

POLITHERM 10 TX AMARILLO RAL 1006 MA

CÓDIGO: 11544614

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

ATENCIÓN: Este producto es sensible a variaciones de tiempo y de temperatura de horneado, ocurriendo en mayor o menor grado alteraciones en el color y en el brillo de la pintura cuando la temperatura de la pieza es diferente de lo especificado.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina: Epoxi/Poliéster
Peso específico: 1,76 ± 0,10 g/cm³
Estabilidad: 12 meses (máx. 30°C)

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato: Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie: Metales ferrosos : fosfatización
 Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.*
Condiciones del curado: 10 minutos a 200 °C**
Espesor/Capa: 70 – 90 µm
Método de aplicación: Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERENCIA	TIM 222	: GR0
BRILLO	TIM 404	: Conforme padrón
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	TIM 342	: Máximo 5 mm

NOTA: Puede haber, entre lotes, algún cambio en la tonalidad del color si comparado al padrón presentado.

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

Niebra Salina: : Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)
Humedad: : Mínimo 500 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricrónico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO : En locales frescos, secos y cubiertos

WEG TINTAS
 Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000
 E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net – Fone: (55) XX 47 3276-4000