



# PRIMER PU ACRÍLICO ALTO SÓLIDOS CINZA

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Tinta de fondo acrílico alto sólidos, cura al aire y horno, excelente adherencia y resistencia a la intemperie. Los ítems que cumplen la Directiva Rohs poseen la descripción R en la nomenclatura del producto.

## RECOMENDACIONES DE USO:

Utilizado para pintura automotora, aplicado sobre sustratos ABS, PP, Fibra de vidrio y otros.

## ENVASE:

<b>Componente A</b>	PRIMER PU ACRI ALTO SOLIDOS (17,5 L)
<b>Componente A</b>	PRIMER PU ACRI ALTO SOLIDOS (3,15 L)
<b>Componente B</b>	WEGTHANE 5030 (2,5 L)
<b>Componente B</b>	WEGTHANE 5030 (0,45 L)

## CARACTERÍSTICAS:

<b>Colores</b>	Gris		
<b>Brillo/ Aspecto</b>	Ultra Mate		
<b>Sólidos por Volumen</b>	38 ± 5% (ISO 3233 - 1998)		
<b>Plazo de Validez</b>	12 meses		
<b>Espesor por Capa</b>	30 - 40 micrómetros seco		
<b>Rendimiento teórico</b>	11 m <sup>2</sup> /litro en la espesura de 35 micrómetros seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.		
<b>Resistencia al calor seco</b>	Temperatura Máxima 100°C. Los recubrimientos orgánicos pueden sufrir cambios de color, brillo y adherencia cuando están expuestos a altas temperaturas.		
<b>Secado</b>	10°C	25°C	35°C
Toque	40 min	15 minutos	2 min
Manipulado	4 horas	40 minutos	10 min
Final	168 horas	72 horas	24 horas
<b>Secado Repintado</b>	10°C	25°C	35°C
Min.	4 horas	40 min	10 min
Máx.	168 horas	24 horas	24 horas



## PREPARACION DE LA SUPERFICIE

El rendimiento de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. Eliminar completamente aceites y grasas, aplicando un producto desengrasante o conforme el método de limpieza con solvente de la norma SSPC SP1.

La suciedad acumulada debe ser eliminada utilizando un cepillo seco. Los sales solubles deben ser eliminados lavando con agua dulce a alta presión.

### Preparación por Lijado

Recomendamos efectuar la pintura sobre superficies de fibras o de acero carbono debidamente desengrasadas y lijadas con lijadas de grana 320/400, de acuerdo con el aspecto deseado del acabado final.

**Nota:** Si es excedido el intervalo máximo indicado para aplicación de la mano subsecuente será necesario proceder al lijado manual/ mecánico utilizando una lija para quitar el brillo. Este procedimiento es necesario para obtener adherencia entre las capas.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

## PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN

### Mezcla

Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Agregar el componente B al componente A, en las proporciones (volumen) indicadas, bajo agitación, hasta la completa homogeneización, respetando la relación de mezcla.

### Relación de la mezcla

7A : 1B en volumen  
10% en peso

### Diluyente

Recomendado – Diluyente PU 5022

### Dilución

Dependiendo del método de aplicación, diluir **máximo 25% en volumen.**

### Vida útil de la mezcla

2 horas a 25°C

### Tempo de inducción (25°C)

No necesita inducción.

**Nota:** En locales de mucho calor, recomendamos consultar al Departamento Técnico de WEG.

**FORMAS DE APLICACIÓN**

Os Los datos a seguir sirven como guía, pudiendo utilizarse equipos similares.

Pueden ser necesarios cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y los respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Después de efectuar la mezcla de los productos bicomponentes, si ocurriesen paradas en la aplicación, y si éstas tuviesen su pot life sobrepasado (la pintura presenta variación en su fluidez), ésta no podrá ser otra vez rediluida para posterior aplicación.

Reforzar todos los cantos vivos, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas. Cuando sea aplicada por pulverización, haga una sobreposición de 50% de cada pasada de la pistola, para así evitar que queden áreas descubiertas y desprotegidas, terminando con un repasado cruzado.

**Pistola airless:**

No recomendado.

**Pistola convencional:**

Pistola..... JGA 502/3 Devilbiss  
 Boquilla de fluido..... EX  
 Capa de aire ..... 704  
 Presión de atomización ..... 60 a 65 psi  
 Presión en el tanque..... 10 a 20 psi

**Brocha:**

No recomendado.

**Rodillo:**

No recomendado

**Limpieza de los equipamientos:** Utilizar Diluyente PU 5022.

Lavar completamente todo el equipamiento utilizado.

**COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y RE-PINTADO**

Para un buen desempeño del producto recomendamos respetar las orientaciones a seguir:

Para aplicación por brocha o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más pases para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado por mano.

Los colores claros pueden exigir más de una camada para obtener una cobertura.

Producto no recomendado para pintura interna de tanques.

En pintados ejecutados en la costanera, si son expuestos a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre camadas, eliminando las impurezas depositadas.

No aplicar el producto después de excedido el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life).

Recomendamos pintar solamente si la temperatura medida en la superficie es de al menos 3°C mayor que la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo de las piezas aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvias, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en que las piezas hayan sido aplicadas y colocadas para secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato y las condiciones climáticas y ambientales podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21-27°C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (URA) por encima de 85% o superficies condensadas, el brillo y el color podrán sufrir pequeñas alteraciones.

Sistemas de poliuretano (componente A, B y C), presentan sensibilidad cuando son expuestos a la humedad relativa del aire, pudiendo ocasionar defectos en la película seca y reducción del pot-life. Por lo tanto, recomendamos que los envases de cada uno de los componentes, después de su uso, sean debidamente cerrados y mantenidos en lugares secos y protegidos de la intemperie.

En superficies recién pintadas y en contacto directo con el agua, durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en su color (más visible en los colores oscuros), retardo en el curado y comprometimiento del desempeño del producto.

En pintados efectuados variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las piezas pintadas.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).

**COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y REPINTADO DE MANTENIMIENTO**

Respetar el intervalo de repintado del primer, antes de la aplicación del acabado. En el caso que sea excedido el intervalo máximo indicado, será necesario proceder al lijado manual/ mecánico, utilizando una lija para quitar el brillo. La superficie del primer deberá estar limpia, seca y exenta de contaminantes.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

Antes de la manipulación de este producto es indispensable una lectura profunda de todas las informaciones contenidas en su ficha de informaciones de seguridad de productos químicos (FISPQ), disponible en nuestra web ([www.weg.net](http://www.weg.net)).

La preparación de la superficie, la manipulación y el uso de pinturas durante el pintado y secado, por tratarse de productos inflamables, deben realizarse en locales ventilados, alejados de llamas, chispas o calor excesivo, utilizando equipamiento de protección individual (EPI's) apropiado para la etapa a ser realizada.

El contacto con la piel puede causar irritaciones.  
Si es ingerido, no inducir al vómito. En el caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua. En cualquiera de los casos, consultar a un médico inmediatamente.

No fumar en la área de trabajo.  
Asegurarse de que las instalaciones eléctricas estén perfectas y que no provoquen chispas.

No usar diluyente para limpieza de la piel, manos u otras partes del cuerpo. Para limpiarse las manos usar alcohol, enseguida, lavar con agua y pastas de limpieza apropiadas.

En caso de incendio, usar extintores de CO<sub>2</sub> o polvo químico. No se recomienda el uso de agua para extinguir el fuego producido por quema de pinturas.

El almacenamiento de pinturas y diluyentes debe ser hecho en locales ventilados y protegidos de la intemperie. La temperatura puede oscilar entre 10 a 40°C.

Ocurriendo síntomas de intoxicación por inhalación de vapores químicos, la persona intoxicada debe ser retirada inmediatamente del local de trabajo para locales ventilados.  
En caso de desmayo, llamar inmediatamente a un médico.

Producto destinado para uso y manipulación de profesionales relacionados a área de pintado.

La aplicación y utilización de estos productos deberán realizarse en conformidad con todas las normas y reglamentos Nacionales de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Siendo necesaria la realización de eliminación de la pintura ya aplicada y endurecida en el sustrato, el operador y las personas que estén en el mismo ambiente deberán utilizar equipamiento de protección individual (EPIs), apropiado, conforme es indicado en la ficha de informaciones de seguridad (FISPQ).

En situaciones en las que haya necesidad de efectuar procesos de soldaduras de piezas metálicas pintadas con este producto, serán liberados polvos y gases (humo) que exigirán la utilización de equipamiento de protección individual apropiada (máscaras con filtros de carbón activado, e incluso equipamiento de suministro de aire) de acuerdo con cada ambiente.

Las aplicaciones en áreas confinadas exigen ventilación adecuada, además de métodos y procedimientos específicos. Para estas situaciones contactar al área de seguridad de su empresa.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net))..**

**NOTA**

Las informaciones contenidas en este boletín técnico, se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG, sobre la adecuación del mismo para el fin al cual el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas, pudiendo sufrir variaciones en consecuencia de factores fuera del control del fabricante. De esa forma, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño, ni respecto a cualquier daño material o personal, resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.