

W-THANE TXA 535

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Pintura de acabado Poliuretano alifático texturizado, dos componentes. acabado de alto brillo, con óptima resistencia al intemperismo, proporcionando alta retención de color y brillo. Cuando es aplicado sobre un primer específico ofrece buena protección anticorrosiva.

USOS RECOMENDADOS: Excelente acabado para el pintado de máquinas y equipos que necesiten de resistencia al intemperismo natural.

CERTIFICACIONES Y APROBACIÓN: Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

ENVASES:	Componente	Contenido	Envase	Unidad medida
	Componente A	3,08	3,6	L
	Componente B	0,52	0,9	L

CARACTERÍSTICAS:	Color:	Ral, Munsell o conforme el estándar del cliente.
	Brillo:	Ultra Mate 0 – 15 UB
	Sólidos por Volumen:	30 ± 5% (ISO 3233).
	Espesor por mano (seco):	20 µm – 30 µm
	Rendimiento teórico:	12 m²/l sin dilución en el espesor de 25 µm seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.
	Resistencia al calor seco:	Temperatura máxima 90 °C Los revestimientos orgánicos pueden sufrir alteraciones de color, brillo y adherencia cuando son expuestos a temperaturas superiores a 90 °C
	Secado:	25°C
	Toque:	2 horas
	Manipulación:	10 horas
	Final:	168 horas
	Secado Repintado:	25°C
		Min 5 horas
		Max 24 horas

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE La superficie deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier contaminante. Remover completamente aceites y grasas, conforme lo descrito en la norma SSPC-SP 1.

Aplicación sobre primer

W-THANE TXA 535 debe aplicarse sobre una imprimación específica para componer un sistema de pintura adecuado.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN

Mezcla

Homogeneizar el contenido del componente con una espátula. Asegúrese de que ningún pigmento quede retenido en el fondo del envase. Adicione el componente B al componente A, respetando la relación de la mezcla. Mezcle perfectamente con la espátula.

Relación de mezcla (Volumen)

6 A X 1 B.

Diluyente Diluyente pu 5022

Dilución

Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo
Mano texturizada: regular la viscosidad y la presión conforme la textura deseada.

10%

No diluya con solventes que no sean indicados por WEG, ni exceda el porcentaje de dilución indicado.

Excesiva dilución de la pintura podrá afectar la formación de la película, su aspecto y dificultar la obtención del espesor recomendado.

Solamente adicione el diluyente tras la completa mezcla de los componentes A + B.

Vida útil de la mezcla (Pot life) (25°C)

2 h

FORMAS DE APLICACIÓN

Los datos de abajo sirven como guía, pudiendo ser utilizados en equipos similares.

Pistola convencional:

Pistola: JGA 502/3 Devilbiss o equivalente
Boquilla de fluido: EX
Capa de aire: 704
Presión de atomización: 60 - 65 psi
Presión en el tanque: 10 - 20 psi
Dilución: 10%

Brocha:

Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, esquinas y retoques). Utilizar brocha con 75 a 100mm de ancho para superficies mayores y con 25 a 38 mm para retoques.

Para aplicación por brocha, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una capa uniforme y de acuerdo

Limpieza de los equipos:

Diluyente pu 5022

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.

NOTA:

No dejar que el producto catalizado permanezca en contacto con los equipos usados en la aplicación, ya que para temperaturas por encima de la descrita en el ítem vida útil de la mezcla, la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá, dificultando la limpieza.

DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN

Para un buen desempeño del producto, recomendamos seguir las orientaciones de abajo:

La exposición de la película a temperaturas por encima de 120°C podrá comprometer el desempeño del producto, en lo que se refiere a adherencia y resistencia química.

No aplicar el producto después de excedido el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life).

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21 - 27 °C, antes de la mezcla y aplicación.

En pintados efectuadas variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies pintadas.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado al manejo por profesionales calificados.
Lea atentamente toda la información contenida en la MSDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacenar en un área cubierta, bien ventilada. Mantenga el recipiente bien cerrado y lejos de fuentes de calor o ignición.

Use solo en áreas bien ventiladas evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto lejos del calor y las fuentes de ignición.

No inhale nieblas / vapores / aerosoles generados durante la manipulación y / o aplicación.

Use guantes protectores / ropa protectora / protección para los ojos / protección facial.

Los envases vacíos y restos de pintura deberán ser descartados o desechados de acuerdo a la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA:

Las informaciones contenidas en este boletín técnico se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

