

WEGESTER HIDRO CVD 713

DESCRIÇÃO DO PRODUTO: Primer/acabamento hidrossolúvel a base de resinas éster de epóxi/acrílica.

RECOMENDAÇÕES DE USO: Excelente produto para pintura de máquinas, peças e equipamentos. Atende a resolução nº 105 da ANVISA.

EMBALAGENS: Wegester Hidro CVD 713 / 714 / 715 – Tambor (200 L)

Wegester Hidro CVD 713 / 714 / 715 – Balde (20 L)

Wegester Hidro CVD 713 / 714 / 715 – Galão (3,6 L)

CARACTERÍSTICAS:

Cores	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente.		
Brilho/ Aspecto	CVD 713 - Semi Fosco	30 - 60UB	
	CVD 714 - Fosco	15 - 30UB	
	CVD 715 - Ultra Fosco	0 - 15UB	
Sólidos por Volume	38 ± 5% (ISO 3233 - 1998)		
pH	8,0 – 9,0		
Prazo de Validade	6 meses a 25°C		
Espessura por demão	30 – 40 micrômetros seco.		
Rendimento teórico	12 m ² /litro na espessura de 35 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.		
Resistência ao calor seco	Temperatura Máxima 60°C. O produto mantém as suas propriedades físicas e químicas até a temperatura de 60°C, mas poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.		

Secagem

	Secagem ao toque	Secagem ao manuseio	Secagem total
Temperatura Ambiente (25°C)	1 hora	1 hora	168 horas
Secagem Repintura (25°C)	Mínimo 6 horas		Máximo 24h

Nota: O produto pode ser acelerado em estufa conforme as necessidades do cliente. Consultar o departamento técnico da Weg Tintas para maiores informações.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A performance deste produto esta associada ao grau de preparação da superfície. Remover completamente óleos, graxas e gorduras aplicando um produto desengraxante ou conforme o método de limpeza com solvente de nome SSPC SP1

método de limpeza com solvente da norma SSPC SP1.

A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos, lavando com água doce em alta pressão.

Desengraxe com solventes

A superfície deverá estar limpa, seca e isenta de contaminantes. Remover completamente óleos, gorduras, sais solúveis e outros contaminantes conforme o método de limpeza com solventes SSPC SP1. Lavar com água doce em alta pressão.

Fosfatização

O Wegester Hidro CVD 713 poderá ser aplicado sobre superfícies fosfatizadas.

Nota: Se for ultrapassado o intervalo máximo indicado para aplicação da demão subsequente do acabamento, se faz necessário proceder lixamento manual para quebra do brilho. Este procedimento se faz necessário para obter aderência entre as camadas.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG Tintas através do fone especificado no final deste boletim.

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO:

Homogeneizar o conteúdo por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem.

Diluyente

Recomendado – **Água potável**

Diluição

Dependendo do método de aplicação, diluir no **máximo 15% em volume**.

Tintas hidrossolúveis por natureza têm característica tixotrópica, tendo que se ter cautela no processo de diluição. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

FORMAS DE APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Pistola airless

Não recomendado

Pistola convencional :

Pistola JGA 502 Devilbiss
 Bico de fluido FX
 Capa de ar 704
 Pressão de atomização 60 a 65 psi
 Pressão no tanque 10 a 20 psi
 Diluição máxima 10%

Imersão:

Recomendamos um tanque com recirculação e cascata, para homogeneização e eliminação de bolhas. Diluição máxima de 15%.

Nota: O produto deverá ser mantido com pH de 8,0 a 9,0. Caso houver variações, corrigir o pH do produto com a solução de acerto de pH WEG. Recomendamos a limpeza interna do tanque a cada 3 meses.

Trincha :

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "strip coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

Rolo:

Não recomendado.

Limpeza dos equipamentos: Utilizar água.

Nota: Não deixar o produto permanecer em contato com as mangueiras, pistolas e equipamentos usados na aplicação, pois, a tinta irá endurecer, dificultando a limpeza. Caso isso ocorra, entrar em contato com o nosso Departamento Técnico.

Lavar completamente todo o equipamento utilizado.

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:

Recomendamos pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C maior que a temperatura do ponto de orvalho.

Cores claras podem requerer mais de uma demão para obter uma cobertura uniforme.

Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho das peças aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.

A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 21-27°C, antes da aplicação.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (URA) acima de 85% ou superfícies condensadas, o brilho e a cor poderão sofrer pequenas alterações.

As tintas a base d'água são conhecidas por sua baixa toxicidade, porém, são vulneráveis às contaminações do meio, principalmente por solventes que não sejam água. Para melhor desempenho do produto, deve-se manter o pH entre 8,0 – 9,0. Após aberta a embalagem, recomenda-se usar o produto em sua totalidade.

Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das peças pintadas.

Na aplicação por pulverização faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola para apresentar um acabamento estético adequado, concluindo com repasse cruzado.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG Tintas através do fone especificado no final deste boletim.

COMPATIBILIDADE DE SISTEMAS E REPINTURAS

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG Tintas através do fone especificado no final deste boletim.

PRECAUÇÕES DE

Antes do manuseio deste produto é indispensável uma criteriosa leitura de todas as

SEGURANÇA:

informações contidas na sua ficha de informações de segurança de produtos químicos (FISPQ), disponível em nosso site, no endereço eletrônico indicado ao final deste boletim técnico.

O preparo da superfície, manuseio e o uso de tintas durante a pintura e secagem, devem ser realizados em locais ventilados, utilizando de equipamentos de proteção individual (EPI's) apropriados para a etapa a ser realizada.

O contato com a pele pode causar irritações. Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água. Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar água corrente e sabão enquanto a tinta estiver úmida. Quando a tinta estiver seca, utilizar pastas de limpeza apropriadas.

O armazenamento de tintas e diluentes deve ser feito em locais ventilados e protegidos do intemperismo. A temperatura pode oscilar entre 10 a 40°C.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores químicos, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados. Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Produto destinado para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura.

A aplicação e utilização deste produto deverão ser realizadas em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Se for necessária a realização de remoções da tinta já aplicada e endurecida do substrato, o operador e as pessoas que estão no mesmo ambiente deverão utilizar equipamentos de proteção individual (EPIs) apropriados conforme indicado na ficha de informações de segurança (FISPQ).

Em situações que ocorra a necessidade de efetuar processos de soldas de peças metálicas pintadas com este produto, serão liberados poeiras e gases (fumaça) que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual apropriado (máscaras com filtros de carvão ativado e até equipamentos de ar mandado) de acordo com cada ambiente.

As aplicações em áreas confinadas requerem ventilação adequada, além de métodos e procedimentos específicos. Para estas situações contatar a área de segurança de sua empresa.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG Tintas através do fone especificado no final deste boletim.

NOTA:

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG Tintas.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG Tintas sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG Tintas não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações contidas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG Tintas não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.