

POLITHERM 20 R LI BEIGE 20092 UM

CÓDIGO: 11220380

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

ATENCIÓN: Este producto es sensible a variaciones de tiempo y de temperatura de horneado, ocurriendo en mayor o menor grado alteraciones en el color y en el brillo de la pintura cuando la temperatura de la pieza es diferente de lo especificado.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Epóxi / poliéster
Peso específico:	1,72 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidad:	12 meses (máx. 30°C)
Información adicional:	No contiene metales pesados de acuerdo con la Directiva RoHS 2011/65/UE de 08/06/2011

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato:	Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie:	Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización*
Condiciones del curado:	10 minutos a 200 °C**
Espesor / capa:	60 – 80 µm
Método de aplicación:	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:**

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERENCIA	WPS-3905	GR0
BRILLO	WPS-3854	12 ± 2 UB
IMPACTO	WPS-4130	Mínimo 50 kg.cm
FLEXIBILIDAD	WPS-4856	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

Niebla Salina:	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	Mínimo 1000 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro departamento técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro departamento técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos.