

## POLITHERM 26 R LI AZUL 47340 BR

**CÓDIGO:** 10057788

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Poliéster
<b>Peso específico:</b>	1,57 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidad:</b>	12 meses (máx. 30°C)
<b>Información adicional</b>	Isento de metales pesados conforme la Directiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

<b>Substrato:</b>	Metales Ferrosos y No Ferrosos
<b>Preparación la superficie</b>	Metales Ferrosos : Fosfatización Metales No Ferrosos: Cromatización o fosfatización.*
<b>Condiciones del curado</b>	10 Minutos a 200 °C**
<b>Espesor/Capa</b>	50 – 70 µm
<b>Método de aplicación:</b>	Pistola Electrostática

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERENCIA	TIM 222	: GR0
BRILLO	TIM 404	: Mínimo 85 UB
EMBUTIMIENTO ERICHSEN	TIM 427	: Mínimo 5,0 mm
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 80 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	TIM 342	: Máximo 3 mm

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA \*\*\*

<b>Salt spray:</b>	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Cámara Humedad:</b>	: Mínimo 1000 h (35°C)

\* En caso de fosfatización de Metales No Ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* Los testes fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado. Nos testes de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricatónico.

**IMPORTANTE:** En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO :** En locales frescos, secos y cubiertos

**WEG TINTAS**  
Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000  
E-mail: [tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net) - [www.weg.net](http://www.weg.net) – Fone: (55) XX 47 3276-4000