

## POLITHERM 10 R LI BEIGE 23080 BR

**CÓDIGO:** 10001234

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| <b>Resina:</b>                | Epoxi/Poliéster   |
| <b>Peso específico:</b>       | 1,82 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>   |
| <b>Estabilidad:</b>           | 12 meses (máx. 30°C)  |
| <b>Información adicional:</b> | No contiene metales pesados de acuerdo con la Directiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 |

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <b>Substrato:</b>                   | Metales ferrosos y no ferrosos   |
| <b>Preparación de la superficie</b> | Metales ferrosos : fosfatización<br>Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.* |
| <b>Condiciones del curado</b>       | 10 minutos a 200 °C**  |
| <b>Espesor/Capa</b>                 | 60 – 80 µm   |
| <b>Método de aplicación</b>         | Pistola electrostática   |

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

| ENSAYO                  | NORMA   | ESPECIFICADO        |
|-------------------------|---------|---------------------|
| ADHERÊNCIA              | TIM 222 | : GR0               |
| BRILLO                  | TIM 404 | : Mínimo 80 UB      |
| IMPACTO                 | TIM 375 | : Mínimo 40 kg X cm |
| FLEXIBILIDAD (m.cónico) | TIM 342 | : Máximo 3 mm       |

**NOTA:** Puede haber, entre lotes, algún cambio en la tonalidad del color si comparado al padrón presentado.

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA \*\*\*

|                       |                                 |
|-----------------------|---------------------------------|
| <b>Niebla Salina:</b> | : Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Humedad:</b>       | : Mínimo 500 h (35°C)           |

\* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatónico.

**IMPORTANTE:** En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO :** En locales frescos, secos y cubiertos

**WEG TINTAS**  
Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000  
E-mail: [tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net) - [www.weg.net](http://www.weg.net) – Fone: (55) XX 47 3276-4000