

## POLITHERM 26 LI BLANCO 63950 SM

**CÓDIGO:** 10704677

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Poliéster
<b>Peso específico:</b>	1,63 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidad:</b>	12 meses (máx. 30°C)

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

<b>Substrato:</b>	Metales ferrosos y no ferrosos
<b>Preparación de la superficie</b>	Metales ferrosos : fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.*
<b>Condiciones del curado</b>	10 minutos a 200 °C**
<b>Espesor/Capa</b>	50 – 70 µm
<b>Método de aplicación:</b>	Pistola electrostática

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	TIM 222	: GRO
BRILLO	TIM 404	: 55 ± 5 UB
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	TIM 342	: Máximo 3 mm

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA \*\*\*

<b>Niebra Salina:</b>	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Humedad:</b>	: Mínimo 1000 h (35°C)

\* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* Los testes fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricrónico.

**IMPORTANTE:** En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**No se indica el producto para uso en perfilería sujeta a encolado con silicona estructural.**

**ALMACENAMIENTO :** En locales frescos, secos y cubiertos

**WEG TINTAS**  
Rodovia BR 280 km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000  
E-mail: [tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net) - [www.weg.net](http://www.weg.net) – Fone: (55) XX 47 3276-4000