

POLITHERM ULB

Solução em tinta em pó de
ultra baixa cura



POLITHERM ULB

Revestimentos de alta performance para um futuro mais sustentável

O POLITHERM ULB é um revestimento em pó inovador, desenvolvido com tecnologia de ponta para permitir a cura em temperaturas substancialmente mais baixas que as tintas em pó convencionais e até mesmo em relação às de baixa cura.

Perfeito para aplicações industriais que buscam aliar economia de energia, redução de custos e menor impacto ambiental, garante um acabamento de qualidade, ideal para processos produtivos que demandam desempenho superior e sustentabilidade.

Graças ao uso de resinas de alta tecnologia, este revestimento possibilita a cura a temperaturas entre 110°C e 140°C, significativamente inferiores aos 160°C a 200°C necessários para outros produtos do mercado.

O POLITHERM ULB é a solução ideal para quem procura eficiência energética e excelência sem abrir mão da responsabilidade ambiental.

Benefícios da Tecnologia ULB

Eficiência

- Menor consumo de energia para aquecimento, resultando em economias de custos operacionais em até 40%.
- Aumento de produtividade devido ao aumento da velocidade de cura estimada em até 30% devido à maior reatividade da tinta.
- Adequação para materiais sensíveis ao calor que não podem ser submetidos a temperaturas altas. (MDF, madeiras, plástico, entre outros.)

Sustentabilidade

- Redução significativa das emissões de CO² devido ao menor consumo de energia.
- Menor desperdício de material durante a aplicação, aumentando a eficiência do processo.
- Tintas em pó não contêm solventes voláteis, evitando a poluição do ar e sendo mais seguras para os trabalhadores.

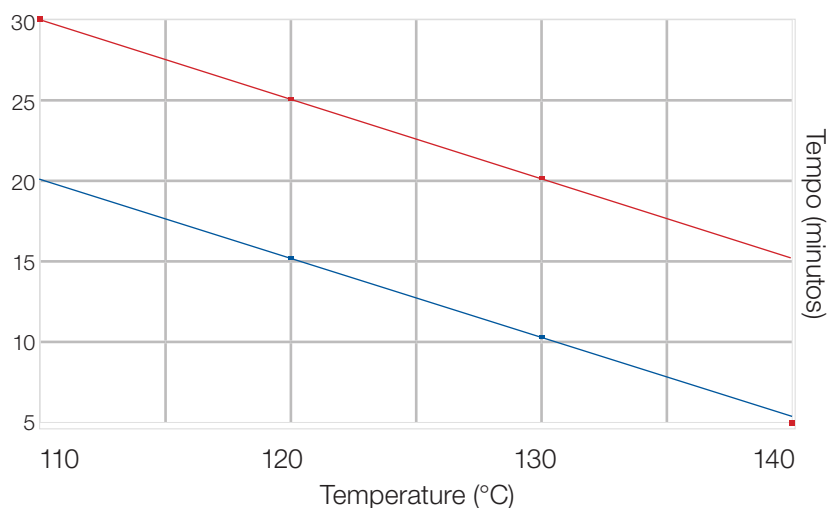
Comparação entre as tecnologias

Convencional vs Baixa Cura vs Ultra Baixa Cura			
	Convencional	Baixa Cura	Ultra Baixa Cura
Temperatura de Cura	180-200 °C	140-180 °C	110 - 140 °C
Tempo de Cura	10 - 20 minutos	5 - 10 minutos	5 - 10 minutos
Sistema de Resinas	Epóxi / Poliéster / Híbrida	Epóxi / Poliéster / Híbrida	Poliéster / Híbrida





Curva de cura



MINIMUM VALUE		MAXIMUM VALUE	
Time (minutes)	Temperature (°C)	Time (minutes)	Temperature (°C)
20	110	30	110
15	120	25	120
10	130	20	130
5	140	15	140

Características Técnicas e Aplicação

Aplicação

A aplicação da tinta eletrostática pode ser feita por pistola eletrostática, onde o pó é carregado eletricamente e atraído para a peça aterrada, ou pelo método de leito fluidizado, em que a peça aquecida é imersa em um tanque com pó em suspensão. Após a aplicação, a peça é levada a um forno para cura térmica, onde o pó derrete, formando um revestimento uniforme e resistente.

Preparação de Superfície

A preparação da superfície para aplicação de tinta eletrostática em pó envolve a remoção de contaminantes como óleos, sujeiras, ferrugem ou oxidações, utilizando processos mecânicos (jateamento abrasivo, lixamento) ou químicos (desengraxe, decapagem, fosfatização). A superfície deve estar limpa e seca para garantir a boa aderência da tinta e a durabilidade do acabamento.



Camada

Pode ser aplicado em uma espessura de 60 até 80 µm.

Resistência

Salt Spray: Mínimo 500h / (ASTM B117-03)

Câmara úmida: Mínimo 1000h (35°C)



SOLUÇÕES PARA TINTA PÓ

Acesse www.weg.net ou utilize o QR Code ao lado e conheça o catálogo completo de **Soluções para Construção Civil**.



O escopo de soluções do Grupo WEG não se limita aos produtos e soluções apresentados nesse catálogo.
Para conhecer nosso portfólio, consulte-nos.

Conheça as operações mundiais da WEG










www.weg.net

  [wegtintas](#)

TINTAS
WEG

 +55 (47) 3276.4000

 tintas@weg.net

 **Guaramirim - SC - Brasil**  +55 (47) 3276.4000
Mauá - SP - Brasil  +55 (11) 4547.6100
Cabo de Santo Agostinho - PE - Brasil  +55 (81) 3512.3000
Betim - MG - Brasil  +55 (31) 3268.0686
Buenos Aires - Argentina  +54 (11) 4299.8000
Atotonilco de Tula - México  +52 (55) 5321.4231

Rev: 01 | Data (m/a): 12/2024

Sujeito a alterações sem aviso prévio.

As informações contidas são valores de referência.