



POLITHERM 10 R LI BLANCO 61900 BR

CÓDIGO: 12179081

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Epoxy / Poliéster
Peso específico:	1,67 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidad:	12 meses (Máx 30°C)
Información Adicional:	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato:	Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie:	Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización*
Condiciones del curado	10 minutos a 200°C
Espesor/Capa	70 - 90 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Pueden existir variaciones en el tono, brillo y extensión de la película alrededor del patrón presentado. También se permite la presencia de manchas y cráteres. Este producto puede presentar variaciones en la resistencia mecánica (impacto, adherencia y flexibilidad) dentro del lote y entre lotes. La mezcla entre diferentes lotes de pintura puede generar incompatibilidad que puede verse como una turbidez (reducción visual del brillo).

Las reclamaciones de Calidad Técnica que involucren las características descritas anteriormente se considerarán infundadas y sin cobertura de indemnización.

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	ASTM D 3359	Máximo GR0
BRILLO	ASTM D 523	80 - 100 UB
IMPACTO (Permite fisura)	ASTM 2794	Mínimo 20 kg.cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 5 mm

NOTA: Puede haber, entre lotes, algún cambio en la tonalidad del color si comparado al padrón presentado.

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Niebla Salina:	Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	Mínimo 500 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos