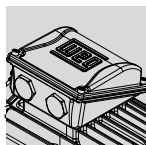
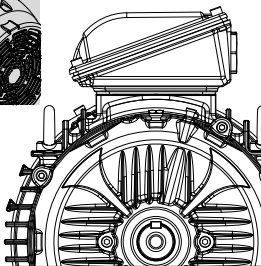
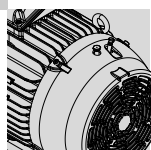


ELEKTRISKE MOTORER

Eksplorative Atmosfærer

Vejledning til Installation, Drift og Vedligeholdelse





EU DECLARATION OF CONFORMITY



Manufacturers:

WEG Equipamentos Elétricos S. A.
Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000
89256-900 - Jaraguá do Sul - SC - Brazil
www.weg.net

WEGeuro, S.A.
Rua António Joaquim Campos Monteiro, 510,
Santa Cristina do Couto, 4780-165 - Santo Tirso - Portugal
Single Contact Point in the European Union for compiling
the technical documentation:
Luís Filipe Oliveira Silva Castro Araújo
Authorised Representative
www.weg.net/pt

WEG (Nantong) Electric Motor Manufacturing CO., LTD.
No. 128# - Xinkai South Road, Nantong
Economic & Technical Development
Zone, Nantong, Jiangsu Province - China
www.weg.net/cn

Changzhou Yatong Jiawei Electromotor Co., LTD
No.118, Dongdu West Road, Luoyang Town,
Wujin, Changzhou, Jiangsu, China.
www.weg.net/cn

WEG (Jiangsu) Electric Equipment CO., LTD.
No. 88, Huimin West Road, Chengbei Street,
Rugao City, Jiangsu Province - China
www.weg.net/cn

Declares under sole responsibility that WEG electric motors and components used for following motor lines:

W21, W22X..., W23..., W50X..., W51HDX..., W60X... and HGF

When installed, maintained and used in applications for which they were designed, and in compliance with the relevant installation standards and manufacturer's instructions, comply with the provisions of the following relevant European Union harmonization legislation, wherever applicable:

ATEX Directive 2014/34/EU*.
EU Ecodesign Directive (EU)2019/1781** as amended by Comission Regulation (EU)2021/341, Directive 2009/125/EC*.
RoHS Directive 2011/65/EU* and its amendments (including Directive 2015/863/EU).
Machinery Directive 2006/42/EC**.
EMC Directive 2014/30/EU (electric motors are considered inherently benign in terms of electromagnetic compatibility).

The fulfillment of the safety objectives of the relevant European Union harmonization legislation has been demonstrated by compliance with the following standards, wherever applicable:
EN IEC 60079-0-2018* / EN 60079-1:2014*** / EN IEC 60079-2:2015 + A1:2018*** / EN 60079 3:2014 / EN IEC 60204-1:2018 / EN IEC 60204-11:2019 / EN IEC 63000-2018 / EN IEC 60034-2-1:2024 / CLC IEC/TS 60034-30-2:2021 and CLC IEC/TS 60034-25:2024.**

* Electric motors with a voltage rating higher than 1000V are not under the scope.
** Electric motors are considered partly completed machinery and are supplied with a "Declaration of Incorporation".
*** A comparison of the current version of the EN IEC 60079-0:2018 and EN IEC 60079-2:2015 + A1:2018 standards with the previous versions used by some Baseefa ATEX certificates shows that there are no changes in the "state of the art" applicable to the product covered by this Declaration of Conformity. The manufacturer hereby declares that the ATEX Certificates issued by Baseefa meet the Essential Health and Safety Requirements of ATEX Directive 2014/34/EU.

Declaration of Incorporation

The products above cannot be put into service until the machinery into which they have been incorporated has been declared in conformity with the Machinery Directive.
A Technical Documentation for the products above is compiled in accordance with part B of annex VII of Machinery Directive 2006/42/EC, and the following essential requirements of this directive are applied and fulfilled: 1.1, 1.2, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.5, 1.3.6, 1.4.1, 1.4.2, 1.4.3, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.3, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.7, 1.6.1, 1.6.2, 1.6.3, 1.6.4, 1.7.1, 1.7.2, 1.7.3 and 1.7.4.

We undertake to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the product identified above (partly completed machinery) through WEG authorized representative established in the European Union. The method of transmission shall be electronic or physical method and shall be without prejudice to the intellectual property rights of the manufacturer.

The Notified Bodies listed below performed the EU-type examination and issued the following certificates:

Motor Line/Frame Size	Marking	Certificate No.	Approved Body/No
W21 Frame sizes 90-355	II 2 G Ex db IIB T3/T4 Gb II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	TÜV 15 ATEX 7769X	TÜV/0035
W22Xdb Frame sizes 71-200	II 2 G Ex db/Ex db eb IIB/IIIC T6...T2 Gb II 2 D Ex tb IIIC T85°C...T300°C Db I M2 Ex db/Ex db eb I Mb	INERIS 22 ATEX 0025X	INERIS/0080
W22Xdb Frame sizes 225-250		INERIS 17 ATEX 0001X	INERIS/0080
W22Xdb Frame sizes 280-355		INERIS 16 ATEX 00036X	INERIS/0080
W22Xeb Frame sizes 63-355	II 2 G Ex eb IIC T1/T2/T3 Gb II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	Baseefa 15 ATEX 0237X	SGS Fimko Oy/0598
HGF Frame sizes 315-630	II 2 G Ex e IIC Gb	Baseefa 12 ATEX 00630	SGS Fimko Oy/0598
W21 Frame sizes 63-355	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	Baseefa 10 ATEX 0124X	SGS Fimko Oy/0598
W22Xtb Frame sizes 63-355	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	Baseefa 10 ATEX 0193X	SGS Fimko Oy/0598
HGF/W50Xtb / W51HDXtb Frame sizes 315-630	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	Baseefa 10 ATEX 0205X	SGS Fimko Oy/0598
W60Xtb Frame sizes 315-1000	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	Baseefa 14 ATEX 0210X	SGS Fimko Oy/0598
W23Xtb Sync Frame sizes 80-450	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	SGS 23 ATEX 0164X	SGS Fimko Oy/0598
W23Xeb Sync Frame sizes 80-450	II 2 G Ex eb IIC T4/T3 Gb II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	SGS 24 ATEX 0018X	SGS Fimko Oy/0598
W21 Frame sizes 63-355	II 3 G Ex ec IIC T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125°C Dc	The manufacturer performed the conformity assessment procedure by the Internal Production Control. (1)	
W22Xec Frame sizes 63-355	II 3 G Ex ec IIC T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125°C Dc		
W23Xec Sync Frame sizes 80-450	II 3 G Ex ec IIC T4/T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB T125°C Dc		
HGF / W50Xec / W51HDXec Frame sizes 315-630	II 3 G Ex ec IIIB/IIIC T4/T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125°C Dc		
W60Xec Frame sizes 315-1000	II 3 G Ex ec IIIB/IIIC T4/T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125°C Dc		

(1) The ATEX Directive allows the manufacturer to make self-declaration of conformity for Category 3 electrical equipment, since the applicable conformity assessment procedure is performed by the manufacturer.

The Quality System for the certificates described above is approved by SGS Fimko Oy (NB0598) under the Quality Assurance Notification SGS ATEX 5886 (WEG Equipamentos Elétricos S.A.) and SGS ATEX 3862 (WEGeuro - Indústria Eléctrica S.A.).

Signed for and on behalf of the manufacturer:

VITOR
MARCON:7956817
900

Assinado de forma digital por
VITOR MARCON:7956817900
Data: 2026.01.28 14:11:22
-03'00'

SILVIO AUGUSTO
BILLO:82118078900

Assinado de forma digital por SILVIO
AUGUSTO BILLO:82118078900
Data: 2026.01.29 13:00:07 -03'00'

Vitor Marcon
Quality Systems and
Certifications Manager
Jaraguá do Sul
January 23, 2026

Silvio Augusto Billo
Engineering Director
Jaraguá do Sul
January 23, 2026



EU DECLARATION OF CONFORMITY



Manufacturers:

WEG Equipamentos Elétricos S.A.
Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000
89256-900 - Jaraguá do Sul – SC – Brazil
www.weg.net

WEGeuro, S.A.

Rua António Joaquim Campos Monteiro, 510,
Santa Cristina do Couto, 4760-165 – Santo Tiras – Portugal
Single Contact Point in the European Union for compiling the technical documentation:
Luis Filipe Oliveira Silva Castro Araújo
Authorised Representative
www.weg.net/pt

WEG (Nantong) Electric Motor Manufacturing CO., LTD.
No. 128# - Xinkai South Road, Nantong
Economic & Technical Development
Zone, Nantong, Jiangsu Province – China
www.weg.net/cn

Changzhou Yatong Jlewei Electromotor Co.,LTD
No.118, Dongtu West Road, Luoyang Town,
Wujin, Changzhou, Jiangsu, China.
www.weg.net/cn

WEG (Jiangsu) Electric Equipment CO., LTD.
No. 88, Huimin West Road, Chengbei Street,
Rugao City, Jiangsu Province – China
www.weg.net/cn

Authorised Representative in the UK:
WEG (UK) Ltd.
Broad Ground Road, Lakeside, Redditch,
Worcestershire B98 8YP
Contact person: Gustavo da Silva
(Single Contact Point)
www.weg.net/uk

Declares under sole responsibility that WEG electric motors and components used for following motor lines:

W21, W22X..., W23X..., W50X..., W51HDX..., W60X... and HGF

When installed, maintained and used in applications for which they were designed, and in compliance with the relevant installation standards and manufacturer's instructions, comply with the provisions of the following relevant UK statutory requirements, wherever applicable:

The Equipment and Protective Systems Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres Regulations S.I. 2016/1107 amended by S.I. 2019/696).

The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment S.I. 2021/745*.

The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment S.I. 2012/3032*.

The Supply of Machinery (Safety) S.I. 2008/1597** amended by S.I.2011/2157.

Electromagnetic Compatibility S.I. 2016/1091 (electric motors are considered inherently benign in terms of electromagnetic compatibility).

The fulfilment of the safety objectives of the relevant UK statutory requirements has been demonstrated by compliance with the following designated standards, wherever applicable:

EN IEC 60079-0:2018* / EN 60079-1:2014**** / EN IEC 60079-7:2015 + A1:2018**** / EN 60079 31:2014 / EN 60204-1:2018 EN IEC 60204-11:2019 / EN IEC 63000:2023 / EN IEC 60034-2-1:2024 / CLC IEC/TC 60034-30-2:2021 and CLC IEC/TC 60034-25:2024**

* Electric motors with a voltage rating higher than 1000V are not under the scope.

** Electric motors are considered partly completed machinery and are supplied with a "Declaration of Incorporation".

*** A comparison of the current version of the EN IEC 60079-0:2018 and EN IEC 60079-7:2015 + A1:2018 standards with the previous versions used by some Baseefa ATEX certificates shows that there are no changes in the "state of the art" applicable to the product covered by this Declaration of Conformity. The manufacturer hereby declares that the ATEX Certificates issued by Baseefa meet the Essential Health and Safety Requirements of ATEX Directive 2014/34/EU.

Declaration of Incorporation

The products above cannot be put into service until the machinery into which they have been incorporated has been declared in conformity with the Supply of Machinery (Safety) Regulation 2008.

A Technical Documentation for the products above is compiled in accordance with part B, Annex VII (Part 7 of Schedule 2) of Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008, S.I. 2008/1597 and the following essential requirements of this statutory instrument are applied an fulfilled: 1.1, 1.2, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.5, 1.3.6, 1.4.1, 1.4.2, 1.4.3, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.3, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.7, 1.6.1, 1.6.2, 1.6.3, 1.6.4, 1.7.1, 1.7.2, 1.7.3 and 1.7.4.

We undertake to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the partly completed machinery identified above through WEG authorised representative established in the United Kingdom. The method of transmission shall be electronic or physical method and shall be without prejudice to the intellectual property rights of the manufacturer.

The Approved Bodies listed below performed the UK-type examination and issued the following certificates:

Motor Line/Frame Size	Marking	Certificate No.	Approved Body/No
Increased Safety "e" – Level of Protection "ec" – EPL Gc (Category 3) and Dust Ignition Protection by Enclosure "t" – Level of Protection "tc" – EPL Dc (Category 3)			
W21 Frame sizes 63-355	II 3 G Ex ec IIC T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125° C Dc	The manufacturer performed the conformity assessment procedure by the Internal Production Control. ⁽¹⁾	
W22Xec Frame sizes 63-355	II 3 G Ex ec IIC T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125° C Dc		
W23Xec Sync Frame sizes 80-450	II 3 G Ex ec IIC T4/T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB T125° C Dc		
W60Xec Frame sizes 315-1000	II 3 G Ex ec IIB/IIIC T4/T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125° C Dc		
HGF / W50Xec / W51HDXec Frame sizes 315-630	II 3 G Ex ec IIB/IIIC T4/T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125° C Dc		
Increased Safety "e" – Level of Protection "eb" – EPL Gb (Category 2) and Dust Ignition Protection by Enclosure "t" – Level of Protection "tb" – EPL Db (Category 2)			
W22Xeb Frame sizes 63-355	II 2 G Ex eb IIC T1/T2/T3 Gb II 2 D Ex tb IIIC T125° C Db	BAS21UJEX0290X	SGS Baseefa/1180
W23Xeb Frame sizes 80-450	II 2 G Ex eb IIC T4/T3 Gb II 2 D Ex tb IIIC T125° C Db	SGS24UJEX0019X	SGS Baseefa/1180
Flameproof enclosure "d" – Level of Protection "db" – EPL Gb (Category 2) and Dust Ignition Protection by Enclosure "t" – Level of Protection "tb" – EPL Db (Category 2)			
W22Xdb Frame sizes 71-200	II 2 G Ex db/Ex db eb IIB/IIIC T6...T2 Gb	CML 23UJEX1256X	CML/2503
W22Xdb Frame sizes 225-250	II 2 D Ex tb IIIC T85° C...T300° C Db	CML 21UJEX1314X	CML/2503
W22Xdb Frame sizes 280-355	I M2 Ex db/Ex db eb I Mb	CML 21UJEX1315X	CML/2503
W21 Frame sizes 90-355	II 2 G Ex db eb IIB T3/T4 Gb II 2 D Ex tb IIIC T125° C Db	TUV21UJEX7006X	TUV/2571
Dust Ignition Protection by Enclosure "t" – Level of Protection "tb" – EPL Db (Category 2)			
W21 Frame sizes 63-355	II 2 D Ex tb IIIC T125° C Db	BAS21UJEX0287X	SGS Baseefa/1180
W22Xtb Frame sizes 63-355	II 2 D Ex tb IIIC T125° C Db	BAS21UJEX0285X	SGS Baseefa/1180
W23Xtb Sync Frame sizes 80-450	II 2 D Ex tb IIIC T125° C Db	SGS23UJEX0182X	SGS Baseefa/1180
W60Xtb Frame sizes 315-1000	II 2 D Ex tb IIIC T125° C Db	BAS21UJEX0298X	SGS Baseefa/1180
HGF / W50Xtb / W51HDXtb Frame sizes 315-630	II 2 D Ex tb IIIC T125° C Db	BAS21UJEX0289X	SGS Baseefa/1180

(1) SI 2016 No. 1107 (as amended by SI 2019 No. 696) allows the manufacturer to make self-declaration of conformity for Category 3 electrical equipment, since the applicable conformity assessment procedure is performed by the manufacturer.

The Quality System for the certificates described above is approved by SGS Baseefa (AB1180) under the Quality Assurance Notification SGS UKEX 5886 (WEG Equipamentos Elétricos S.A.) and SGS UKEX 3862 (WEGeuro – Indústria Elétrica S.A.).

Signed for and on behalf of the manufacturer:

VITOR
MARCON/7956617
3900

Vitor Marcon
Quality Systems and
Certifications Manager
Jaraguá do Sul
January 26, 2026

SILVIO AUGUSTO
BILLO/82118078900

Silvio Augusto Billo
Engineering Director
Jaraguá do Sul
January 26, 2026

1 INTRODUKTION



BEMÆRK!

Montering, drift og vedligeholdelse af motoren skal altid udføres af personale, der er kvalificeret til at arbejde med motorer til eksplosionsfarlige områder, ved hjælp af korrekt værktøj og metoder og i overensstemmelse med anvisningerne i den dokumentation, der følger med motoren.

Instruktionerne i dette dokument gælder for WEG-motorer med følgende egenskaber:

- Trefasede og enfasede induktionsmotorer (kortslettet rotor).
- Trefasede permanentmagnetmotorer.
- Trefasede hybridmotorer (kortslettet rotor + permanentmagneter).

Disse motorer kan anvendes i eksplosionsfarlige områder med følgende beskyttelsestyper:

- Forhøjet sikkerhed – "Ex eb" eller "Ex ec".
- Eksplosionssikkert kabinet – "Ex db" eller "Ex db eb".
- Beskyttelse ved hjælp af indkapsling (brændbart støv) – "Ex tb" eller "Ex tc".

Detaljer om motorens mærkning findes på typeskiltet og i produktcertificeringen, som er en del af motordokumentationen. Til reference angiver denne manual certifikatnumrene for hver beskyttelsestype og deres mærkning på typeskiltet. Desuden findes de gældende standarder i produktcertificeringen og i "Installations-, drifts- og vedligeholdelsesmanual for elektriske motorer til brug i eksplosive atmosfærer" – kode 50034162. Denne manual er tilgængelig på hjemmesiden www.weg.net.

Formålet med denne manual er at give vigtige oplysninger, som skal tages i betragtning under transport, opbevaring, installation, drift og vedligeholdelse af WEG-motorer. Vi anbefaler derfor, at man nøje og grundigt gennemlæser instruktionerne heri, inden der udføres nogen form for arbejde på motoren. Manglende overholdelse af instruktionerne i denne manual og andre, der er nævnt på hjemmesiden www.weg.net, medfører bortfald af produktgarantien og kan kompromittere motorens beskyttelsesklasse samt medføre alvorlige personskader og materielle skader.



BEMÆRK!

Alle komponenter, som brugeren monterer på motoren, f.eks. kabeltætninger, blindpropper, endocodere osv., skal overholde kabinetets beskyttelsestype, »udstyrsbeskyttelsesniveauerne« (EPL) og motorens beskyttelsesgrad i overensstemmelse med de standarder, der er angivet i produktcertificeringen.

Særlige betingelser for sikker brug



BEMÆRK!

Tegnet "X" tilføjet til certifikatnummeret, angivet på motorens typeskilt, angiver, at udstyret kræver særlige betingelser for installation, drift og/eller vedligeholdelse, som er beskrevet i certifikatet og motordokumentationen. Til reference angiver kapitlet Certifikater certifikatnumrene for hver beskyttelsestype og deres mærkninger på typeskiltet.

Manglende overholdelse af disse krav kompromitterer sikkerheden for produktet og installationen.

Det er brugerens ansvar at klassificere installationsområdet og omgivelserne korrekt.

Elektriske motorer har strømførende kredsløb og friliggende roterende dele, som kan forårsage personskader.

2 FORSENDELSE, OPBEVARING OG HÅNDTERING

Kontroller motorens tilstand umiddelbart efter modtagelsen. Hvis den konstateres skader, skal dette rapporteres skriftligt til transportfirmaet og straks meddeles forsikringsselskabet og WEG. I dette tilfælde må der ikke påbegyndes noget installationsarbejde, før det konstaterede problem er løst.

Kontroller, om oplysningerne på typeskiltet stemmer overens med fakturaoplysningerne, de miljøforhold, hvor motoren skal installeres, beskyttelsestypen og motorens EPL. Hvis motoren ikke installeres straks, skal den opbevares i et rent og tørt rum, der er beskyttet mod støv, vibrationer, gasser og ætsende stoffer, og hvor den relative luftfugtighed ikke overstiger 60 %.

For at undgå vandkondens i motoren under opbevaring anbefales det at lade rumvarmeren være tændt (hvis den er monteret).

For at forhindre rustdannelse på lejerne og sikre en jævn fordeling af smøremidlet skal motorakslens drejes mindst en gang om måneden (mindst fem omdrejninger), og den skal altid placeres i en anden position. For lejer med olietågesmøresystemer skal motoren opbevares vandret, uafhængigt af monteringskonfigurationen, med ISO VG 68-olie i lejet (mængden er angivet i motorvejledningen, der findes på hjemmesiden www.weg.net), og akslen skal drejes en gang om ugen. Hvis motorer med åbne lejer opbevares i mere end seks måneder, skal lejerne smøres igen med den mængde fedt, der er angivet på typeskiltet, inden motoren tages i brug. Hvis motorerne opbevares i mere end to år, anbefales det at udskifte lejerne eller at fjerne, vaske, inspicere og smøre dem igen, inden motoren startes. Efter denne opbevaringsperiode anbefales det også at udskifte startkondensatorerne på enfasede motorer, da de mister deres driftsegenskaber.



BEMÆRK!

Håndter altid motoren med forsigtighed for at undgå stød og beskadigelse af lejerne, og monter altid akseltransport-/låseanordningen (hvis medfølgende), når motoren transporteres.

Brug kun øjebolt til at løfte motoren. Disse øjebolt er dog kun beregnet til motorens vægt. Brug derfor aldrig disse øjebolt til at løfte motoren, hvis der er yderligere belastninger koblet til den. Løfteøjerner på klemboksens blæserdækslet osv. er kun beregnet til at håndtere disse dele, når de er afmonteret fra motoren. Yderligere oplysninger vedrørende den maksimalt tilladte hældningsvinkel findes i den generelle manual, der er tilgængelig på hjemmesiden www.weg.net.

Mål regelmæssigt, og især før den første opstart, isolationsmodstanden i motorviklingen. Tjek de anbefalede værdier og måleprocedurerne på hjemmesiden.

3 INSTALLATION



BEMÆRK!

Under installationen skal motorerne beskyttes mod utilsigtet tilkobling. Kontroller motorens drejeretning ved at dreje den uden belastning, før den kobles til belastningen.

Fjern transportanordningerne og aksellåsen (hvis leveret) inden påbegyndelse af motorinstallationen.

Motorerne må kun installeres på steder, der er kompatible med deres monteringsfunktioner, og i applikationer og miljøer, som de er beregnet til. Motorens beskyttelsestype og EPL skal overholdes i henhold til klassificeringen af det område, hvor motoren skal installeres.

Motoren med fødder skal monteres på specialkonstruerede fundamenter for at forhindre vibrationer og sikre perfekt justering. Motorakslen skal være korrekt justeret i forhold til den drejede maskins aksel. Forkert justering samt forkert remspænding vil med sikkerhed beskadige lejerne, hvilket vil medføre kraftige vibrationer og endda føre til, at akslen går i stykker. De tilladte radiale og aksiale belastninger på akslen, som er angivet i den generelle vejledning på hjemmesiden, skal overholdes. Brug fleksibel kobling, når det er muligt.

Når motoren er udstyret med oliesmurte lejer eller olietågesmøresystemer, skal køle- og smøreslangene tilsluttes (hvor disse findes). For oliesmurte lejer skal olieniveauet være i midten af synsglaslet.

Fjern kun korrosionsbeskyttelsesfedtet fra akselenden og flangen umiddelbart før motorens montering.

Medmindre andet er angivet i indkøbsordren, er WEG-motorer dynamisk afbalanceret med "halv pasfugle" og uden belastning (frikoblet). Drivelementerne, såsom remskiver, koblinger osv., skal afbalanceres med "halv pasfugle", før de monteres på motorens aksel.



BEMÆRK!

Motoren skal altid placeres, så drænhullet er i den laveste position.

"Åbne/lukkede" drænpropper af gummi leveres i lukket position og skal åbnes med jævne mellemrum for at dræne kondensvandet. I miljøer med høj vandkondensering og motorer med beskyttelsesgrad IP55 kan drænpropperne monteres i åben position.



BEMÆRK!

For motorer med beskyttelsesklasse IP56, IP65 eller IP66 skal drænpropperne forblive i lukket position og må kun åbnes i forbindelse med vedligeholdelse af motoren.

"Automatiske" drænpropper af gummi er kun beregnet til engangsbrug og kan ikke genbruges. Hvis en drænprop fjernes af en eller anden grund, skal den altid udskiftes med en ny.

Afløbssystemet på motorer med olietågesmøresystem skal tilsluttes et specifikt opsamlingsystem.

Afløbspropperne på eksplosions sikre motorer må ikke fjernes under installation og vedligeholdelse. Når de er udstyret med en udluftnings- og drænprop i henhold til certifikaterne IECEx CSA 12.0005U, Sira 12ATEX1245U, CSAE 21UKEX1299U, er motorerne begrænset til gruppe II og III, en omgivelsestemperatur på -55 °C til +50 °C for temperaturklasse T5 og -55 °C til +80 °C for temperaturklasse T4 til T2.

Motorens ventilationsåbninger må ikke dækkes til eller blokeres. Der skal være en afstand på mindst ¼ af diameteren på ventilatorhættens luftindtag til væggene.

Den luft, der anvendes til afkøling af motoren, skal have omgivelsestemperatur og må ikke overskride det temperaturområde, der er angivet på motorens typeskilt (hvis dette ikke er angivet, skal der tages højde for -20 °C til +40 °C).

Motoren, der installeres udendørs eller i lodret position, kræver brug af yderligere afskærmning for at beskytte dem mod vand; brug f.eks. et drypbeskyttelsesdæksel.

For at undgå ulykker skal du sikre dig, at jordforbindelsen er udført i overensstemmelse med de gældende standarder, og at akselnøgle er fastgjort korrekt, inden motoren startes.

Tilslut motoren korrekt til strømforsyningen ved hjælp af sikre og faste kontakter, og tag altid højde for de oplysninger, der er angivet på typeskiltet, såsom mærkespænding, ledningsdiagram osv.

Når motoren leveres med løse ledninger, skal de tilsluttes en passende klemkasse, der er påkrævet for anvendelsesbetingelserne (beskyttelsestype).

Kabelgennemføringerne til elmotoren (med eller uden koblingsboks) skal udføres ved hjælp af egnede kabeltætninger eller rørsystemer i overensstemmelse med de relevante installationsbestemmelser, og det skal sikres, at der ikke overføres mekaniske belastninger til de elektriske tilslutninger. Enkeltisolerede ledninger skal installeres inden for rørsystemer. Ved brug af klemrækker skal alle ledninger, der udgør det flertrådede kabel, fastgøres inden for muffen. Isoleringen på tilbehørs kablerne skal holdes op til 1 mm fra stikforbindelsespunktet.

