

POLITHERM 46 WF R LI BRONCE 1002 ANODIZADO 76983 UM

CÓDIGO: 14523550

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Poliéster
Peso específico:	1,60 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidad:	12 meses (máx. 30°C)
Información adicional:	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Sustrato:	Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie	Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.*
Condiciones del curado	10 minutos a 200 °C**
Espesor/Capa	60 – 80 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERENCIA	WPS-3905	GR0
BRILLO	WPS-3854	15 ± 3 UB
IMPACTO	WPS-4130	Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	WPS-4856	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

Niebla Salina:	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	: Mínimo 1000 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico.

Los ensayos de resistencia mecánica fueran hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado.

IMPORTANTE: Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores.

Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.

En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO : En locales frescos, secos y cubiertos