



CADERNO DE BOAS PRÁTICAS WEG

PROGRAMAS E BOAS PRÁTICAS CORPORATIVAS

- ❖ **Programa WEG de Carbono Neutro**
- ❖ **Programa WEG de Fornecedores Sustentáveis**
- ❖ **Programa WEG de Coleta Seletiva**
- ❖ **Biodiversidade**
- ❖ **Sistema de Gestão de Qualidade**
- ❖ **WMS – WEG Management System**

PROGRAMA WEG DE

CARBONO NEUTRO



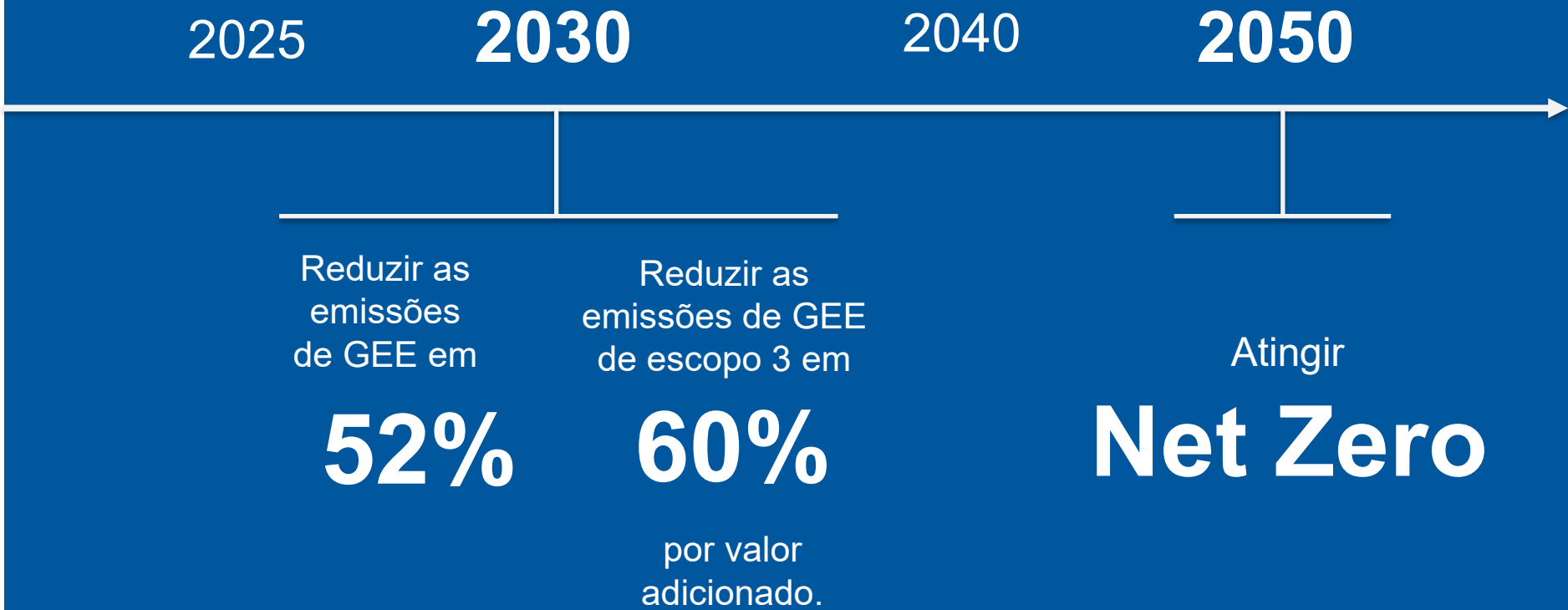


PROGRAMA WEG DE CARBONO NEUTRO

Criado em 2022, o **Programa WEG de Carbono Neutro** nasceu com o objetivo de mobilizar esforços para que a companhia pudesse atingir as metas de redução de emissões de GEE estabelecidas para todo o grupo WEG. O Programa hoje engloba todas as operações a nível global, isso significa que mapeamos mais de **190 endereços em 40 países**.

As metas definidas pela WEG, estão alinhadas às ambições climáticas globais do Acordo de Paris, que visam limitar o aumento da temperatura média global em 1,5 °C:

Visão geral Metas 2030 e 2050



SCIENCE
BASED
TARGETS

Metas de curto prazo aprovadas pela
Science Based Targets initiative (SBTi)

DRIVING AMBITIOUS CORPORATE CLIMATE ACTION



IMPORTÂNCIA DO PROGRAMA WEG DE CARBONO NEUTRO

Ser carbono neutro nas operações é um compromisso da WEG para contribuir com a mitigação das mudanças climáticas e é fundamental para adequar as atividades ao contexto da transição energética.

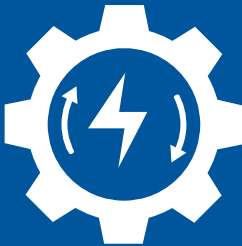
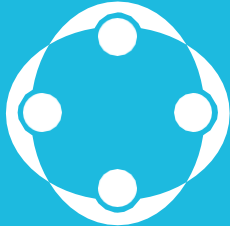
O Programa WEG de Carbono Neutro está totalmente alinhado com a estratégia de Sustentabilidade WEG, no eixo Operações Circulares e Eficientes e no tema “Carbono Neutro nas Operações”.

O programa também conversa diretamente com os objetivos do tema “Carbono Neutro nas Operações”:

- Garantir a redução das emissões de gases de efeito estufa, promovendo o carbono neutro nas operações e contribuindo com as metas globais de médio e longo prazo.
- Ampliar o uso de energias renováveis (adquiridas ou de autoprodução), além de buscar a excelência na eficiência operacional nos processos e nos negócios.

EIXOS

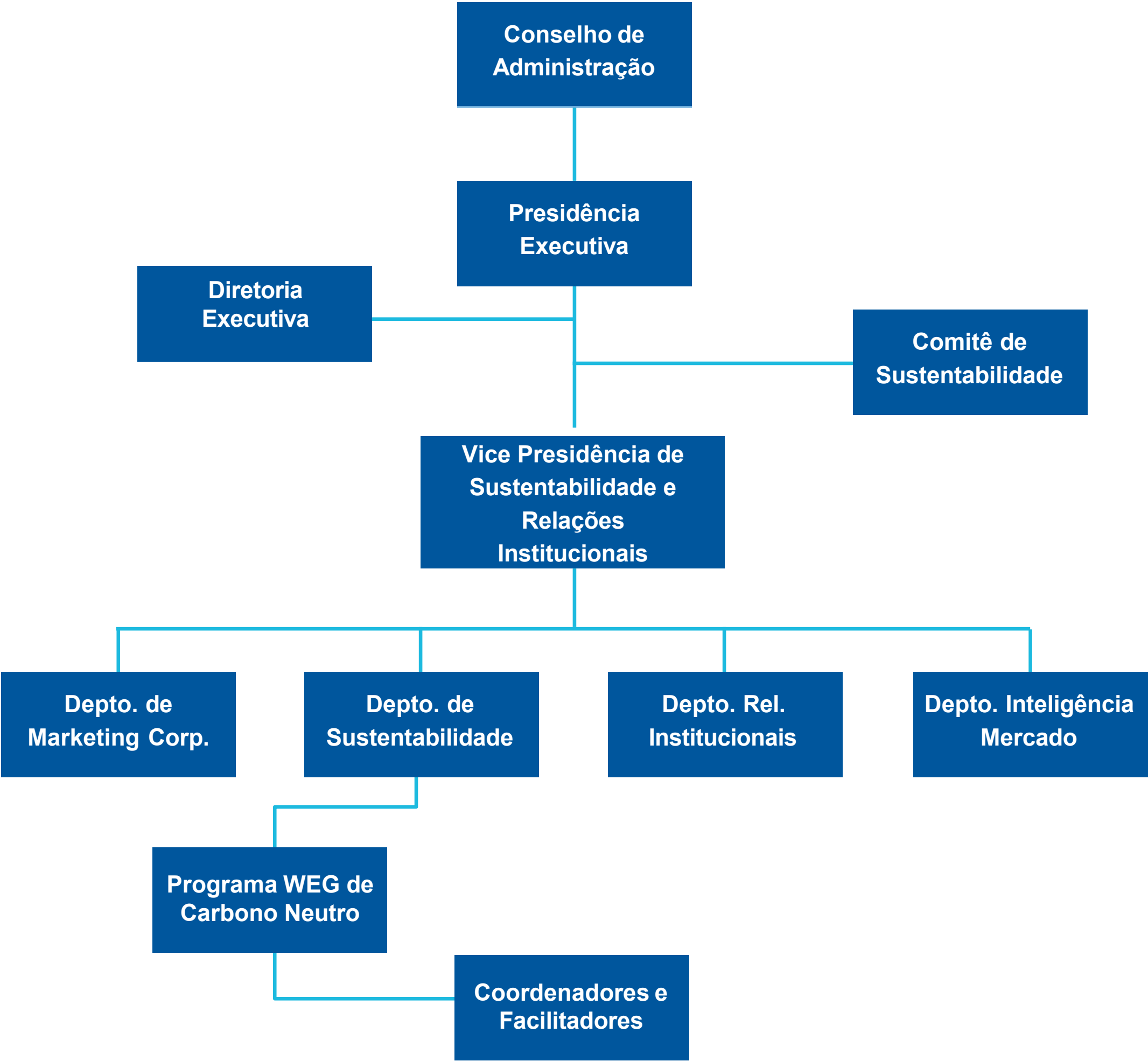
TEMAS

 Produtos e soluções sustentáveis	 Operações circulares e eficientes	 Colaboradores e comunidades engajadas	 Governança e conduta ética
■ Tecnologia e inovação para a transição energética e descarbonização ■ Cadeia de fornecimento responsável	■ Ecoeficiência e gestão de resíduos e emissões ■ Carbono neutro nas operações	■ Bem-estar integral, diversidade e inclusão ■ Crescimento sustentável das comunidades	■ <i>Compliance</i> e integridade ■ Engajamento e comunicação transparente



GOVERNANÇA DO PROGRAMA WEG DE CARBONO NEUTRO

A governança é fundamental em um programa para redução das emissões de gases de efeito estufa em uma empresa, pois garante a implementação eficaz de estratégias de sustentabilidade. Um sistema de governança robusto estabelece políticas e metas claras, define responsabilidades e assegura a transparência no monitoramento e na comunicação dos progressos. Isso envolve comitês internos, a integração de práticas ambientais nos processos de tomada de decisão e a colaboração entre diferentes áreas e departamentos.



 	
ATORES	RESPONSABILIDADES
Conselho de Administração	Deliberar e demandar ações relacionadas ao tema Mudanças Climáticas, incluindo criações de programas, definições de metas, projetos de redução de GEE. Aprovar as metas de redução de GEE e definir o seu impacto na participação da renda variável dos administradores. Acompanhar semestralmente o progresso das metas de redução de GEE.
Diretoria e Presidência Executivas	Aprovar as propostas relacionadas ao Programa WEG de Carbono Neutro apresentadas pelo Comitê de Sustentabilidade e se reportar ao Conselho de Administração. Aprovar as metas anuais de redução de GEE e acompanhar trimestralmente o seu progresso. Aprovar os projetos de redução de GEE e solicitar novas ações quando necessário.
Comitê de Sustentabilidade	Monitorar trimestralmente a evolução do Programa WEG de Carbono Neutro e reportar as informações à Direção e a Presidência Executivas.
Vice Presidência de Sustentabilidade e Relações Institucionais	Coordenar o Comitê de Sustentabilidade
Departamento de Sustentabilidade	Definir metodologia para avaliação de viabilidade de projetos de redução.
Seção de ESG e Gestão Ambiental Corporativa	Realizar o inventário de emissões de GEE do Grupo WEG. Monitorar os KPIs corporativos do programa e desdobrar os resultados das BUs.
Coordenadores e Facilitadores	Mapear oportunidades e planejar projetos de redução de emissões. Submeter projetos de redução nas comissões internas e implantar aqueles aprovados. Levantar informações necessárias para o inventário de GEE.



METAS DE REDUÇÃO DE GEE E REMUNERAÇÃO VARIÁVEL

Considerando a amplitude deste desafio, a responsabilidade para atingir as metas envolve toda a companhia, sendo tratadas em nível estratégico, tático e operacional. As metas de redução de emissões de GEE são desdobradas anualmente para as unidades de negócios de acordo com o resultado do inventário do ano anterior e fazem parte do Programa WEG de Qualidade e Produtividade (PWQP), programa interno de metas que impacta na remuneração variável dos colaboradores, e também no programa de metas dos executivos.

META DE REDUÇÃO 2025

Reduzir 4% das emissões de Escopo 1+2 em relação às emissões Escopo 1 de 2024 (projetos aprovados).

Status da meta: atingida

Colaboradores impactados: CEO / CFO / COO / CSO / gerentes, chefes e colaboradores em geral.

META DE REDUÇÃO 2026

Reduzir 6% das emissões de Escopo 1+2 em relação às emissões de 2025 (projetos aprovados).

Status da meta: em andamento

Colaboradores impactados: CEO / CFO / COO / CSO / gerentes, chefes e colaboradores em geral.



CICLO DO PROGRAMA WEG DE CARBONO NEUTRO

O Programa é estruturado em ciclos anuais, contendo 4 etapas.

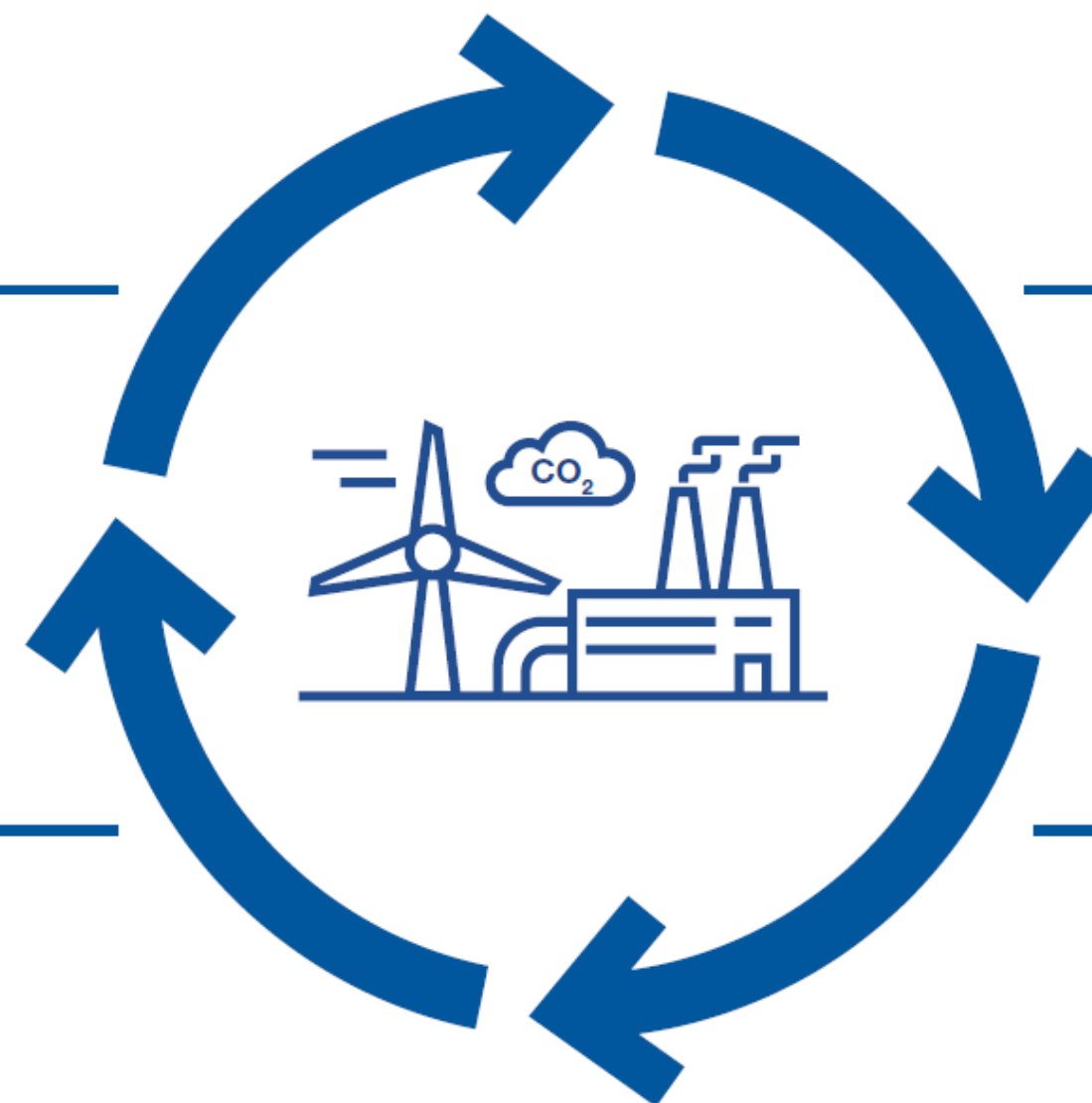
- i. Inventário Anual das Emissões de GEE.
- ii. Desdobramento de Emissões e Metas.
- iii. Planejamento e Aprovação de Planos de Ação.
- iv. Consolidação e Acompanhamento das Ações.

Inventário
anual

Desdobramento de
emissões e metas

Consolidação e
monitoramento

Planejamento
e aprovação





ESTRATÉGIA DE DESCARBONIZAÇÃO DAS OPERAÇÕES

O Programa WEG de Carbono Neutro possui diversas ações para a descarbonização de suas operações e atingimento das metas de redução de GEE, sendo que as principais ações de Escopo 1 e 2 são destacadas abaixo:

- Uso de energia renovável.
- Eletrificação de processos.
- Melhoria de processos.
- Uso de biocombustíveis.
- Substituição de gás refrigeração.

Para a escolha e priorização dos projetos de redução de GEE utilizamos metodologia da Curva Marginal de Abatimento de Custo (MACC) e a de retorno sobre o capital investido (ROIC). Estamos comprometidos em eliminar gradualmente os investimentos em ativos intensivos de carbono.

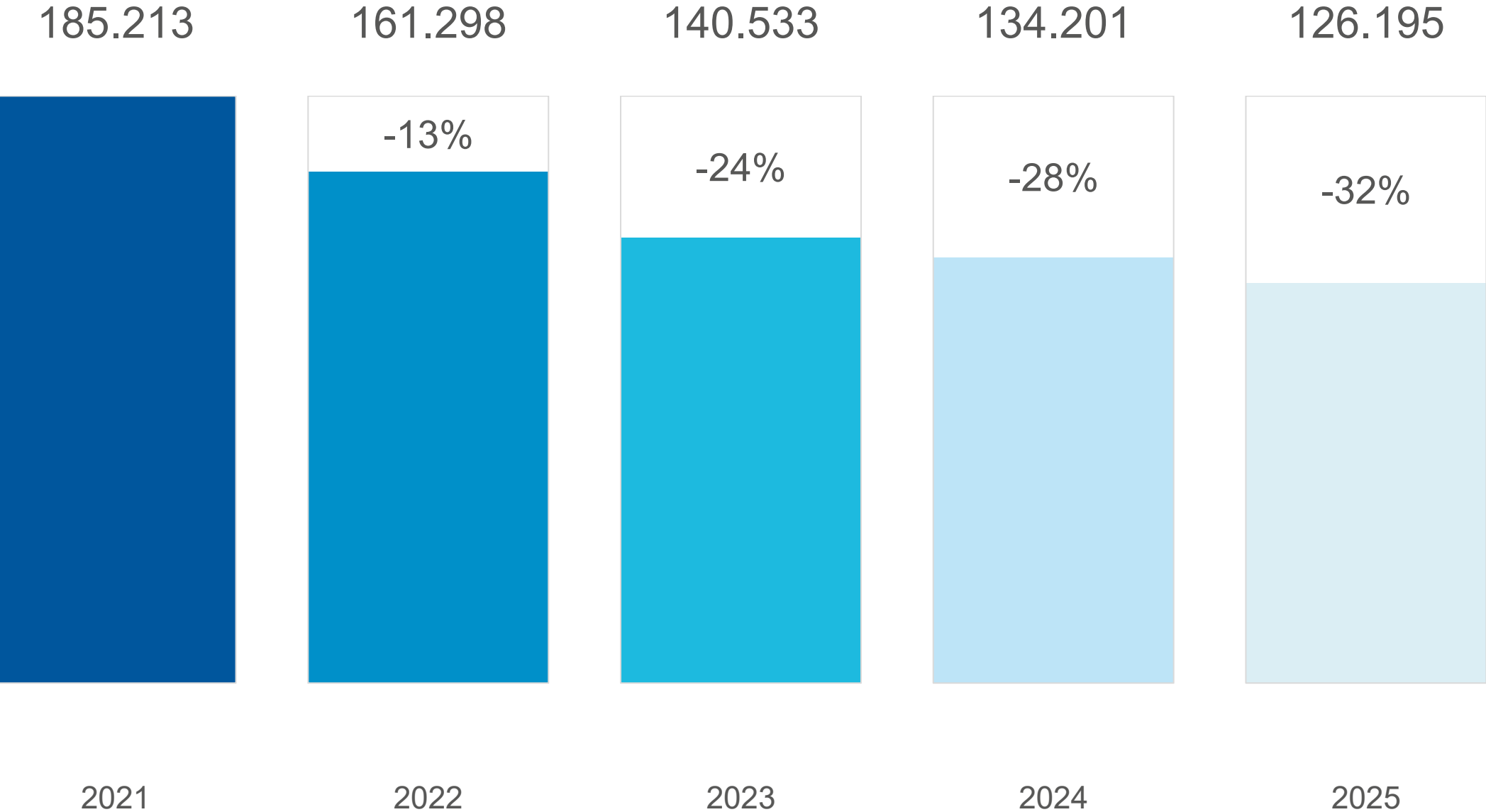
Compensação (offsetting) das emissões

- Até 2030, a WEG estará focada nos projetos de redução de emissões de CO₂, investindo na mitigação de seus impactos, antes de qualquer movimento de compensação (offsetting) das emissões.
- Após 2030, se necessário, a WEG iniciará a neutralização das emissões, sendo possível uso de offsetting com o desenvolvimento de projetos de crédito de carbono e também o investimento em remoção permanente de carbono.



EVOLUÇÃO DO PROGRAMA WEG DE CARBONO NEUTRO

EMISSIONS DE ESCOPO 1 E 2 (tCO₂e)



A WEG reduziu **32%** de suas emissões em 2025 em comparação ao ano base 2021. O que demonstra o comprometimento da empresa com as Mudanças Climáticas e o atingimento das metas de 2030 e 2050.

Limite de emissões 2025 para atingimento da meta 2030:



Escopo 1 [tCO₂e]
Limite: 74.870
Resultado: 63.639 [✓]



Escopo 2 [tCO₂e] (market-based)
Limite: 67.538
Resultado: 62.556 [✓]



PROJETOS DE REDUÇÃO DE GEE

Em 2025, o Programa WEG de Carbono Neutro manteve entregas consistentes, ampliando o portfólio de projetos e alcançando reduções expressivas de emissões nas operações ao redor do mundo.

Em quatro anos, os projetos reduziram aproximadamente 59 mil toneladas de CO₂e, representando 32% de redução das emissões das operações WEG em relação ao ano base (2021).

Neste período, foram mais de 1.400 projetos mapeados e mais de 1.000 aprovados em diretoria, com potencial de redução de mais de 66.000 toneladas de CO₂e.

Para alcançar este resultado, foram mobilizados diretamente mais de 90 colaboradores, os quais foram designados pela alta liderança e capacitados para atuarem nas frentes de trabalho de descarbonização.

PROJETOS DESTAQUES EM 2025

- Expansão no uso de painéis fotovoltaicos na China;
- Eliminação de desperdícios energéticos e melhoria nos fornos e processos em planta dos EUA e Brasil;
- Avanços no controle de fugitivas em equipamentos de refrigeração na Índia;
- Energia renovável com garantia de origem na Argentina;
- Substituição de equipamentos por alternativas mais eficientes em inúmeras operações em nível global;
- Expansão da aquisição e uso de energia eólica na Índia.



CARBONO NEUTRO NAS OPERAÇÕES

DESTAQUES E AVANÇOS DO TEMA EM 2025

Aprovação das metas de curto prazo pela

Science Based Targets initiative (SBTi).

32%

de redução absoluta das emissões de GEE (Escopo 1+2 ano base 2021).

Aumento de 427 GWh para

440 GWh

de energia elétrica renovável com garantia de origem em relação a 2024.

Mais de

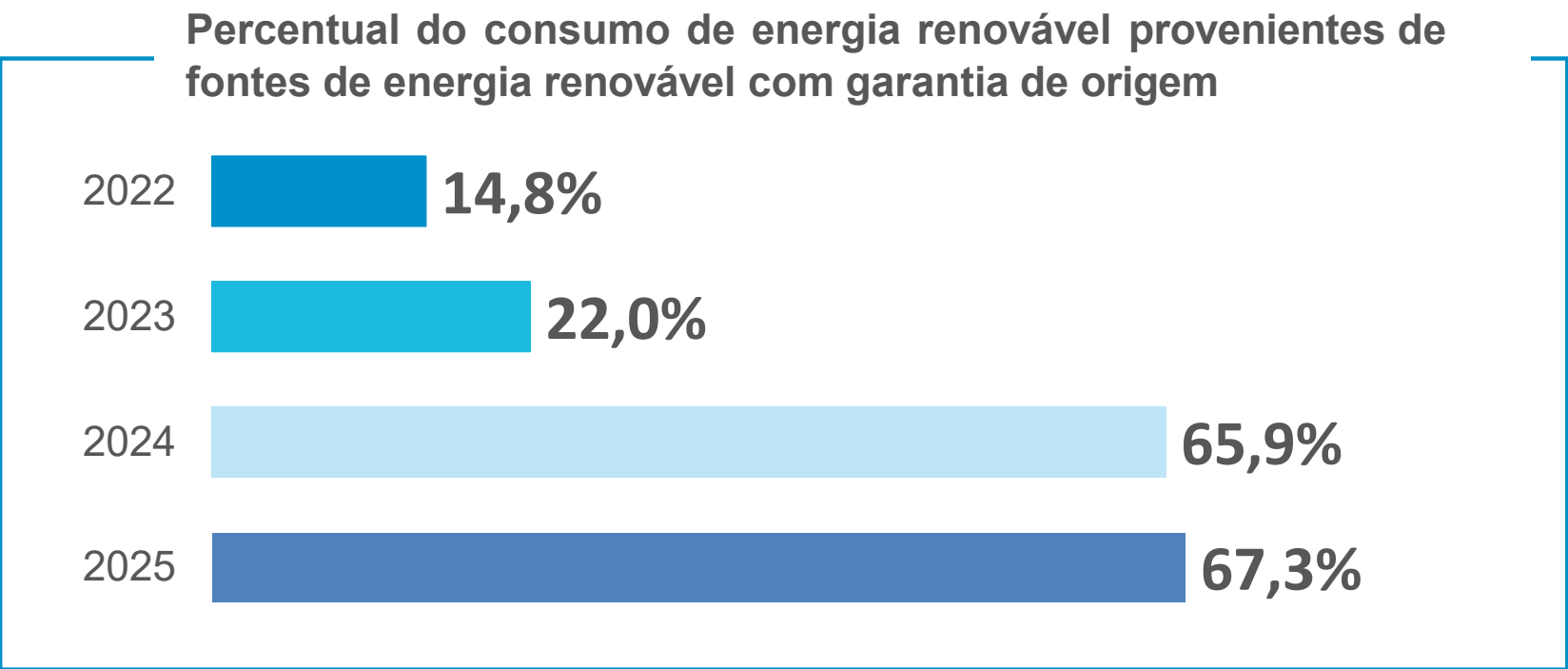
120

projetos de redução de GEE aprovados em 2025.



USO DE ENERGIA RENOVÁVEL

A estratégia de compra de energia elétrica renovável é definida pelo Programa WEG de Carbono Neutro, que engloba todas as operações do Grupo WEG. Faz parte da estratégia do programa, visando o atingimento das metas de redução de GEE, a utilização de 100% de energia renovável com garantia de origem nas operações WEG. O uso de energia renovável acontece por meio de diferentes dispositivos, sendo os principais a autoprodução, os Power Purchase Agreements (PPAs) e os Certificados de Compra de Energia Renovável.





www.weg.net



Programa
WEG DE FORNECEDORES
SUSTENTÁVEIS

PARCERIAS QUE NOS MOVEM.



Driving efficiency and sustainability





Programa
WEG DE FORNECEDORES
SUSTENTÁVEIS

PARCERIAS QUE NOS MOVEM.

O Programa WEG de Fornecedores Sustentáveis objetiva **engajar a cadeia** para construção de um mundo **eficiente** e **sustentável**, sendo **parceiros** na busca por **boas práticas** nas dimensões **ambiental, social** e de **governança**.



Seleção de Fornecedores Estratégicos para a WEG.



CRITÉRIOS ADOTADOS:

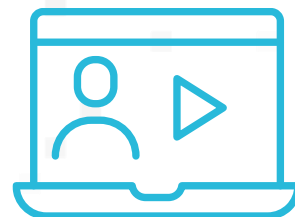
- Verificação dos indicadores de desempenho ambiental dos países (saúde ambiental, vitalidade do ecossistema e alterações climáticas) - risco específico do país.
- Identificação de materiais e países com alto risco de direitos humanos na cadeia de suprimentos - risco específico de mercadoria.
- Classificação de risco ESG dos vários setores, através de plataforma especializada.
- Verificação de riscos éticos e mídias negativas, através de plataforma especializada.

ENGAJAMENTO



Lançamento do **Programa WEG de Fornecedores Sustentáveis.**

Envolvendo todos os Fornecedores do Programa.



Curso online/assíncrono para **Fornecedores**, abordando temas de **Sustentabilidade.**

Gestão Ambiental, Práticas Trabalhistas e Direitos Humanos, Ética, Integridade e Transparência.

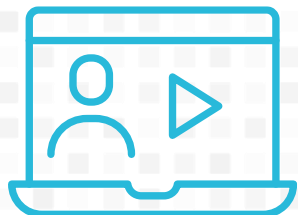


Reuniões individuais com alguns **Fornecedores Estratégicos.**

De acordo com cronograma interno WEG.

ENGAJAMENTO

Programa de Treinamento



Com o objetivo de engajar sua cadeia de suprimentos em sustentabilidade, a WEG desenvolveu um programa de treinamento em sustentabilidade para apoiar fornecedores na busca pelo desenvolvimento de práticas ambientais, éticas e responsáveis.

O treinamento está disponível para todos os fornecedores estratégicos da empresa, podendo este ser realizado de forma online e assíncrono, abrangendo temas como:

- Conceito de Sustentabilidade
- Política de Sustentabilidade WEG
- Cadeia de suprimentos responsável
- Questões relativas aos direitos laborais
- Inventário de GEE e mudanças climáticas
- Emissões atmosféricas e gestão de resíduos
- Economia Circular
- Produtos Sustentáveis
- Substâncias Restritas
- Governança e Conduta Ética
- Pacto Global da ONU
- Crescimento Sustentável das Comunidades

DEVIDA DILIGÊNCIA

Temas abrangidos no questionário:

- Gestão Ambiental
- Resíduos
- Água
- Energia
- Emissões de GEE
- Poluentes Atmosféricos
- Biodiversidade
- Materiais Restritos

- Saúde e Segurança
- Minerais de Conflito
- Diversidade e Inclusão
- Direitos Humanos e Trabalhistas

- Governança e Ética nos negócios
- Integridade e Transparência
- Gestão da Cadeia de Fornecedores

A partir dos resultados das avaliações, a WEG atua junto aos fornecedores na identificação de oportunidades de melhoria e no acompanhamento e suporte para execução de planos de ação relacionados a temas como qualidade, produtividade e sustentabilidade.

O que esperamos de nossos **PARCEIROS**

- ✓ Compreenda a **Estratégia de Sustentabilidade WEG**
- ✓ **Sustentabilidade** é uma responsabilidade compartilhada
- ✓ Seja nosso **parceiro** na **Descarbonização**



Um amanhã mais
SUSTENTÁVEL
é o que nos **move**
hoje.

Um amanhã mais
SUSTENTÁVEL
é o que nos **move**
hoje.



Contamos com a
colaboração e engajamento
de todos os nossos
PARCEIROS.
Sustentabilidade é uma
responsabilidade
compartilhada

PROGRAMA DE

COLETA SELETIVA

ueg



PROGRAMA DE COLETA SELETIVA WEG

A implementação de um programa de coleta seletiva é **essencial** para promover a **sustentabilidade corporativa**, **reduzir custos operacionais** e **melhorar a imagem institucional**.

A WEG possui um programa de coleta seletiva implantado, demonstrando seu **compromisso com a sustentabilidade e a responsabilidade ambiental**. Esse programa envolve a identificação, classificação e separação dos resíduos pelos colaboradores, além de um armazenamento adequado tanto interno quanto externo. A WEG também conta com parceiros recicladores qualificados, garantindo que os materiais recicláveis sejam destinados de forma correta e eficiente. Com essa iniciativa, a empresa não apenas reduz seu impacto ambiental, mas também promove a conscientização entre seus funcionários e contribui para a preservação do meio ambiente e a melhoria da qualidade de vida na sociedade.

IMPORTÂNCIA DA COLETA SELETIVA

PARA O MEIO AMBIENTE

- Redução da poluição: diminui a quantidade de resíduos enviados para aterros sanitários/industriais, reduzindo a poluição do solo, da água e do ar.
- Conservação de recursos naturais: a reciclagem economiza recursos naturais como minerais, madeira e água.
- Economia de energia: a produção de novos produtos a partir de materiais reciclados consome menos energia do que a fabricação a partir de matérias-primas virgens.

PARA A SOCIEDADE

- Geração de empregos: cria oportunidades de trabalho nas cadeias de coleta, triagem e reciclagem.
- Educação ambiental: incentiva a conscientização e a educação ambiental entre os colaboradores e a comunidade.
- Qualidade de vida: reduz os impactos ambientais negativos, contribuindo para um ambiente mais saudável.



PRINCIPAIS ETAPAS DO PROGRAMA DE COLETA SELETIVA WEG

1 IDENTIFICAÇÃO DOS RESÍDUOS

- Mapeamento de resíduos: identificar os tipos de resíduos gerados nos diferentes processos e áreas (escritório, produção, refeitório etc.).
- Análise de quantidade: quantificar os resíduos gerados para entender melhor a demanda e a periodicidade da coleta.

2 CLASSIFICAÇÃO DOS RESÍDUOS

- Classificação por tipo: classificar os resíduos quanto a sua periculosidade (perigosos e não perigosos) e categorias, como papel, plástico, vidro, metal e orgânicos.
- Normatização: seguir as normas técnicas e legais para a classificação dos resíduos.

3 SEPARAÇÃO DOS RESÍDUOS PELOS COLABORADORES

- Infraestrutura adequada: disponibilizar coletores adequados para cada tipo de resíduos, devidamente identificados e em locais estratégicos, facilitando a separação dos resíduos.
- Procedimentos internos: estabelecer procedimentos claros para orientação dos colaboradores para a separação de resíduos, incentivando a participação ativa de todos os funcionários.

4 QUALIFICAÇÃO DOS RECICLADORES

- Qualificação dos recicladores: avaliar e qualificar os recicladores para assegurar que possuem as licenças necessárias, seguem o Código de Ética de Fornecedores e as normas e requisitos ambientais WEG.
- Parcerias com recicladoras: estabelecer contratos com empresas recicladoras para garantir a destinação correta dos materiais recicláveis.

5 DESTINAÇÃO AMBIENTAL ADEQUADA

- Destinação dos resíduos recicláveis: destinar os resíduos gerados no processo para recicladores ambientalmente adequados.
- Destinação dos resíduos não recicláveis: destinar os resíduos gerados nos processos e que não podem ser enviados para a reciclagem para aterro industriais devidamente licenciados.

É importante enfatizar que parte dos resíduos gerados nas operações são reciclados pela própria WEG, retornando assim ao processo e fazendo parte dos seus produtos. Todos os resíduos são destinados a empresas ambiental e socialmente responsáveis, selecionadas e desenvolvidas pela equipe de gestão ambiental da WEG.



RESPONSABILIDADES DO PROGRAMA DE COLETA SELETIVA

RESPONSÁVEL	RESPONSABILIDADES
Técnico/ Analista de Meio Ambiente	- Detectar, avaliar características do resíduo. - Definir a destinação adequada para o resíduo, observando a legislação. - Definir armazenamento e transporte necessários para os resíduos. - Estabelecer documentos para transporte e destinação. - Avaliar e qualificar empresas para reciclagem e destinação final ambientalmente adequada para resíduos. - Treinar os facilitadores sobre a coleta seletiva.
Colaboradores	- Realizar a separação dos resíduos conforme as diretrizes da coleta seletiva. - Identificar e propor melhorias para redução dos resíduos.
Facilitadores / Responsáveis sobre treinamento	- Treinar os colaboradores sobre a coleta seletiva, separação dos resíduos e destinação ambiental adequada.
Gestores	- Aprovar projetos de redução de resíduos. - Aprovar e acompanhar metas de redução de resíduos do seus Departamentos.
Comissões	- Aprovar projetos de redução de resíduos e submeter para aprovação da Direção Geral / CEO.



COLETORES DE RESÍDUOS

Os resíduos são separados nos processos produtivos para que, posteriormente, possam ser enviados para a reciclagem. Para isso, utilizamos um sistema de coletores coloridos para facilitar a separação correta, a qual é realizada pelos nossos colaboradores. Essas cores podem variar de acordo com a cada país de aplicação, pois podem existir legislações específicas sobre o tema.



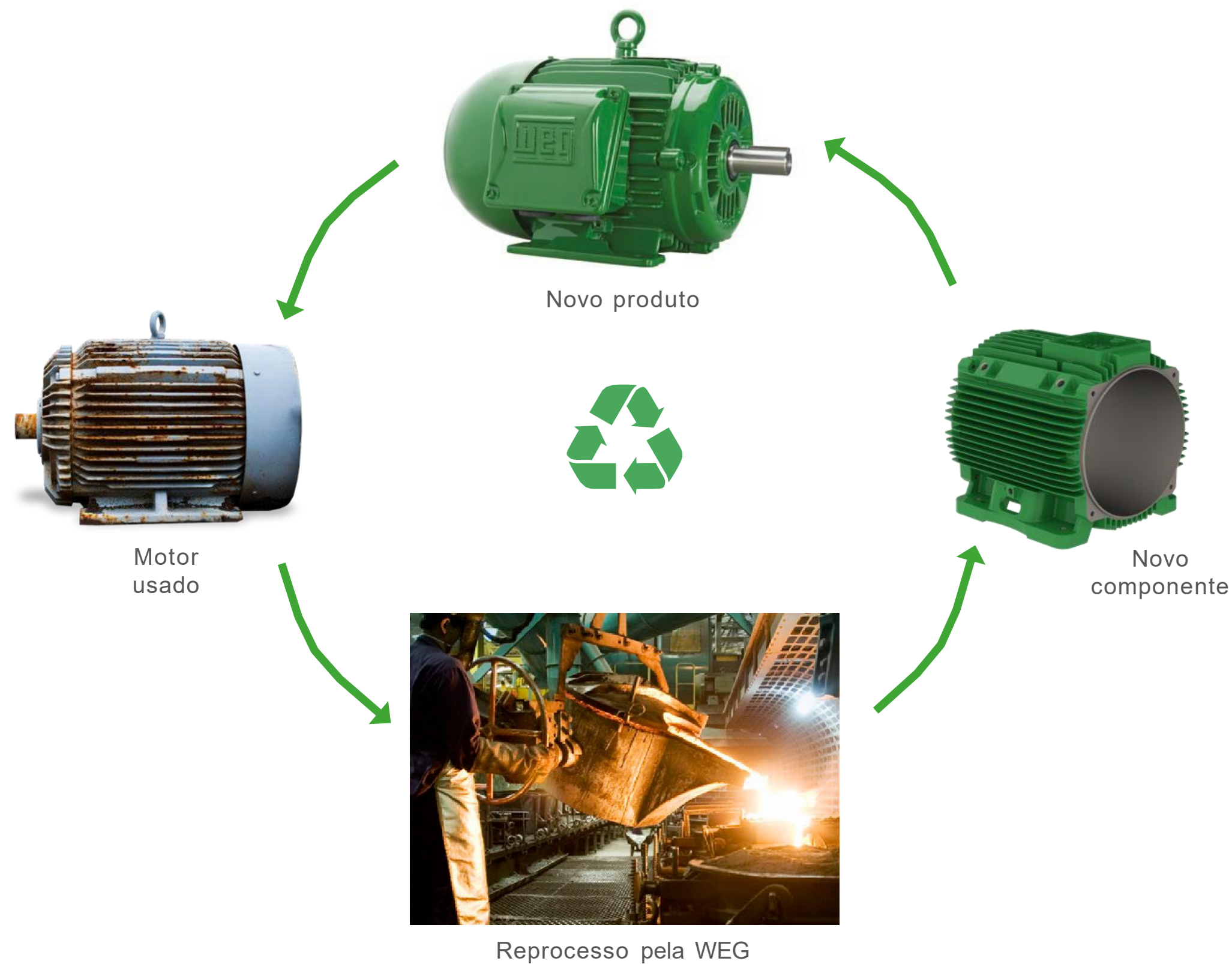
USO DE MATERIAIS SECUNDÁRIOS / REUSO DE RESÍDUOS

O reuso de resíduos é fundamental para a sustentabilidade ambiental, pois diminui a quantidade de resíduos que vai para os aterros sanitários e reduz a extração de recursos naturais. Essa prática é um dos pilares da economia circular, que busca transformar o modelo linear de produção e consumo em um ciclo fechado onde os resíduos são continuamente reintegrados na cadeia produtiva. Ao reutilizar materiais, economizamos recursos, diminuimos a emissão de gases de efeito estufa e criamos novas oportunidades econômicas por meio da inovação e da eficiência.



SUCATA METÁLICA

A WEG realiza o reaproveitamento de sucatas metálicas oriundas de diversos setores da empresa, Estamparia, Produtos pós-consumo e Usinagem, as quais são destinadas para o processo de fundição de tampas e carcaças. Essa prática possibilita que 100% das carcaças e tampas de motores produzidos em Jaraguá do Sul sejam fabricadas a partir de reuso de material e não necessitando a exploração do meio ambiente em busca de matéria-prima. Com essa prática aumentamos o nosso percentual de material secundário utilizado nos processos internos.





RECUPERAÇÃO DE AREIA

No processo de fundição, é utilizada areia para a fabricação dos moldes dos motores. Após a utilização dessa areia, a WEG realiza a recuperação do insumo, utilizando um procedimento documentado, fazendo com que seja possível a reintrodução da areia no processo de fundição. Essa ação faz com que o insumo seja recuperado e reintroduzido no processo, evitando descarte e alteração das características do solo e água, além da extração de novos recursos naturais. Atualmente, conseguimos reutilizar mais de 90% da areia de fundição que entra nos metalúrgicos e essa prática está presente em todos os Metalúrgicos do Grupo WEG.





RECUPERAÇÃO DE SOLVENTES

A WEG possui como prática o tratamento e a recuperação de solventes gerados no processo produtivo. Os solventes que são utilizados na produção, ao invés de serem descartados, são enviados para um destilador, onde são tratados, recuperados e retornam para o processo produtivo.



Solvente utilizado



Destilador de solvente



Solvente recuperado que retorna para o processo

SOLVENTES RECUPERADOS E REINSERIDOS NO PROCESSO:

2023

Mais de

64mil litros

2024

Mais de

80mil litros

2025

Mais de

95mil litros



REUSO DE CAVACO DE USINAGEM

Para reaproveitar o cavaco gerado pelos processos de usinagem de eixos e de componentes fundidos, antes vendido como sucata, foi desenvolvido um processo de trituração, mistura e briquetagem destes materiais.

Agora esse material é utilizado nos fornos fusores para a fabricação de carcaças e tampas em ferro fundido.

Além do aproveitamento desses resíduos, esse processo recupera cerca de 17.700 litros de óleo por ano.

Esse processo amplia o uso de materiais secundários nos produtos WEG, impactando na redução da pegada de carbono de produto.





TREINAMENTO COLETA SELETIVA

O treinamento em coleta seletiva desempenha um papel fundamental na promoção da sustentabilidade e na preservação do meio ambiente. Ao capacitar indivíduos e comunidades sobre a correta separação e destinação de resíduos, esse tipo de treinamento cria uma base sólida para práticas ambientalmente responsáveis.

Através do conhecimento adquirido, as pessoas podem reduzir o desperdício, reciclar materiais valiosos, economizar recursos naturais e diminuir a poluição. Além disso, o treinamento em coleta seletiva fomenta uma cultura de conscientização ambiental, estimulando a participação cidadã e o engajamento em ações que têm impactos positivos tanto a nível local quanto global. Portanto, investir em treinamento em coleta seletiva é um passo crucial para construir um futuro mais sustentável e garantir a preservação do nosso planeta para as gerações futuras.

Na WEG, **os colaboradores são treinados no Programa de Coleta Seletiva** para que estejam aptos a praticá-la. Para isso, são **utilizadas normas específicas** dos departamentos produtivos, pois cada uma possui suas particularidades. Todos os treinamentos são registrados conforme procedimentos internos WEG.