Når der er monteret klemrækker mærket med "W-A12", "W-B12 (160 V)" eller "W-B12 (500 V)", skal følgende egenskaber overholdes:

Tabel 3.1: Betegnelse for Klemrække

Egenskab	Betegnelse for Klemrække		
	W-A12	W-B12 (160 V)	W-B12 (500 V)
Spænding	Op til 160 V	Op til 160 V	Op til 500 V
Strøm	Maks. 15 A	Maks. 15 A	Maks. 20 A
Ledertværsnit	0,3 til 2,5 mm ²	0,3 til 4 mm ²	0,3 til 4 mm ²
Antal kabler pr. terminalforbindelse	2x1 mm ²	2x1,5 mm ²	2x1,5 mm ²
Tilslutningsmoment		0,5 til 0,7 Nm	
Driftstemperatur		-20 °C til +80 °C	
ATEX-mærkning/certifikat	II 2G Ex eb IIC Gb / I M2 Ex eb I Mb / PTB 06 ATEX 1078 U		
IECEx-mærkning/certifikat	Ex eb IIC Gb / Ex eb I Mb / IECEx PTB 17.0014U		
UKEX-mærkning/certifikat	II 2G Ex eb IIC Gb / I M2 Ex eb I Mb / BAS21UKEX0454U		

EKSPLOSIVE ATMOSFÆRER

Ved brug af "Ex eb"-klemrækker fra model K1M5 til KM1M16 skal oplysningerne i [tabel 3.2 på side 6](#) overholdes:

Tabel 3.2: "Ex eb"-klemrække med aflange huller på klemmen

Karakteristik	Klemrække Type Betegnelse					
	K1M5	K1M6	K1M8	K1M10	K1M12	K1M16
Maksimal driftsspænding	690 V					
Maksimal strøm	30 A	80 A	130 A	175 A	315 A	600 A
Maksimalt ledertværsnit	6 mm ²	25 mm ²	50 mm ²	95 mm ²	185 mm ²	185 mm ²
Minimum ledertværsnit	1,5 mm ²	2,5 mm ²	6 mm ²	6 mm ²	10 mm ²	25 mm ²
Antal kabler pr. stift	Der kan installeres 1 kabel ud over motorkablet					
Terminalstiftstype	Klembeslag med aflange huller (de skal bruges for at sikre korrekte afstandskrav)					
Terminalstørrelse leveret af WEG til kundens installation	2,5 mm ²	6 mm ²	6 mm ²	Иста величина терминала за каблове мотора		
Tilspændingsmoment	2 N.m	6 N.m	8 N.m	15 N.m	20 N.m	40 N.m
Driftstemperatur	-55 °C til +110 °C					
ATEX-certifikat/mærkning	PTB 03 ATEX 1153U II 2G Ex eb IIC Gb I M2 Ex eb I Mb					
IECEX-certifikat/mærkning	IECEX PTB 11.0088U Ex eb IIC Gb Ex eb I Mb					

Når der leveres med "Ex eb"-klemrækker fra model K2M5 til K2M16, skal oplysningerne i [tabel 3.3 på side 6](#) overholdes:

Tabel 3.3: "Ex eb"-terminalblok med standardklemmer

Karakteristik	Klemrække Type Betegnelse					
	K2M5	K2M6	K2M8	K2M10	K2M12	K2M16
Maksimal driftsspænding	880 V (Ex eb) 1760 V (Ex ec)		1100 V (Ex eb) 2200 V (Ex ec)			
Maksimal strøm	30 A	80 A	130 A	175 A	315 A	750 A
Maksimalt ledertværsnit	6 mm ²	25 mm ²	35 mm ²	95 mm ²	120 mm ²	185 mm ²
Minimum ledertværsnit	1,5 mm ²	2,5 mm ²	6 mm ²	6 mm ²	10 mm ²	25 mm ²
Antal kabler pr. stift	Der kan installeres 1 kabel ud over motorkablet					
Terminalstifttype	Ringterminaler (med og uden åben ende) Kompressions-/rørformede kabelsko					
Tilspændingsmoment	2 til 4 N.m	4 til 46,5 N.m	6,5 til 49 N.m	10 til 418 N.m	15,5 til 430 N.m	30 til 450 N.m
Driftstemperatur	-55 °C til +110 °C (Ex eb) -55 °C til +120 °C (Ex ec)					
ATEX-certifikat/mærkning	INERIS 24 ATEX 9005U II 2G Ex eb IIC Gb I M2 Ex eb I Mb INERIS 25 ATEX 3001U II 3G Ex ec IIC Gc					
IECEX-certifikat/mærkning	IECEX INE 24.0041U Ex eb IIC Gb Ex ec IIC Gc Ex eb I Mb					

Ved tilslutning af strømkabler og jordforbindelser samt montering af samleledser skal de tilspændingsmomenter, der er angivet i [tabel 3.4 på side 6](#) og [tabel 3.5 på side 6](#).

Tabel 3.4: Tilspændingsmoment for fastgørelseselementer [Nm]

Kabinetets Beskyttelsesklasse	Komponent		M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
Ex db Ex db eb	Dæksel til klemrække	Klasse 8, 8/12,9	-	3,5 til 5	6 til 12	14 til 30	28 til 60	45 til 105	75 til 110	115 til 170	230 til 330
		Klasse A2-70/A4-70	-	3,5 til 5	6 til 8,5	14 til 19	28 til 40	45 til 60	75 til 100	115 til 170	225 til 290
	Jordforbindelse	1,5 til 3	3,5 til 5	5 til 8,5	10 til 18	28 til 40	45 til 60	-	115 til 170	-	-
	BMC - Terminalblok	1 til 1,5	2 til 4	4 til 6,5	6,5 til 9	10 til 18	15,5 til 30	-	30 til 50	50 til 75	-
	Brandsikre gennemføringsstifter	Hovedterminal	-	-	-	-	10	14	-	25	36
Låsebolt til tilslutningsklemme		-	3 til 7	4 til 8	7 til 11	-	-	-	-	-	-
Låsebolt til strømkabler		-	-	-	2 til 6	6 til 10	-	-	-	-	-
Ex ec Ex tb Ex tc Ex eb	Dæksel til terminalboks	-	3,5 til 5	4 til 8	8 til 15	18 til 30	25 til 40	30 til 45	35 til 50	-	-
	Jordforbindelse	1,5 til 3	3,5 til 5	5 til 8,5	10 til 18	28 til 40	45 til 60	-	115 til 170	-	-
	Klemrække	1 til 1,5	2 til 4	4 til 6,5	6,5 til 9	10 til 18	15,5 til 30	-	30 til 50	50 til 75	-
	Klemrække fastgørelsesbolte	-	3,5 til 5	5 til 8,5	10 til 18	28 til 40	45 til 60	75 til 100	115 til 170	-	-

Tabel 3.5: Tilspændingsmoment for kabelskrullinger og stik [Nm]

Gevind	Materiale	M16	M20	M25	M32	M40	M50	M63	M80
Metrisk	Plast	3 til 5	3 til 5	6 til 8	6 til 8	6 til 8	6 til 8	6 til 8	6 til 8
	Metallisk	40 til 50	40 til 50	55 til 70	65 til 80	80 til 100	100 til 120	115 til 140	160 til 190
Tråd	Materiale	NPT 1/2"	NPT 3/4"	NPT 1"	NPT 1 1/2"	NPT 2"	NPT 2 1/2"	NPT 3"	NPT 4"
	Plast	-	5 til 6	6 til 8	6 til 8	6 til 8	6 til 8	6 til 8	6 til 8
NPT	Plast	-	5 til 6	6 til 8	6 til 8	6 til 8	6 til 8	6 til 8	6 til 8
	Metallisk	40 til 50	40 til 50	55 til 70	65 til 80	100 til 120	115 til 140	150 til 175	200 til 240

Ved dimensionering af strømkabler, koblings- og beskyttelsesanordninger skal der blandt andet tages højde for motorens nominelle strøm, driftsfaktoren og kabellængden. For motorer uden klemrække skal motorens ledninger isoleres ved hjælp af isoleringsmaterialer, der er kompatible med den isoleringsklasse, der er angivet på typeskillet. Den mindste isolationsafstand mellem de uisolerede strømførende dele indbyrdes og mellem strømførende dele og jordforbindelsen skal overholde [tabel 3.6 på side 7](#).

Tabel 3.6: Mindste isolationsafstand (mm)

Spænding	Kabinetets Beskyttelsestype	
	Ex eb / Ex db eb	Ex ec / Ex db / Ex tb / Ex tc
U ≤ 440 V	6	4
440 < U ≤ 690 V	10	5,5
690 < U ≤ 1000 V	14	8
1000 < U ≤ 6900 V	60	45
6900 < U ≤ 11000 V	100	70
11000 < U ≤ 16500 V	-	105

Egensikre sensorer skal tilsluttes en egensikker barriere, der svarer til følgende indgangsparametre.

Tabel 3.7: Indgangsparametre for egensikkerhedsbarriere

Producent	Ui (V)	Ii (mA)	Pi (mW)
ALUTAL	30	120	650
	11	50	137
CONSISTEC	16	15	60
	17	55	1000
EPHY-MESS	25	80	2000
	30	25	100
H. HEINZ målemodstande	10	25	25
RAVIRAJ (Pt-100 og Pt-1000)	10	25	25
RAVIRAJ (Ni-120)	10	25	25
RAVIRAJ (PTC-termistor)	10	2	4,7
RAVIRAJ (termoelement)	1,5	100	25



BEMÆRK!

Træf de nødvendige foranstaltninger for at sikre den beskyttelsestype, EPL og beskyttelsesgrad, der er angivet på motorens typeskilt:

- Ubenyttede kabelindføringshuller i klemkasserne skal lukkes korrekt med godkendte propper.

- Komponenter, der leveres løst (f.eks. separat monterede klemkasser), skal lukkes og forsegles korrekt.

De anvendte kabelindgange skal være udstyret med komponenter (f.eks. kabelforskrninger og rør), der opfylder de gældende standarder og forskrifter for det enkelte land. For "Ex db"-motorer er røringgange kun tilladt for elektrisk udstyr i gruppe II.

De fastgørelseselementer, der monteres i de gevindskårne gennemgående huller i motorhuset (f.eks. flangen) skal forsegles korrekt med de produkter, der er anført i [kapitel 5 VEDLIGEHOLDELSE på side 8](#), for at sikre den beskyttelsesgrad, der er angivet på motorens typeskilt.

Motoren skal udstyres med overbelastningsbeskyttelse. Denne beskyttelse kan være integreret i motoren (f.eks. i form af termistorer i vikingerne) eller bestå af eksterne beskyttelsesanordninger, hvor motorbelastningen overvåges via nominal strøm. For trefasede motorer anbefales det at installere en faseudfaldsbeskyttelse. Motorer, der drives af frekvensomformere, skal have termisk beskyttelse af vikingerne tilsluttet. For motorer med softstartforsyning skal installatøren sørge for effektive foranstaltninger til begrænsning af motorens temperatur i overensstemmelse med de gældende installationsstandarder. Ved andre startmetoder er brugen af termiske beskyttelsesanordninger valgfri. For "Ex ec", "Ex db", "Ex db eb", "Ex tb" og "Ex tc"-motorer: Alle termiske beskyttelsesanordninger (RTD'er, bimetal-termiske beskyttelsesanordninger og termistorer til statorbeskyttelse), der anvendes i motorens beskyttelseskredsløb, kan tilsluttes via en standard industriel controller placeret i et sikkert område.

For "Ex eb"-motorer: Alt termisk beskyttelsesudstyr (RTD'er, bimetal-termiske beskyttelsesanordninger og termistorer til statorbeskyttelse) skal være behørigt certificeret Ex-udstyr, eller det skal beskyttes separat ved hjælp af en egensikker strømforsyning, der sikrer det minimale beskyttelsesniveau EPL Gb.

Sørg for, at tilbehør (bremse, encoder, termisk beskyttelse, tvungen ventilation osv.), der er monteret på motoren, fungerer korrekt, inden den startes. Temperaturgrænserne for alarm og udløsning af den termiske beskyttelse kan defineres i henhold til anvendelsen, men de må ikke overskride de værdier, der er angivet i [tabel 3.8 på side 7](#).

Tabel 3.8: Maksimal aktiveringstemperatur for termiske beskyttelser

Komponent	Anvendt Beskyttelsestype	Temperaturklasse	Maksimal Driftstemperatur for Nedlukning (°C)
Vikling	Ex db	T3/T2	180
		T4	150
		T5	120
		T6	100
	Ex ec	T3	155
	Ex eb	T3	110
	Ex tc	T125 °C	140
Lejer	Ex tb	T125 °C	140
	Alle	Alle	120

Bemærkninger:

(1) Antallet og typen af de termiske sikringer, der er monteret i motoren, fremgår af de ekstra typeskilte, der er monteret på motoren.

(2) I tilfælde af kalibreret termisk beskyttelse (f.eks. Pt-100) skal overvågningssystemet indstilles til den driftstemperatur, der er angivet i [tabel 3.5 på side 6](#).

(3) For serie W21Xdb med ANZEX-certifikat: Anvend en termisk beskyttelse på 150 °C til T3-motorer, en beskyttelse på 130 °C til T4 og en beskyttelse på 100 °C til T5.

Ved anvendelse af "Ex eb"-motorer skal den termiske beskyttelsesanordning i tilfælde af overbelastning eller fastlåst rotor udløses med en tidsforsinkelse, der afhænger af strømmen, og følge de eksterne strømkabler. Den "tE"-tid, der er angivet på motorens typeskilt, må ikke overskrides. "Ex eb"-motorer, der udsættes for accelerationstider på over 1,7 gange "tE"-tiden, skal beskyttes med overstrømsbeskyttelsesanordninger.



BEMÆRK!

Motorer udstyret med automatiske termiske beskyttelsesanordninger nulstilles automatisk, så snart motoren er kølet af. Brug derfor ikke motorer med automatisk termisk beskyttelse i anvendelser, hvor den automatiske nulstilling af denne anordning kan forårsage personskade eller beskadigelse af udstyr. Hvis den automatiske termiske beskyttelse udløses, skal du afbryde motorens strømforsyning og kontrollere årsagen til, at den termiske beskyttelse udløses.



BEMÆRK!

Frekvensomformere kan medføre højfrekvente akselspændinger og lejestøtte. Synkronmotorer med permanentmagneter skal tilsluttes med afskærmede, symmetriske kabler med EMC-kabelgennemføringer, der sikrer en 360°-forbindelse. Ud over jordforbindelsessystemet skal der anvendes yderligere højfrekvent potentialudledning (helst med metaltrimler eller metalflættede bånd) for at udligne potentialt mellem motor- og omformerrammerne.

For W60-motorer med luft-vand-varmeveksler henvises til typeskiltet på varmeveksleren.

For information om brugen af frekvensomformere skal du følge instruktionerne i dokumenterne 50034162 ("Installations-, drifts- og vedligeholdelsesmanual for elektriske motorer til brug i eksplosive atmosfærer") og 50029350 ("Induktionsmotorer drevet af PWM-frekvensomformere") på hjemmesiden www.weg.net og i manualen til frekvensomformeren.

4 DRIFT



BEMÆRK!

Undgå under drift at røre ved de uisolerede, strømførende dele, og rør aldrig ved eller ophold dig for tæt på roterende dele. Sørg for, at rumvarmeren altid er slukket, mens motoren kører.

De nominelle ydeevneværdier og driftsbetingelserne er angivet på motorens typeskilt.

Spændings- og frekvensudsvingene i strømforsyningen må aldrig overskride de grænser, der er fastsat i de gældende standarder. Lejlighedsvis afvigende adfærd under normal drift (aktivering af termiske beskyttelsesanordninger, støjniveau, vibrationsniveau, temperatur- og strømstigning) skal altid vurderes af kvalificeret personale.

For at bestemme den spænding, der genereres ved polerne på permanentmagnetmotorer, når rotoren roterer frit, skal man anvende koefficienten for modspænding 'ke', som er angivet på motorens typeskilt. Denne koefficient angiver den spænding, der genereres ved en omdrejningshastighed på 1000 o/min. Ved andre omdrejningshastigheder skal man anvende formlen (omdrejningstal i o/min × 'ke')/1000.

Brug ikke rullelejer til direkte kobling. Motorer udstyret med rullelejer kræver en minimums radialbelastning for at sikre korrekt drift. For motorer udstyret med oliesmøring eller olietågesystemer skal kølesystemet være TIL, selv efter at maskinen er SLUKKET, og indtil maskinen er helt standset.

I tilfælde af svigt i smøre- og/eller kølesystemet skal motoren straks slukkes.

Efter fuldstændig stilstand skal køle- og smøresystemerne (hvis sådanne findes) slås fra, og rumvarmerne (hvis leveret) skal slås til. I tvivlstilfælde skal motoren straks slukkes, og det nærmeste WEG-autoriserede servicecenter for eksplosive atmosfærer skal kontaktes.

5 VEDLIGEHOLDELSE



BEMÆRK!

Før der udføres service, skal du sikre dig, at motoren er standset, afbrudt fra strømforsyningen og beskyttet mod utilsigtet tilslutning. Selv når motoren er standset, kan der forekomme farlige spændinger i rumvarmerens terminaler. Demontering af motoren i garantiperioden må udelukkende udføres af et WEG-autoriseret servicecenter for eksplosive atmosfærer.

Ved motorer med permanentmagnetrotor (WQuattro-, WMagnet- og W23 Sync+-motorer) kræver montering og demontering af motoren brug af passende værktøj på grund af de tiltræknings- eller frastødning kræfter, der opstår mellem metaldele. Dette vedligeholdelsesarbejde må kun udføres af et autoriseret WEG-servicecenter, der er specifikt uddannet til denne type arbejde. Personer med pacemaker må ikke håndtere disse motorer. De permanente magneter kan også forårsage forstyrrelser eller skader på andet elektrisk udstyr og komponenter under vedligeholdelse. Motorer med eksplosions sikre kabinetter og beskyttelse ved kabinet (Ex t) skal der ventes mindst 60 minutter for ramme størrelser IEC 71 op til 200 og NEMA 143/5 op til 324/6 og mindst 150 minutter for ramme størrelser IEC 225 op til 355 og NEMA 364/5 til 586/7, før klemkassen åbnes og/eller motoren adskilles. For nem fjernelse af klemdækslet på W22Xdb-motorer med klemkasse integreret i rammen: Fjern en prop (hvis tilgængelig), og drej derefter klemdækslet, før du udfører fjernelsesproceduren. Genmonter proppen i henhold til [kapitel 3 INSTALLATION på side 5](#), når vedligeholdelsesprocedurerne er afsluttet. For motorserierne W51 HD, W50 og HGF, der er udstyret med aksialventilatorer, har motoren og aksialventilatoren forskellige markeringer, der angiver rotationsretningen for at forhindre forkert montering. Aksialventilatoren skal monteres, så den vejledende pil for rotationsretningen altid er synlig, set fra den side, der ikke er drivenden. Markeringen på aksialventilatorbladet angiver CW for rotationsretning med uret eller CCW for rotationsretning mod uret. Drejretningen angiver motorens drejretning set fra drivside.

Motorer med en beskyttelsesgrad på over IP55 leveres med et tætningsmiddel på samlinger og fastgørelsesbolte. Før montering af komponenter med bearbejdede flader (f.eks. dæksel til klemkassen på eksplosions sikre motorer) skal disse overflader rengøres, og der skal påføres et nyt lag af dette produkt.

Til samlinger på eksplosions sikre motorer må kun følgende produkter anvendes: Lumomoly PT/4 (producent: Lumobras – til omgivelsestemperaturer fra -20 °C til +80 °C) eller Molykote DC 33 (producent: Dow Corning – til omgivelsestemperaturer fra -55 °C til +80 °C).

Til motorer med andre beskyttelsestyper skal der anvendes Loctite 5923 (producent: Henkel) på samlinger.

