

POLITHERM 20 PE CHAMPAÑA 30890 BR

CÓDIGO: 10812359

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.
Debido a grand sensibilidad de los aditivos que generan el efecto metalizado recomendamos que esta pintura sea aplicada conforme los procedimientos abajo:
1. Evitar usar pintura recuperada (el polvo recuperado cambia el aspecto del diseño).
2. Aplicar como terminación una capa uniforme del barniz 10005710 ou 10006020 despues de la cura total da primera capa. Ambas curas deben ser de 10 minutos a 200° C (temperatura de la pieza).
NOTA: Piezas com espesores de substrato diferente pueden resultar en diferencias en el diseño del craqueado, este aspecto es dependiente de la velocidad de calentamiento de la pieza.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Epóxi / Poliéster
Peso específico:	1,61 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidad:	12 meses (máx. 30°C)

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato:	Metales Ferrosos y No Ferrosos
Preparación de la superficie:	Metales Ferrosos : Fosfatización Metales No Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condiciones del curado:	10 Minutos a 200 °C**
Espesor / capa:	50 – 70 µm
Método de aplicación:	Pistola Electrostática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	TIM 222	: GR0
BRILLO	TIM 404	: Conf. padrão
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDAD	TIM 342	: Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Camada humedad:	: Mínimo 1000 h (35°C)

* En caso de fosfatización de Metales No Ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los testes fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado. Nos testes de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO : En locales frescos, secos y cubiertos.

WEG TINTAS
Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000
E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net – Fone: (55) XX 47 3276-4000