

## POLITHERM 10 R MT AZUL 49480 MA

**CÓDIGO:** 11926899

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| <b>Resina:</b>                | Epoxi/Poliéster   |
| <b>Peso específico:</b>       | 1,70 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>   |
| <b>Estabilidad:</b>           | 12 meses (máx. 30°C)  |
| <b>Información adicional:</b> | No contiene metales pesados de acuerdo con la Directiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 |

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <b>Substrato</b>                    | Metales ferrosos y no ferrosos  |
| <b>Preparación de la superficie</b> | Metales ferrosos: fosfatización<br>Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.* |
| <b>Condiciones del curado</b>       | 10 minutos a 200 °C**   |
| <b>Espesor/Capa</b>                 | 60 – 80 µm  |
| <b>Método de aplicación</b>         | Pistola electrostática  |

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

| ENSAYO                  | NORMA    | ESPECIFICADO      |
|-------------------------|----------|-------------------|
| ADHERÊNCIA              | WPS-3905 | GR0               |
| BRILLO                  | WPS-3854 | Conforme Padrón   |
| IMPACTO                 | WPS-4130 | Mínimo 40 kg X cm |
| FLEXIBILIDAD (m.cónico) | WPS-4856 | Máximo 5 mm       |

**NOTA:** Puede haber, entre lotes, algún cambio en la tonalidad del color si comparado al padrón presentado.

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA \*\*\*

|                      |                               |
|----------------------|-------------------------------|
| <b>Niebla Salina</b> | Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Humedad</b>       | Mínimo 500 h (35°C)           |

\* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricatónico.

**IMPORTANTE:** En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO:** En locales frescos, secos y cubiertos

#### CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

**WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21**

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guarapirima - SC

Filial: **PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO - CNPJ 60.621.141/0001-53**

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 - CEP 09372-050 - Mauá - SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: [tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net) - [www.weg.net](http://www.weg.net)

Página 1 de 1