

POLITHERM 10 R LI PRETO 71370 SF

CÓDIGO: 10001284

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina: Epóxi / Poliéster
Peso específico: 1,80 ± 0,10 g/cm³
Estabilidade: 12 meses (máx. 30°C)
Informação adicional: Isento de metais pesados cfme Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato: Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície: Metais Ferrosos: Fosfatização
 Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura: 10 Minutos a 200 °C**
Camada: 60 – 70 µm
Método de aplicação: Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	GR0
BRILHO	WPS-3854	35 ± 5 UB
IMPACTO	WPS-4130	Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	Máximo 3 mm

NOTA: Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor e no alastramento da película em torno do padrão apresentado. Admite-se também a presença de pontos e crateras.

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray: Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida: Mínimo 500 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.