



POLITHERM 10 R MT PRETO 71330 SF

CÓDIGO: 10001302

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

ATENÇÃO: Devido às características técnicas deste produto as propriedades de brilho, aspereza e textura podem variar conforme a camada aplicada e também conforme às condições de aplicação, por exemplo, tensão, vazão e distância de pistola, aterramento.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	Epóxi / Poliéster
Peso específico:	1,78 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	12 meses (Máx 30°C)
Informação Adicional:	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais ferrosos e não ferrosos
Preparação da superfície:	Metais ferrosos: fosfatização Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.*
Condições de cura:	10 minutos a 200°C
Camada:	70 - 90 µm
Método de aplicação:	Pistola eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	ASTM D 3359	Máximo GR0
BRILHO	ASTM D 523	Conforme padrão
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 40 kg.cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

NOTA: Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado.

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Salt spray:	Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida:	Mínimo 500 h (35°C)

* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

COPIA PARA INFORMAÇÃO