

## POLITHERM 22 R MT BEIGE RAL 7032 SB

**CÓDIGO:** 17090458

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Epoxy / Poliéster
<b>Peso específico:</b>	1,74 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidad:</b>	12 meses (Máx 30°C)
<b>Información Adicional:</b>	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

<b>Substrato:</b>	Metales ferrosos y no ferrosos
<b>Preparación de la superficie:</b>	Materiales ferrosos: fosfatización Materiales no ferrosos: cromatización o fosfatización*
<b>Condiciones del curado</b>	10 minutos a 170°C
<b>Espesor/Capa</b>	70 - 90 µm
<b>Método de aplicación</b>	Pistola electrostática

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\*

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	ASTM D 3359	Máximo GR0
BRILLO	ASTM D 523	Conforme estándar
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 40 kg.cm
FLEXIBILIDAD (m.cônico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 5 mm

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

<b>Niebla Salina:</b>	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Humedad:</b>	Mínimo 1000 h (35°C)

\* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico.

**IMPORTANTE:** En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO:** En locales frescos, secos y cubiertos

**COPIA PARA INFORMACIÓN**