

POLITHERM 20 R LI GR IS 10502 UM

CÓDIGO: 11678912

ATENCIÓN: Este producto es sensible a variaciones de tiempo y de temperatura de horneado, ocurriendo en mayor o menor grado alteraciones en el color y en el brillo de la pintura cuando la temperatura de la pieza es diferente de lo especificado.

DESCRIPCIÓN / USO: Recobrimiento de piezas metálicas para uso interno. Isento de metales pesados conforme la Directiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina: Epóxi / Poliéster
Peso específico: 1,57 ± 0,10 g/cm³
Estabilidad: 12 meses (máx. 30°C)

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato: Metales Ferrosos y No Ferrosos
Preparación de la superficie: Metales Ferrosos : Fosfatización
 Metales No Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condiciones del curado: 10 Minutos a 200 °C**
Espesor / capa: 50 – 70 µm
Método de aplicación: Pistola Electroestática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	TIM 222	: GR0
BRILLO	TIM 404	: 6 ± 2 UB
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDAD	TIM 342	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

Niebra Salina: : Mínimo 500 h (ASTM B117 – 73)
Humedad: : Mínimo 1000 h (35°C)

* En caso de fosfatización de Metales No Ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química, el sustrato utilizado fueram paneles de acero con fosfato tricatómico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO : En locales frescos, secos y cubiertos.

WEG TINTAS
 Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000
 E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net – Fone: (55) XX 47 3276-4000