

POLITHERM 20 ME VERDE 51310 SF

CÓDIGO: 11553233

DESCRIÇÃO / USO:	Recobrimento de peças metálicas para uso interno.
AVISO IMPORTANTE:	Tintas metalizadas são sensíveis a riscos e apresentam desgaste variável dependendo da situação de uso das peças. O aspecto metalizado pode sofrer alteração em situações como manuseio intenso, contato com produtos químicos (incluindo alguns produtos de limpeza), atrito entre peças ou com objetos abrasivos e ainda por exposição prolongada a ambientes excessivamente úmidos. Para proteger a película contra este desgaste recomendamos a aplicação de uma camada uniforme de verniz 10005716 para acabamentos brilhantes ou de verniz 10006020 para acabamentos foscos. A aplicação do verniz deve ser feita após a cura parcial ou total da tinta metalizada.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	Epóxi / Poliéster
Peso específico:	1,60 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	12 meses (máx. 30°C)

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	Metais Ferrosos : Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	10 Minutos a 200 °C**
Camada:	50 – 70 µm
Método de aplicação:	Pistola Eletrostática
NOTA:	Recomenda-se os seguintes procedimentos de aplicação e cura para evitar variações de cor e metalização: -Evitar utilizar tinta recuperada. -Evitar a reaplicação de tinta em peças já recobertas. -Evitar variações de tempo e/ou temperatura no forno. Isto pode ocorrer quando da alteração das condições da estufa ou no caso de peças de massa diferente presentes no mesmo forno.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	TIM 222	: GR0
BRILHO	TIM 404	: Conforme padrão
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	TIM 342	: Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Camada úmida:	: Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico. É natural a perda parcial ou total do efeito metálico nestes testes.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

WEG TINTAS
Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000
E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net – Fone: (55) XX 47 3276-4000