

W-MIX PRIMER W-10

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO: Primer poliuretano, bi componente, de altos solidos, secado rápido y fácil lijado. Producto de fácil aplicación, gran poder de llenado y excelente adherencia cuando se aplica sobre Wash Primer.

RECOMENDACIÓN DE USO: Indicado para pinturas generales o parciales en sustrato metálico y fibra de vidrio en repintado automotriz. Utilizado también en la industria de autopartes.

COLOR: GRIS

	Endurecedor	W-CAR ENDURECEDOR 5508	
	Relación de Mezcla (Volúmen)	5:1 – Para cada 5 partes del Comp. A, añadir 1 parte del Comp. B	
	Dilución	Diluir 30% con DILUYENTE 5870	
	Viscosidad de Aplicación (25°C)	20 a 22 segundos CF-4	
	Vida útil de la Mezcla Pot Life (25°C)	Máximo 2 horas	
	Equipo	Pistola Gravitacional/ Convencional Presión del aire: 40 to 50 psi Boquilla de pulverización: 1.8 to 2.0 mm	
	Aplicación	Aplicar 2 pasadas con intervalo de 5 a 10 minutos entre las capas. 15 a 25 micras por pasada.	
	Tiempo de Secado	Aire: Toque: 5 – 10 minutos Manejo: 20 – 30 minutos	Horno: Flash Off: 10 a 15 minutos Ciclo: 30 minutos a 60°C
	Lijado	Mínimo 4 horas Utilizar lija 320 y finalizar con lija 600 ou 800	
	Aditivación	Temperaturas por debajo de 20°C utilizar W-CAR ENDURECEDOR 5509 RÁPIDO	

CÓPIA PARA INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

ORIENTACIONES TÉCNICAS:

Preparación de la superficie:

La superficie a pintar deberá estar seca y libre de impurezas de óxido, polvo, grasas, aceites o cualquier otro contaminante que pueda comprometer el rendimiento del producto.

Para metales ferrosos y no ferrosos, preparar la superficie con el producto W-CAR DESENGRASANTE y aplicar W-CAR WASH PRIMER para una perfecta adherencia.

Para fibra de vidrio, eliminar completamente el desmoldante a través de lijado o chorro ligero.

Rendimiento de la aplicación

Asegúrese de que no se haya retenido ningún sedimento en la parte inferior del envase. Añadir el componente B al componente A en las proporciones (volumen) indicadas, bajo agitación, hasta una completa homogeneización, respetando la relación de mezcla.

Respete la proporción de dilución máxima recomendada. Una dilución excesiva de la pintura puede afectar a la formación y al aspecto de la película y dificultar la obtención del espesor de película especificado.

El cambio en la presión en los tamaños de las boquillas pueden ser necesarios para mejorar las propiedades de pulverización. Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

El tiempo de secado puede variar según la temperatura y el espesor del producto aplicado.

No aplique el producto bajo condiciones adversas, así como la humedad relativa del aire por encima del 85%, ya pueden producirse cambios de color y aspecto. No aplique el producto en superficies condensadas.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD:

Antes del manejo de este producto es indispensable una cuidadosa lectura de toda la información contenida en su ficha de información de seguridad de productos químicos (FISPQ/ MSDS).

Para mayor información consultar al Departamento Técnico a través del teléfono especificado al final de este boletín.

CÓPIA PARA INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net