WPS-39798 PT

Rev. 00

4.1. Coleta e Destinação de Resíduos Sólidos Recicláveis

RESÍDUO	EXEMPLOS	RECIPIENTE COLETORES	IDENTIFICAÇÃO DO RECIPIENTE DE COLETAS	OBSERVAÇÕES
SUCATA DE AÇO	Latas tinta e outros produtos			- As latas podem conter no máximo, camada de 2 cm de produto dentro.
	Sucata de aço			-
	Ferramentas danificadas			-
	Cavaco de aço			- Armazenar os resíduo em recipiente com cobertura ou em local coberto
SUCATA DE COBRE (CABOS)	Cobre com borracha SEM trama/ fita de mica/ fita de capton/			-
SUCATA DE COBRE (CABOS)	Cabos com trama/ fita de mica/ fita capton/ resistência e acessórios			-
SUCATAS DE TERMINAIS	Terminal alumínio ou latão			-

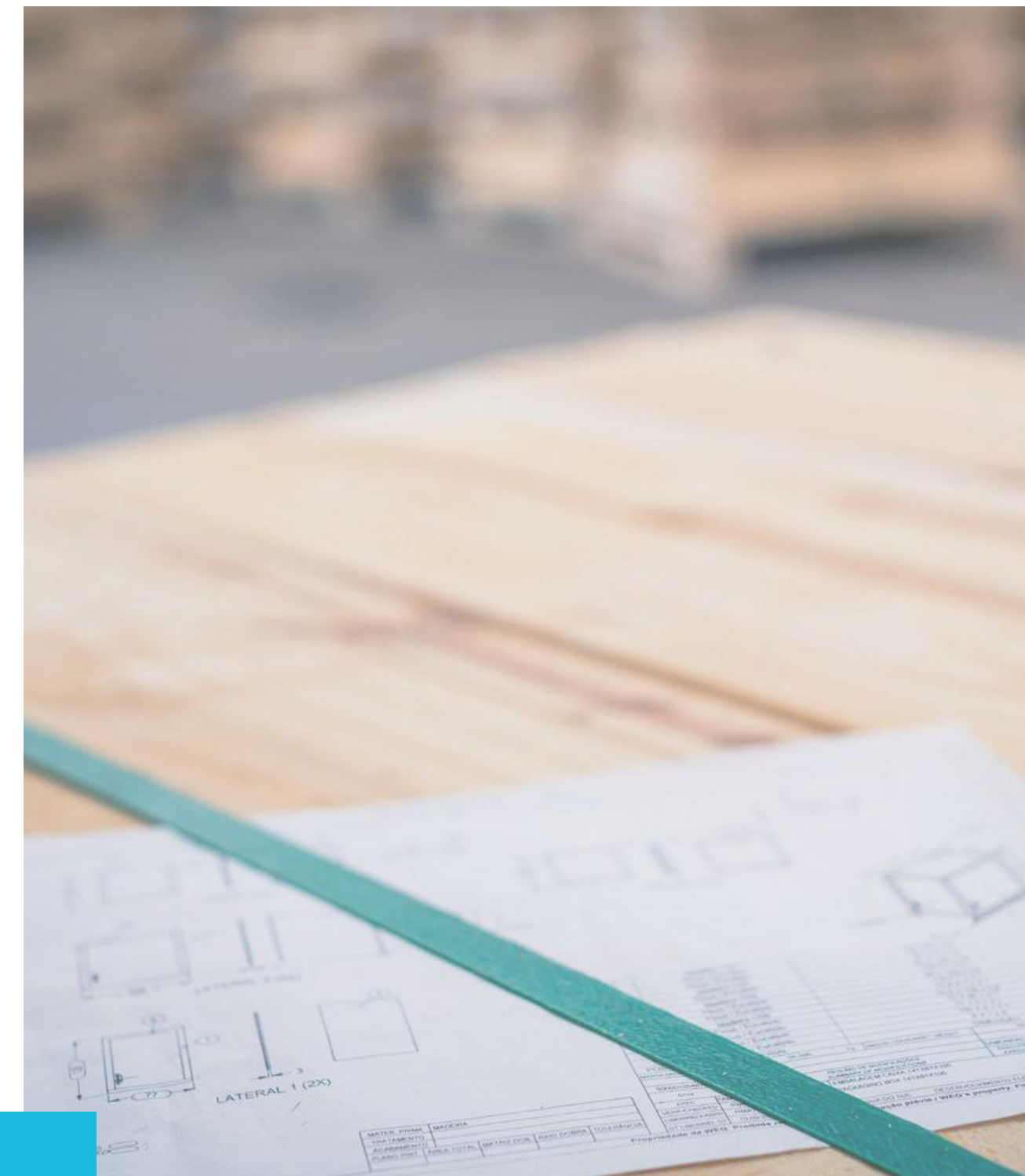
Norma Coleta Seletiva (exemplo)



PROJETOS DE MELHORIA PARA REDUÇÃO DE RESÍDUOS

O **Kaizen WEG** é uma ferramenta poderosa para a redução da geração de resíduos na WEG. Ao incentivar a participação ativa de todos os colaboradores na identificação e eliminação de desperdícios, o Kaizen promove uma cultura de eficiência e responsabilidade ambiental. Por meio de pequenas melhorias incrementais, as empresas podem otimizar seus processos, reduzir a utilização de recursos e minimizar a geração de resíduos. Essa abordagem não apenas contribui para a sustentabilidade, mas também melhora a produtividade e a qualidade dos produtos, resultando em um impacto positivo tanto para o meio ambiente quanto para a competitividade da empresa no mercado.

No Kaizen WEG, os colaboradores são incentivados constantemente a identificar oportunidade de redução de desperdício, incluindo a redução da geração de resíduos dos processos. Todos os dias são registradas e tratadas novas oportunidades no Kaizen WEG, sendo que **nos últimos três anos, mais de 300 projetos foram implantados para tratar o tema resíduos.**





METAS DE REDUÇÃO DE RESÍDUOS

As metas relacionadas à redução e à gestão de resíduos são registradas no Programa WEG de Qualidade de Produtividade (PWQP). As metas são definidas a nível de departamento produtivo e controladas mensalmente pelos gestores.

Nos últimos anos, foram registradas mais de 100 metas departamentais relacionadas a gestão de resíduos, sendo um exemplo destacado abaixo:

- 1. Reduzir a geração de resíduos na Fábrica da Eletroisolantes para 1,270%.

Atingimento anual das metas

Meta	Ano Fiscal 2021	Ano Fiscal 2022	Ano Fiscal 2023	Ano Fiscal 2024	Ano Fiscal 2025
Meta 1	66,9%	84,3%	107,1%	106,1%	106,7%

* Iniciada em 2022

DESTAQUES METAS 2026

Reduzir

5%

do volume de resíduos destinados ao aterro industrial (kg/ton de peça acabada na moldagem)

Reduzir

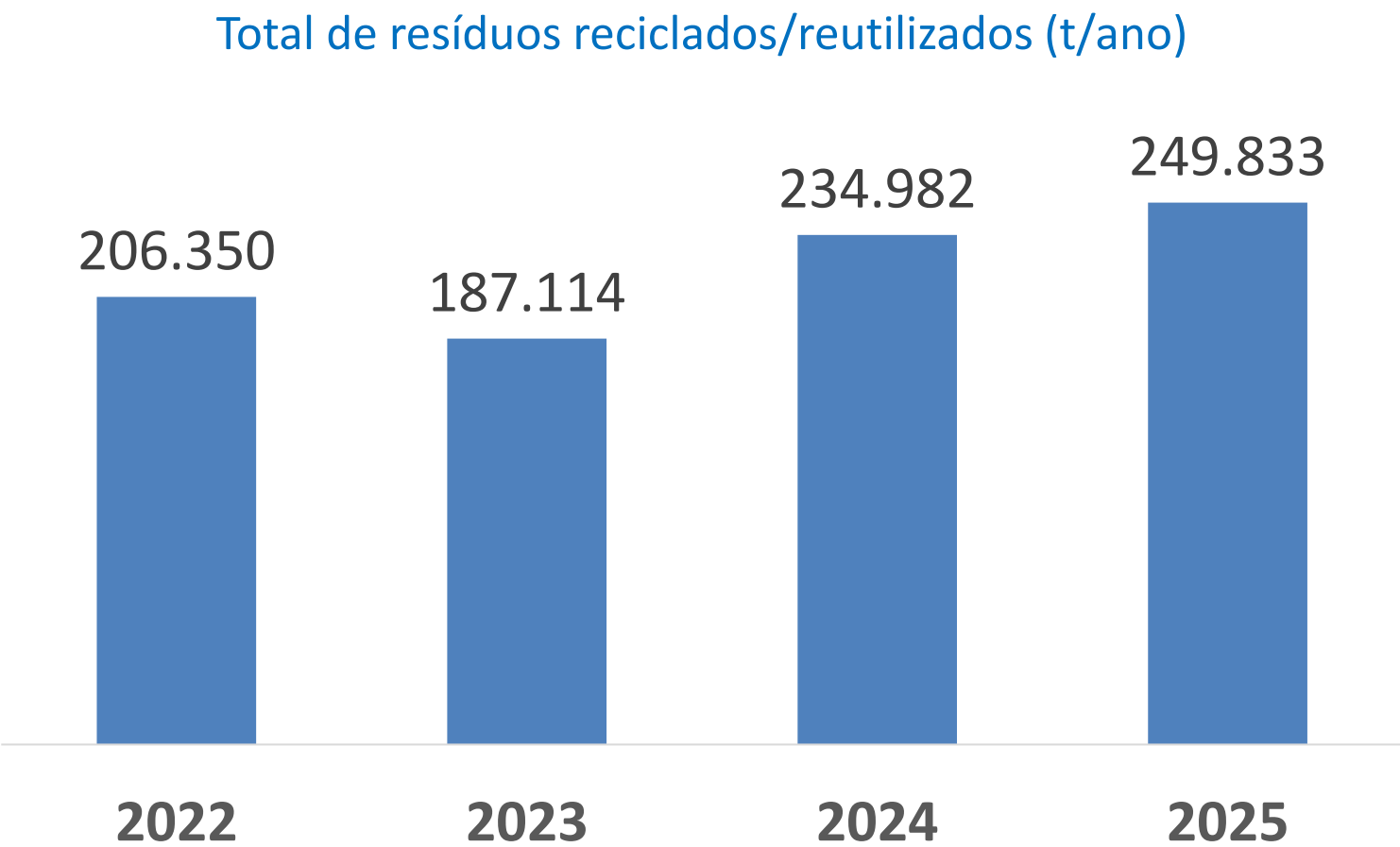
5%

a geração dos resíduos perigosos



INDICADORES DE PERFORMANCE

Com o programa de Coleta Seletiva a WEG enviou para a reciclagem mais de **800.000 toneladas** de resíduos nos últimos 4 anos.



Itens	Unidade	2022	2023	2024	2025
Total de resíduos reciclados/reutilizados (t)	Toneladas métricas	206.350	187.114	234.982	249.833
Total de resíduos descartados	Toneladas métricas	76.709	71.331	69.399	76.109
Total de resíduos descartados	Toneladas métricas	71.048	65.387	66.964	70.755
- Resíduos incinerados com recuperação de energia	Toneladas métricas	0	0	0	3.505
- Resíduos incinerados sem recuperação de energia	Toneladas métricas	5.661	5.944	2.435	887
- Resíduos descartados de outra forma	Toneladas métricas	0	0	0	961
- Resíduos com método de descarte desconhecido	Toneladas métricas	0	0	0	0
Cobertura de dados (em % do denominador)	% de empregados	100	100	100	100

Itens	Unidade	2022	2023	2024	2025
Total de resíduos perigosos reciclados/reutilizado	Toneladas métricas	0	3.101	5.783	5.632
Total de resíduos perigosos descartados	Toneladas métricas	6511	5.944	5.783	6.390
Resíduos perigosos depositados em aterro	Toneladas métricas	850	0	3.348	2.722
Resíduos perigosos incinerados com valorização energética	Toneladas métricas	0	0	0	2.357
Resíduos perigosos incinerados sem valorização energética	Toneladas métricas	5661	5.944	2.435	685
Resíduos perigosos com método de disposição desconhecido	Toneladas métricas	0	0	0	0
Cobertura de dados (como % do denominador)	% de empregados	100	100	100	100



www.weg.net

Análise de proximidade de áreas sensíveis à biodiversidade 2025

**Baseado no TNFD
Taskforce on Nature-related
Financial Disclosures**

Introdução

A preservação da biodiversidade e dos ecossistemas naturais é essencial para garantir a resiliência dos recursos e a continuidade das atividades industriais e económicas.

Em 2025, a WEG iniciou a avaliação de riscos relacionados à natureza por meio da Abordagem **LEAP, desenvolvida pela Taskforce on Nature-related Financial Disclosures (TNFD)**. Essa avaliação está integrada à gestão de riscos do Grupo WEG, de acordo com a Política de Gestão de Riscos da companhia.

Essa metodologia apoia as organizações na identificação de suas dependências e impactos na biodiversidade, avaliando riscos relacionados e definindo respostas de gerenciamento para minimizar as pressões sobre os ecossistemas.

Estruturada em quatro fases - **Localizar, Avaliar, Avaliar e Preparar** - a Abordagem **LEAP** oferece um processo prático e sistemático para as empresas entenderem sua relação com a natureza e abordarem os riscos à biodiversidade.

Este relatório apresenta a etapa inicial do trabalho da WEG na avaliação de riscos relacionados à natureza, marcando o início de um processo estruturado para entender as interações da empresa com a biodiversidade e orientar futuras ações de gestão de riscos. Este estudo foi baseado em uma estrutura reconhecida internacionalmente, TNFD, usando sua metodologia LEAP no estágio Locate.

Escopo

Essa avaliação considerou as operações próprias da WEG, abrangendo tanto as unidades fabris quanto os escritórios comerciais. Na análise, foram considerados os endereços com as geolocalizações específicas de cada endereço WEG. Nesse ponto, a análise se concentrou exclusivamente nas atividades diretas da empresa, sem incluir a cadeia de suprimentos ou as operações downstream nesta fase.

O objetivo foi identificar a presença da WEG e sua relação com a natureza, fornecendo subsídios para futuras avaliações de riscos relacionados à biodiversidade.

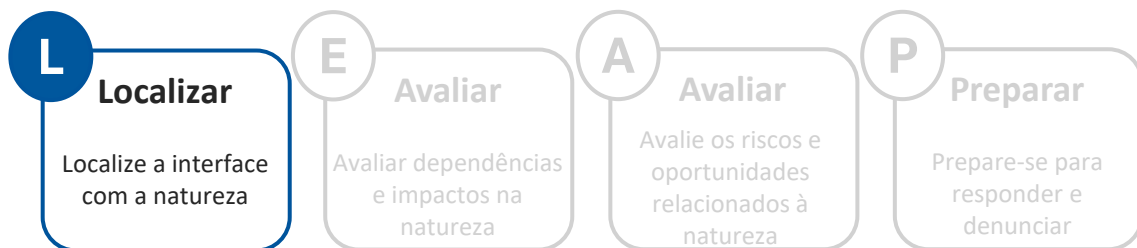
Aproximadamente 180
Endereços WEG
Avaliados



Localizar

Para avaliar a interface da WEG com a natureza, as coordenadas geográficas de seus locais operacionais, incluindo unidades fabris e escritórios comerciais, foram utilizadas para mapear a presença física da empresa (**uso de abordagem específica do local**). Esta definição de escopo representa a aplicação de L1 (Span of the business model and value chain), focando nas operações diretas da empresa como ponto de partida para esta avaliação.

Foi abordada uma análise preliminar das potenciais dependências e impactos, em consonância com a **L2 (Dependency and impact screening)**, através da identificação da proximidade física a áreas ecologicamente sensíveis. Para esta fase inicial, a presença de sítios operacionais dentro ou perto de áreas sensíveis à biodiversidade foi considerada um fator indicativo de potenciais riscos relacionados com a natureza.



Um Sistema de Informações Geográficas (SIG) foi aplicado para sobrepor as localizações operacionais da WEG com conjuntos de dados espaciais representando áreas sensíveis à biodiversidade, identificando tanto interseções diretas quanto zonas de proximidade. Nesta análise, foram consideradas duas camadas espaciais principais: **Áreas-Chave de Biodiversidade (KBA)¹** e **Sítios Ramsar²**, representando áreas relevantes para a conservação da biodiversidade global.

As operações foram classificadas como localizadas em áreas sensíveis quando diretamente sobrepostas a KBA ou sítios Ramsar, e como adjacentes a áreas sensíveis quando situadas dentro de um buffer de 2 km dessas áreas.

Esta análise espacial corresponde às etapas **L3 (Interface com a natureza)** e **L4 (Interface com locais sensíveis)** do framework LEAP. Permitiu à WEG identificar sua interface física com áreas sensíveis à biodiversidade, estabelecendo uma base geoespacial para avaliar a exposição potencial a riscos relacionados à natureza. Os resultados desta etapa apoiarão o aprofundamento de futuras avaliações nas fases subsequentes da metodologia LEAP.

¹ [Key Biodiversity Areas \(KBA\)](#) – sites critical to global biodiversity conservation (via [IBAT – free account](#)).

² [Ramsar Sites](#) – wetlands of international importance designated under the Ramsar Convention.

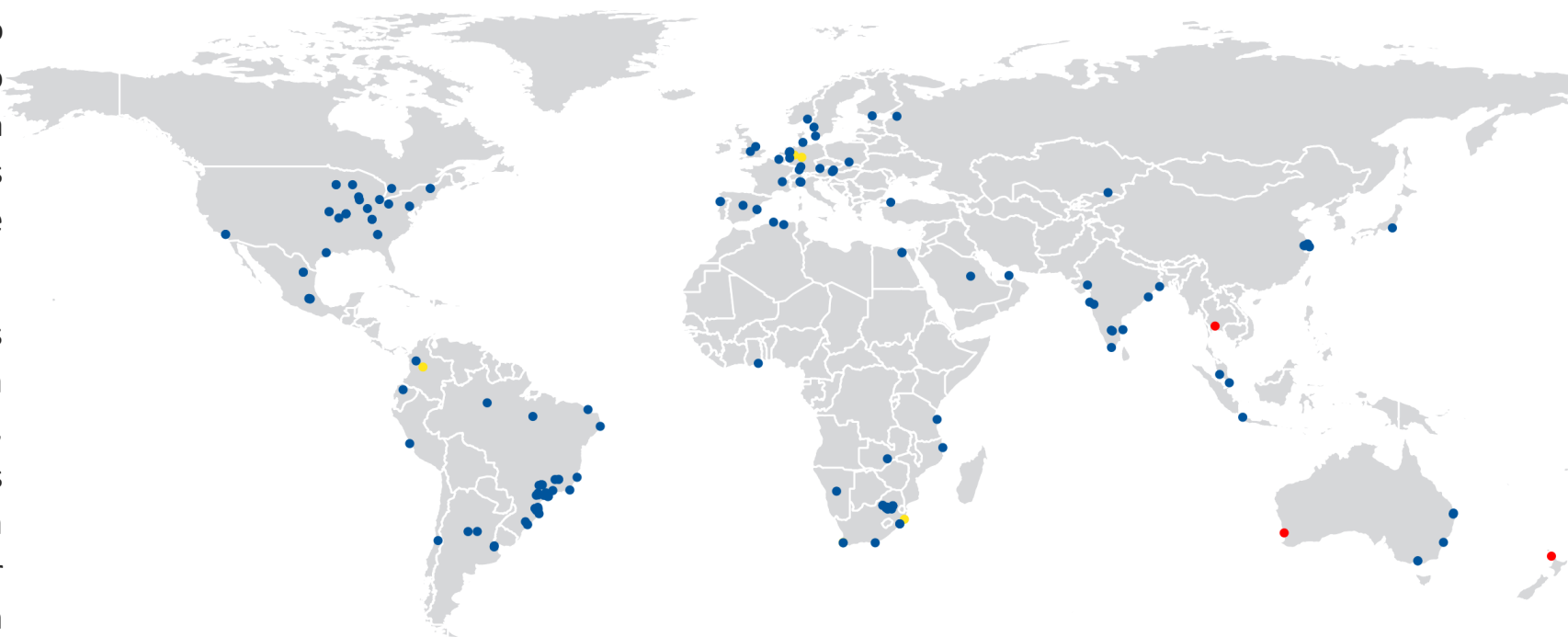
Localizar

Para a avaliação do risco de biodiversidade, foram utilizadas as localizações específicas de cada endereço operacional da WEG, incluindo unidades de produção, escritórios comerciais, armazéns e joint ventures.

A análise identificou um total de oito sites WEG interagindo com áreas sensíveis. **Três locais estão localizados dentro dessas áreas, enquanto cinco estão situados dentro de uma zona de influência de dois quilômetros.** Entre os locais fora das áreas sensíveis, três são unidades industriais e dois são escritórios comerciais.

Esse mapeamento inicial revelou diferentes níveis de interação entre as operações diretas da WEG e as áreas sensíveis à biodiversidade, indicando potencial exposição a riscos relacionados à natureza. Os resultados dessa avaliação fornecem uma base para priorizar avaliações futuras, visando entender melhor a natureza e a extensão dessas interações e apoiar a definição de ações de gerenciamento apropriadas.

- Dos 180 endereços:
- 3 estão localizados em áreas consideradas importantes para a biodiversidade. Os três endereços são escritórios comerciais; não há atividade de produção.
- 5 estão em áreas adjacentes (raio de 2 km)



- Em áreas sensíveis
- Adjacente a áreas sensíveis (2 km)
- Nenhuma relação com áreas sensíveis

Próximos passos- Conclusão

Como os próximos passos da metodologia, para as fases **Avaliar, Avaliar e Preparar da metodologia LEAP**. Essas etapas se concentrarão na análise de possíveis dependências e impactos, na identificação de riscos e oportunidades relacionados à natureza e na definição de ações apropriadas de gerenciamento e divulgação.

Os resultados dessa avaliação inicial permitiram que a WEG identificasse sua interface física com áreas sensíveis à biodiversidade com base no **framework internacional TNFD**.

Os resultados desse processo apoiarão a gestão de riscos à biodiversidade e contribuirão para o fortalecimento da estratégia de gestão ambiental e sustentabilidade da WEG.

Referências

IBAT. (2025). Integrated Biodiversity Assessment Tool. Available at: <https://www.ibat-alliance.org/>

Key Biodiversity Areas (KBA). (2025). Key Biodiversity Areas Partnership. Available at: <https://www.keybiodiversityareas.org/>

Ramsar Convention. (2025). Ramsar Sites Information Service (RSIS). Available at: <https://rsis.ramsar.org/>

TNFD. (2023). Guidance on the identification and assessment of nature-related issues: The LEAP approach. Available at: <https://tnfd.global/publication/additional-guidance-on-assessment-of-nature-related-issues-the-leap-approach/>

Driving efficiency and sustainability



Four blue squares of varying shades (light blue, medium blue, dark blue, and light blue) arranged vertically on the left side of the slide.

ELEMENTOS DO SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE WEG

A WEG aplica um sistema de gestão da qualidade certificado, baseado em requisitos normativos e requisitos de nossos clientes. Alguns elementos do SGQ WEG são:

Verificação externa independente do sistema de gestão da qualidade:

- Auditorias externas do Sistema de Gestão da Qualidade WEG são realizadas por organismos certificadores independentes, assegurando a conformidade com padrões globais de qualidade;
- A WEG possui certificações reconhecidas internacionalmente.

Auditorias internas do sistema de gestão da qualidade:

- A WEG realiza auditorias internas de sistema de gestão para avaliar a conformidade com os requisitos normativos e a aplicação das políticas e diretrizes, identificando oportunidades de melhoria;
- As auditorias internas são desenvolvidas por profissionais qualificados treinados nos critérios estabelecidos pela WEG.

Prevenção da não qualidade:

- A empresa implementa controles de qualidade preventivos, garantindo que desvios de processos sejam identificados internamente antes de chegarem ao cliente, evitando a não qualidade;
- Com base na análise do risco de não atender os resultados esperados dos seus processos, a WEG planeja verificações, inspeções e validações que venham a impedir a materialização desses riscos;
- A WEG utiliza a sistemática de autocontrole conjugada com inspeções e testes de qualidade nas suas linhas de produção que visam monitorar a qualidade do resultado da aplicação dos seus processos.



