



POLITHERM 10 R MT NEGRO 71330 SM

CÓDIGO: 10001302

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

ATENCIÓN: "Debido a las características técnicas de este producto, las propiedades de brillo, rugosidad y textura pueden variar dependiendo de la capa aplicada y también dependiendo de las condiciones de aplicación, por ejemplo, voltaje, caudal y distancia de la pistola, conexión a tierra".

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Epoxy / Poliéster
Peso específico:	1,78 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidad:	12 meses (Máx 30°C)
Información Adicional:	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato:	Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie:	Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización*
Condiciones del curado	10 minutos a 200°C
Espesor/Capa	70 - 90 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERENCIA	ASTM D 3359	Máximo GR0
BRILLO	ASTM D 523	Conforme estándar
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 40 kg.cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

Niebla Salina:	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	Mínimo 1000 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatómico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos