

## POLITHERM 26 TX GRIS 10110 BR

**CÓDIGO:** 11135562

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

|                         |                               |
|-------------------------|-------------------------------|
| <b>Resina:</b>          | Poliéster                     |
| <b>Peso específico:</b> | 1,69 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup> |
| <b>Estabilidad:</b>     | 12 meses (máx. 30°C)          |

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <b>Substrato</b>                    | Metales ferrosos y no ferrosos  |
| <b>Preparación de la superficie</b> | Metales ferrosos: fosfatización<br>Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.* |
| <b>Condiciones del curado</b>       | 10 minutos a 200 °C**   |
| <b>Espesor/Capa</b>                 | 70 – 90 µm  |
| <b>Método de aplicación</b>         | Pistola electrostática  |

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

| ENSAYO                  | NORMA   | ESPECIFICADO        |
|-------------------------|---------|---------------------|
| ADHERÊNCIA              | TIM 222 | : GR0               |
| BRILLO                  | TIM 404 | : Conforme padrón   |
| IMPACTO                 | TIM 375 | : Mínimo 40 kg X cm |
| FLEXIBILIDAD (m.cónico) | TIM 342 | : Máximo 5 mm       |

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\*

|                       |                                 |
|-----------------------|---------------------------------|
| <b>Niebra Salina:</b> | : Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Humedad:</b>       | : Mínimo 1000 h (35°C)          |

\* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* Los testes fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricrónico.

**IMPORTANTE:** En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO:** En locales frescos, secos y cubiertos

**WEG TINTAS**  
Rodovia BR 280 km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000  
E-mail: [tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net) - [www.weg.net](http://www.weg.net) – Fone: (55) XX 47 3276-4000