

POLITHERM 46 LI BLANCO 66610 BR

CÓDIGO: 10317808

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina: Poliéster
Peso específico: 1,59 ± 0,10 g/cm³
Estabilidad: 12 meses (máx. 30°C)

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato: Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie: Metales ferrosos : fosfatización
 Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.*
Condiciones del curado: 10 minutos a 200 °C**
Espesor/Capa: 60 – 80 µm
Método de aplicación: Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	TIM 222	: GR0
BRILLO	TIM 404	: Mínimo 90 UB
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	TIM 342	: Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

Niebla Salina: : Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Humedad: : Mínimo 1000 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los testes fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO : En locales frescos, secos y cubiertos

WEG TINTAS
 Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000
 E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net – Fone: (55) XX 47 3276-4000