: 5 ± 3 UB
IMPACTO	WPS-4130	: Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	WPS-4856	: Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Cámara Humedad:	: Mínimo 1000 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricatómico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos