

POLITHERM 26 R PE CINZA W RAL 7048 BR

CÓDIGO: 11162172

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso externo.

AVISO IMPORTANTE: Tintas metalizadas são sensíveis a riscos e apresentam desgaste variável dependendo da situação de uso das peças. O aspecto metalizado pode sofrer alteração em situações como manuseio intenso, contato com produtos químicos (incluindo alguns produtos de limpeza), atrito entre peças ou com objetos abrasivos e ainda por exposição prolongada a ambientes excessivamente úmidos. Para proteger a película contra este desgaste recomendamos a aplicação de uma camada uniforme de verniz 10005716 para acabamentos brilhantes ou de verniz 10006020 para acabamentos foscos. A aplicação do verniz deve ser feita após a cura parcial ou total da tinta metalizada.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina: Poliéster
Peso específico: 1,51 ± 0,10 g/cm³
Estabilidade: 12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional: Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato: Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície: Metais Ferrosos: Fosfatização
 Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura: 10 Minutos a 200 °C**
Camada: 70 – 90 µm
Método de aplicação: Pistola Eletrostática
NOTA: Recomenda-se os seguintes procedimentos de aplicação e cura para evitar variações de cor e metalização:
 -Evitar utilizar tinta recuperada.
 -Evitar a reaplicação de tinta em peças já recobertas.
 -Evitar variações de tempo e/ou temperatura no forno. Isto pode ocorrer quando da alteração das condições da estufa ou no caso de peças de massa diferente presentes no mesmo forno.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WMS-3905	: GR0
BRILHO	WMS-3854	: Conforme padrão
IMPACTO	WMS-4130	: Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WMS-4856	: Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray: : Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Camada úmida: : Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatônico. É natural a perda parcial ou total do efeito metálico nestes testes.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

Filial: INDÚSTRIA DE TINTAS E VERNIZES PAUMAR LTDA – CNPJ 60.621.141/0001-53

Rua Dr. Ulisses Guimarães, 800 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) (11) 5012-5311 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Página 1 de 1