Treinamento de stakeholders internos:

- A WEG promove capacitação contínua em todos os níveis hierárquicos de forma a melhorar a capacidade de antecipar problemas ou incertezas em seus processos;
- A WEG utiliza de plataformas de treinamento com mais de 120 cursos disponíveis a todos os colaboradores além de disponibilizar treinamento em ferramentas específicas focadas em prevenção e resolução de problemas. Essas metodologias incluem ferramentas do sistema de gestão WEG (WMS), níveis de certificação na metodologia *Six Sigma* (*Yellow, Green, Black e Master Black Belt*), e *Design for Six Sigma*, focando no desenvolvimento de stakeholders e a melhoria contínua de processos e produtos;
- A WEG estabelece trilhas de treinamento que promovem a capacitação no desenvolvimento das atividades do colaborador na sua função;
- A formação contínua garante que todos compreendam seus papéis e responsabilidades no sistema de gestão da qualidade.

Mecanismos para comunicação com stakeholders externos:

- A WEG mantém canais formais de comunicação com clientes e parceiros, através do nosso site (Assistente WENDI para o Brasil e formulário contate-nos para outros países) para o registro e tratamento de reclamações sobre produtos defeituosos;
- As unidades WEG mantêm equipes capacitadas para realizar assistência técnica objetivando o esclarecimento de dúvidas ou análises de reclamações, além de uma rede credenciada próximo ao cliente final para o atendimento de pós-venda. Essas informações são utilizadas como entradas para o nosso sistema de gestão da qualidade, e nos permitem atuar em constante melhoria de nossos processos.

Melhoria contínua dos processos:

- O WEG Management System (WMS) é um sistema de gestão que impulsiona o uso de metodologias para melhoria contínua dos seus processos e produtos;
- Assim, todos os programas e ferramentas atuais passam por revisão e atualização, tomando como base a estrutura do Sistema de Gestão de Melhoria Contínua, que visa melhorar a segurança, a qualidade, a produtividade, a manutenção dos ativos, a logística interna/externa e a otimização de recursos por meio de um conjunto estruturado de métodos e ferramentas;
- A WEG mantém um robusto programa Six Sigma como base para o aprimoramento sistemático de seus processos e produtos, atuando em conformidade e confiabilidade. Sua abordagem é focada na satisfação do cliente, redução de defeitos, aumento da eficiência e na busca por Competitividade, Qualidade, Sustentabilidade e Tecnologia.



WMS – WEG Management System

Compromisso com a Excelência Operacional,
Ambiental e Energética na WEG





WMS – WEG MANAGEMENT SYSTEM

A WEG possui um sistema de melhoramento contínuo denominado WMS. Este sistema tem como principal função a identificação e redução das mais variadas perdas em todos os processos.

O WMS como sistema de gestão evoluiu "o nosso jeito de fazer", desde a criação de um gerenciamento da rotina adaptado para a WEG (aplicado na produção, escritórios e fornecedores), até a definição de equipes específicas por áreas para a busca de soluções disruptivas nas diversas frentes de trabalho (segurança, manutenção, custos, meio ambiente, energia, etc.).

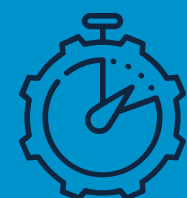
Com o expressivo crescimento, verticalização e presença global da WEG, a criação de um sistema único para prover padronização e transparência dos resultados dos inúmeros processos e plantas produtoras era uma necessidade. Entretanto, durante o desenvolvimento de soluções para estas condições da WEG, os objetivos evoluíram junto ao sistema de gestão e atualmente objetivam:

- Aumentar o engajamento de todos os níveis hierárquicos da organização para a melhoria contínua;
- Aumentar a produtividade de todos os processos (fabris e administrativos) de maneira sustentável;
- Integrar todas as áreas da Companhia em objetivos estratégicos comuns;
- Direcionar os projetos sistemicamente através das matrizes de priorização (segurança, qualidade, meio ambiente e custos);
- Eliminar desperdícios ao longo da cadeia de valor, desde o fornecedor ao cliente final;

Desta forma, o sistema visa atuar como governança sustentável de melhoria contínua, desenvolvendo ferramentas e métodos capazes de atender às necessidades da organização para potencializar seus resultados.

OBJETIVO

MAIOR COMPETITIVIDADE



Reduzir o *lead time*



Melhorar a visibilidade da performance das unidades.



Melhorar o *time to market*



Aperfeiçoar toda a cadeia de abastecimento.



Incrementar o gerenciamento global da companhia



Exceder as expectativas dos clientes.



IMPLANTAÇÃO WMS

A implantação do WMS Manufacturing iniciou pelas áreas de manufatura e equipes de apoio à produção, estruturando-se em três frentes: estabilidade básica; redução de perdas; melhoria sistêmica.



Na frente de estabilidade básica o sistema reforça a importância do 5S e da definição de processos padronizados, além de estabelecer um método de gerenciamento da rotina aplicável a todas as áreas que uniformizou métricas de performance, escalando do nível operacional até o nível da alta direção.

Após atingirmos bons níveis de estabilidade básica, buscamos a otimização dos nossos processos. Para isto, na frente de Redução de Perdas, utilizamos 4 direcionadores: Segurança, Qualidade, Meio Ambiente e Custos. Esta abordagem visa resultados de curto e médio prazo.

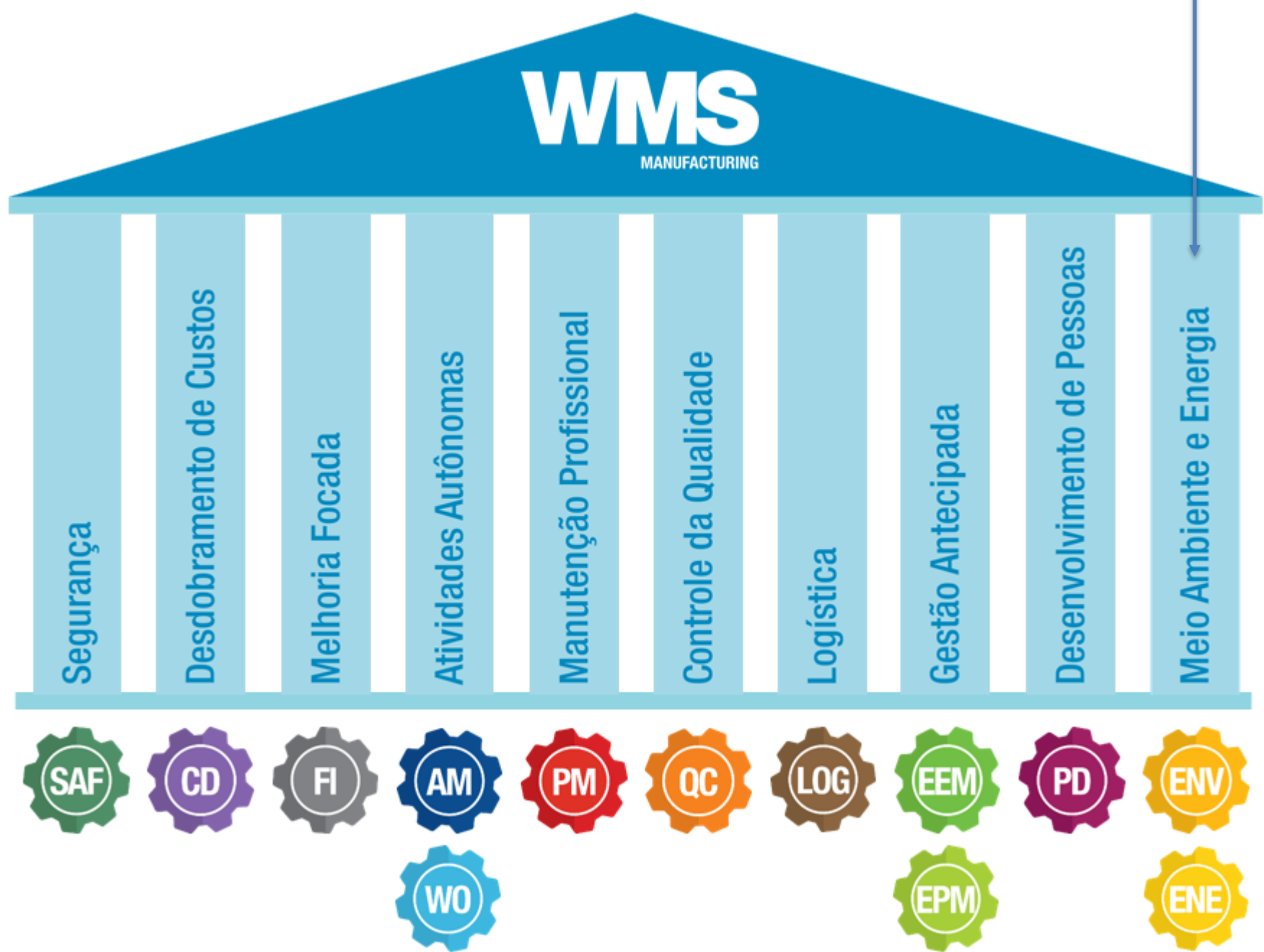
Etapas

A execução da frente de Redução de Perdas passa pelas etapas abaixo para cada um dos 4 direcionadores (Segurança, Qualidade, Meio Ambiente e Custos) em ciclos anuais / semestrais:

- Mapeamento/auditoria dos processos internos em busca de oportunidades e identificação de perdas;
- Definição de metas compartilhadas entre as áreas;
- Priorização de oportunidades e seleção dos projetos;
- Acompanhamentos internos por área e junto à Diretoria;
- Validação dos resultados quantitativos / qualitativos e acompanhamento da meta junto às Comissões.



PILARES



Meio Ambiente e Energia

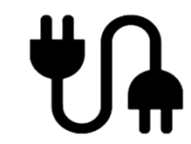
O pilar de Meio Ambiente e Energia possui como principal objetivo o **impacto zero das operações do Grupo WEG no Meio Ambiente.**



Integrar as práticas e políticas ambientais de forma eficaz nas operações da empresa;



Reduzir o impacto ambiental das operações;



Eliminar perdas e desperdícios ligados aos recursos ambientais, energéticos, naturais e promovendo a sustentabilidade.



Capacitar e treinar os colaboradores em eficiência energética e aspectos ambientais, para aumentar a conscientização sobre a redução do consumo de energia e impactos ambientais.

Em paralelo à Redução de Perdas, o WMS trabalha com equipes multidisciplinares que buscam evoluir o sistema de trabalho em cada uma das frentes: segurança, qualidade, custo, kaizen, 5S, organização do posto de trabalho, manutenção, logística, pessoas, sistemas de engenharia, meio ambiente e energia. Estas equipes são formadas por colaboradores de diferentes áreas e seguem uma metodologia padronizada para a evolução em torno de seus principais objetivos: Zero acidente, zero refugo, zero emissões, zero atraso, zero desperdício, zero quebra, zero absenteísmo, entre outros.



METODOLOGIA DO PILAR

A metodologia do Pilar de Meio Ambiente e Energia é estruturada inicialmente em três passos. Para a certificação do passo atual e avanço ao próximo, a equipe do pilar realiza auditorias de certificação nas áreas em implementação.

Passo 1 – Mapeamento e diagnóstico da situação atual

OBJETIVO:

- Mapeamento dos consumíveis da área, seus impactos ambientais, se a área está atendendo aos requisitos ambientais e normas operacionais.

Passo 2 – Análise dos dados e controle

OBJETIVO:

- Obter maturidade na análise crítica de KPI's (Key Performance Indicators) do(s) equipamento(s), identificar anomalias e calcular as perdas e desperdícios ambientais da área

Passo 3 – Executar ações de reduções de perdas

OBJETIVO:

- Realizar análise crítica das perdas e desperdícios mapeados com base nos resultados da auditoria energética, de resíduos e ambiental dos passos anteriores, priorizando as principais perdas e desperdícios e, relacionados a estes problemas, solucioná-los através da implantação de projetos técnica e economicamente viáveis.

