



POLITHERM 16 R LI BEIGE 20989 BR

CÓDIGO:	16801348		
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Pintura en polvo poliéster con buena adherencia, flexibilidad, resistencia física, química y al amarillamiento. Presenta regular resistencia al intemperismo.		
USO RECOMENDADO	Recubrimiento de piezas metálicas para fines industriales en ambientes externos.		
PROPIEDADES	Puede haber, entre lotes, alguna variación en la tonalidad de la color en torno del estándar presentado.		
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES	Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHs 2015/863 UE de 31/03/2015.		
EMBALAJES	Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.		
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO			
Resina			Poliester
Brillo			Brillante
Acabado			Liso
Densidad (± 0,10)			1.84 g/cm³
Rendimiento teorico			6,79 m²/kg en la espesura media de 80 µm
Pérdida de masa durante el curado			Máximo 2%
Contenido de humedad			Máximo 0,6%
Estabilidad			12 meses
Condición de almacenamiento			Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.
CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN			
Sustrato			Metales ferrosos Metales no ferrosos
Preparación de la superficie			Metales ferrosos: Fosfatización or nanocerámico Metales no ferrosos: Cromatización o nanocerámico
Limpieza de superficies			El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.
Espesor / capa			70 µm - 90 µm
Condiciones para el curado			10 min à 200 °C (temperatura del metal).
Ventana de curado			10 min - 15 min à 200 °C
Método de aplicación			Pistola electrostatica corona
NOTA:	En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.		
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO			
Ensayo			Especificación/Norma
Adherencia			Máximo 5B (ASTM D3359)



Brillo 60°	80 UB - 100 UB (ASTM D523)
Impacto	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
Flexibilidad (mandril cónico)	Máximo 3 mm (ASTM D790)

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA	
Ensayo	Especificación/Norma
Humedad	Mínimo 1000h (ASTM D2247)
Niebla salina	Mínimo 500h (ASTM B117)
NOTA:	En los ensayos de resistencia química, se utilizó como sustrato chapa de acero laminado en frío con fosfato tricatiónico. Las pruebas de resistencia mecánica se realizaron sobre chapa de acero común desengrasada, bajo condiciones específicas de curado y recubrimiento del producto. Los valores pueden variar según el sustrato utilizado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto.
----------------------------------	--

NOTA	La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura. Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ninguna responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.
-------------	---