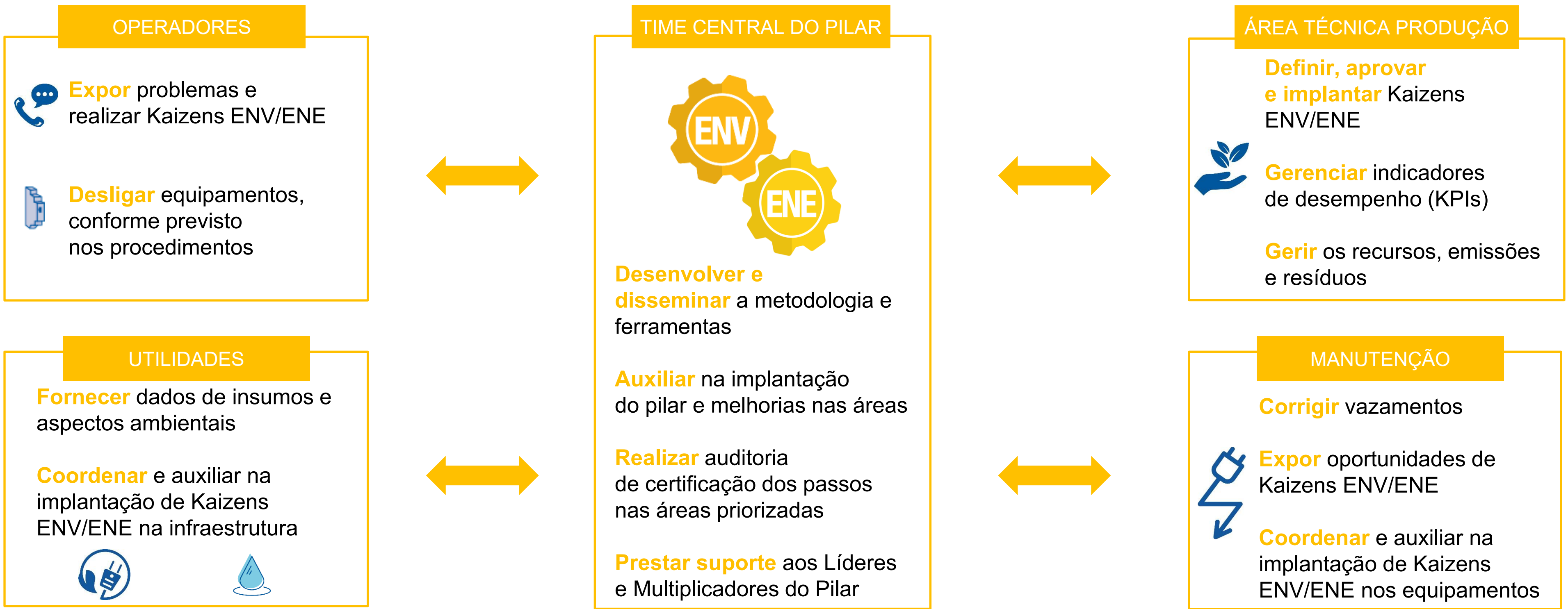
Principais atividades por passo:





CAPACITAÇÃO E TREINAMENTO

O time central do Pilar Meio Ambiente e Energia é o responsável por desenvolver a metodologia, treinar, conscientizar e capacitar todas as áreas envolvidas, garantindo a correta execução de suas atribuições e potencializando os resultados em cada aplicação dos métodos de trabalho para a resolução de problemas relacionados ao Meio Ambiente e Energia.





EXEMPLOS DE PROJETOS IMPLANTADOS

Instalação de sistema solar fotovoltaico de 3 MWp na unidade WCZ (China)



Painéis solares instalados sob os telhados da WCZ

Descrição do Projeto

Por meio da implantação de um sistema fotovoltaico de 3 MWp, a unidade WCZ passou a gerar parte da energia elétrica consumida em suas operações a partir de fonte renovável. O projeto resultou em uma redução anual de aproximadamente 1.311 tCO₂e, além da diminuição dos custos com energia elétrica.

Otimização da central de fusão a gás por redução de perdas térmicas na WLI (Brasil)



Central de fusão da fábrica de Linhares.

Descrição do Projeto

Foi implantada uma tampa intermediária e uma comporta na saída da chaminé da central de fusão a gás, reduzindo em aproximadamente 80% a área de saída dos gases quentes. A melhoria diminuiu as perdas térmicas do processo e proporcionou uma redução anual de 329 tCO₂e.

Migração para fornecimento de energia elétrica renovável na Pulverlux (Argentina)



Fachada da fábrica da Pulverlux da WEG Tintas na Argentina

Descrição do Projeto

A unidade Pulverlux alterou 100% do seu fornecimento de eletricidade para uma fonte renovável certificada, reduzindo as emissões indiretas associadas ao consumo de energia elétrica. A iniciativa resultou em uma redução anual de aproximadamente 223 tCO₂e.



EXEMPLOS DE PROJETOS IMPLANTADOS

Eletrificação do aquecimento de painéis na Injeção de Alumínio (Brasil)



Aquecedor de painéis elétrico da Injeção
de Alumínio

Descrição do Projeto

A Injeção de Alumínio passou a utilizar um sistema elétrico para aquecimento das painéis de transporte de alumínio líquido, substituindo o consumo de gás natural. A mudança reduziu significativamente o consumo de gás natural do departamento, resultando em uma redução anual de aproximadamente 181 tCO₂e.

Eletrificação da lavadora de componentes fundidos da WMX (México)



Visão de perfil da lavadora de componentes,
com carcaças de motor à frente

Descrição do Projeto

O sistema de aquecimento da lavadora de peças da fundição foi convertido de GLP para energia elétrica por meio da instalação de resistências elétricas de imersão, eliminando o uso do combustível fóssil para aquecimento d'água. O projeto resultou em uma redução anual de aproximadamente 123 tCO₂e.

Substituição do processo de tratamento anticorrosivo em rotores na WCZ (China)



Rotores na fábrica da WCZ, China.

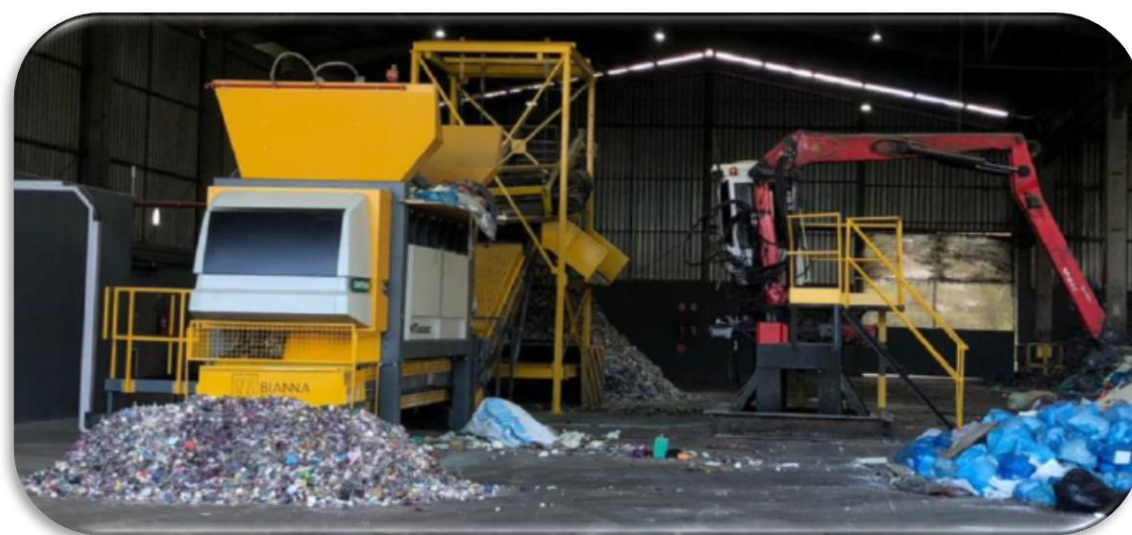
Descrição do Projeto

A unidade WCZ (China) implantou um equipamento alterando o processo de tratamento anticorrosivo de rotores, reduzindo significativamente o consumo de energia elétrica, custos operacionais e complexidade da operação. A iniciativa resultou em uma redução anual de aproximadamente 129 tCO₂e.



EXEMPLOS DE PROJETOS IMPLANTADOS

Mudança de tecnologia para destinação de resíduos Classe I e II (Brasil)



Área de blindagem de resíduos da empresa parceira

Descrição do Projeto

Alguns dos resíduos industriais Classe I e II antes destinados a aterros industriais, passaram a ser encaminhados para blendagem e coprocessamento com recuperação energética, usado como alternativa de combustível na indústria cimenteira, reduzindo a disposição em aterros em aproximadamente 360 toneladas por ano.

Redução do desperdício em processo de injeção plástica (Brasil)



Resíduo do canal de injeção antes da melhoria

Descrição do Projeto

Foi realizada uma otimização do molde de injeção da peça de tampa da tomada por meio da alteração da geometria dos canais de injeção. A iniciativa reduziu o volume de resina utilizado no processo e diminuiu a geração de sucata plástica em 4,8%, contribuindo para a redução do consumo de matéria-prima e geração de resíduos

Controle automatizado de entrada de água na Central de Filtragem (Brasil)



Medidor de vazão ultrassônico instalado no processo

Descrição do Projeto

Implantação de um sistema automatizado para controle da reposição d'água na central de filtragem da Usinagem de Fundidos. Utilizando hidrômetro ultrassônico, CLP e válvula eletropneumática, limitou-se o volume d'água adicionado ao processo, eliminando desperdícios por intervenções manuais e 510 L/mês de óleo de corte.



INVESTIMENTOS PARA MELHORIA E REDUÇÃO DE PERDAS

Através destas frentes de trabalho, a cada ano são definidos projetos com maiores reduções de custos e menores investimentos. A tabela abaixo mostra os investimentos realizados entre 2021 e 2024, em projetos de redução de energia e resíduos, gerenciados pelo Pilar de Meio Ambiente e Energia, no Parque Fabril Matriz:

INVESTIMENTOS	2021	2022	2023	2024	2025
Total	R\$ 5.001.020	R\$ 3.523.150	R\$ 1.783.584	R\$ 2.148.750	R\$ 9.335.179

GANHOS

Os projetos do Pilar de Meio Ambiente do WMS apresentam retorno em relação aos seus investimentos. Abaixo são apresentados o retorno em projetos de redução de energia e resíduos ao longo dos últimos anos no Parque Fabril Matriz:

GANHOS	2021	2022	2023	2024	2025
Total	R\$ 2.673.170	R\$ 2.759.590	R\$ 2.991.027	R\$ 2.496.491	R\$ 2.478.908



EXEMPLOS DE METAS EM EFICIÊNCIA ENERGÉTICA

2025

 **Consumo $\leq 1,65$ kWh/UP**

Resultado: 1,63  **Dept. Fabricação**

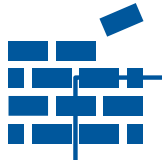
Consumo $\leq 1,56$ kWh/h

Resultado: 1,47  **Sç. Manutenção**

Consumo $\leq 10,00$ kWh/UP

Resultado: 8,00  **Dept. Fabricação Eletrônica**

2026

 **Consumo ≤ 33.258 Nm³/mês***

Em progresso **Dept. Metalúrgico**

Consumo $\leq 0,70$ kWh/UP

Em progresso **Dept. Fabricação**

Consumo $\leq 0,92$ kWh/UP

Em progresso **Dept. Fabricação**

UP: Unidade Produtiva, variável conforme departamento produtivo

* Consumo de gás natural seco.

As metas de eficiência energética são geralmente estruturadas com base em métricas de intensidade como o consumo de energia por unidade produtiva (unidade, potência, tonelada, litro...) característica do produto fabricado.

Cada departamento possui uma configuração diferente da meta, visto a particularidade de cada processo e portfólio fabricado.

A cada ano, essas metas tornam-se progressivamente mais desafiadoras, refletindo o compromisso contínuo com a excelência operacional e a otimização dos processos produtivos.



www.weg.net