For eksplosions sikre motorer skal der udvises særlig forsigtighed med de bearbejdede overflader i flammebånen. Disse overflader skal være fri for grater, ridser osv., som reducerer flammebanens længde og øger spalten. Kontakt WEG ved enhver reparation. Spalterne mellem klemkasser og de respektive klemkassedæksler må ikke overstige de værdier, der er angivet i [tabel 5.1 på side 9](#).

Table 5.1: Maksimal afstand mellem klemramme og klemrammedæksel til eksplosionssikre kabinetter

Produktserie	Rammestørrelse	Flad Samling		Cylindrisk Samling	
		Afstand (maks.)	Længde (min.)	Afstand (maks.)	Længde (min.)
W21Xdb	IEC 90 til 355 NEMA 143 til 586/7	0,05 mm	Efter anmodning	Ikke tilgængelig	
	IEC 71 og 80	Ikke tilgængelig		0,15 mm	12,5 mm
W22Xdb	IEC 90 til 355 NEMA 143 til 586/7	0,075 mm	6 mm	0,15 mm	19 mm

Ved montering af dæksel til koblingsboks skal du følge de tilspændingsmomenter, der er angivet i [tabel 3.2 på side 6](#) for fastgørelsesbolte. Ved udskiftning af en fastgørelsesbolt er det nødvendigt at bevare dens dimensioner og materialekvalitet.

For eksplosionssikre motorer skal flydespændingen for fastgørelseselementerne på motor- og terminalboksens kabinetter mindst svare til klasse 12.9 for bolte af kulstofstål og klasse A2-70 eller A4-70 for bolte af rustfrit stål, og udskiftning af en fastgørelsesbolt af typen gevindstang kræver påføring af gevindlæsemiddel (Tekbond 116, Almax A3221, Almax A3241, Loctite 243 eller Loctite 263) på spidsen (grænsefladen mod kabinettet) og på låsemøtrikken til gevindbolten.

Motorer, hvor der kan være risiko for opbygning af elektrostatisk ladning, og som leveres med behørig mærkning, skal rengøres og vedligeholdes korrekt, dvs. ved hjælp af en fugtig klud, så elektrostatiske udladninger undgås.

For motorer med beskyttelse ved hjælp af kabinettet (gruppe I og/eller III) er det maksimalt tilladte støvlag på motorkabinettet fem millimeter (5 mm).

Kontroller regelmæssigt motorens drift i henhold til dens anvendelse, og sørg for fri luftstrøm. Kontroller tætningerne, fastgørelsesboltene, lejerne, vibrations- og støjniveauerne, dræningsfunktionen osv. Smøretintervallet er angivet på motorens typeskilt (yderligere oplysninger findes i manualen 50034162 på hjemmesiden www.weg.net).

6 YDERLIGERE OPLYSNINGER

For yderligere oplysninger om forsendelse, opbevaring, håndtering, installation, drift, vedligeholdelse og bortskaffelse af elmotorer, se hjemmesiden www.weg.net.

Ved særlige anvendelser og driftsforhold (manual 50026367 for røgudsugningsmotorer, manual 50021973 for bremsemotorer, manual 50078700 for elektronisk kommuterede motorer, 14629920 manual til rullebordsmotorer, 50106963 manual til WEG Lift Gearless-motorer) henvises til den relevante manual på hjemmesiden www.weg.net eller kontakt WEG.

Når du kontakter WEG, bedes du have den fulde beskrivelse af motoren ved hånden samt serienummeret og produktionsdatoen, som er angivet på motorens typeskilt.

For motorer leveret med WEG Motor Scan-sensor, se installationsvejledningen Oversigt over modtagelse til betjeningsvejledning (10008475131), der er tilgængelig på www.weg.net.

7 GARANTIBETINGELSER

WEG Equipamentos Eléctricos S/A, forretningsenheden Motors ("WEG"), yder garanti mod materiale- og fabriktionsfejl på sine produkter i en periode på 18 måneder fra den dato, hvor fabrikken eller forhandleren har udstedt fakturaen, dog højst 24 måneder fra fremstillingsdatoen.

Motorer i HGF- og W60-serien er dækket i en periode på 12 måneder fra fakturadatoen udstedt af fabrikken eller distributøren / forhandleren, begrænset til 18 måneder fra fremstillingsdatoen.

Ovenstående afsnit indeholder de lovmæssige garantiperioder. Hvis en garantiperiode er defineret på den anden måde i det kommercielle/tekniske tilbud for et bestemt salg, vil denne erstatte de ovenfor angivne tidsfrister.

Ovenstående garantiperioder er uafhængige af produktets installationsdato og driftsættelse. Hvis der konstateres en fejl eller en unormal hændelse under maskinens drift, skal kunden straks skriftligt underrette WEG om den opståede fejl og stille produktet til rådighed for WEG eller dets autoriserede servicecenter i den periode, der er nødvendig for at identificere årsagen til fejlen, kontrollere garantidækningen og udføre de nødvendige reparationer. For at garantien skal være gyldig, skal kunden sikre sig, at kravene i WEG's tekniske dokumenter overholdes, især dem, der er angivet i produktets installations-, drifts- og vedligeholdelsesmanual, samt de gældende standarder og forskrifter i hvert land.

Defekter, der skyldes ukorrekt eller uagtsom brug, betjening og/eller installation af udstyret, manglende udførelse af regelmæssig forebyggende vedligeholdelse samt defekter, der skyldes eksterne faktorer eller udstyr og komponenter, der ikke er leveret af WEG, er ikke dækket af garantien.

Garantien gælder ikke, hvis kunden efter eget skøn foretager reparationer og/eller ændringer af udstyret uden forudgående skriftlig tilladelse fra WEG.

Garantien dækker ikke udstyr, komponenter, dele og materialer, hvis levetid normalt er kortere end garantiperioden.

Garantien dækker ikke fejl og/eller problemer, der skyldes force majeure eller andre årsager, som ikke kan tilregnes WEG, herunder, men ikke begrænset til: forkerte eller ufuldstændige specifikationer eller data leveret af kunden; transport, opbevaring, håndtering, installation, drift og vedligeholdelse, der ikke overholder de medfølgende instruktioner; ulykker; fejl i byggearbejdet; brug i applikationer og/eller miljøer, som maskinen ikke er konstrueret til; udstyr og/eller komponenter, der ikke er omfattet af WEG's leveringsomfang.

Garantien omfatter ikke demonteringstjenester på købers adresse, produkttransportomkostninger samt rejse-, opholds- og måltidsudgifter for servicecentrenes tekniske personale, når dette anmodes af kunden.

Tjenesterne under garantien leveres udelukkende på WEG-autoriserede servicecentre eller på et af virksomhedens produktionsanlæg.

Garantitjenesterne forlænger under ingen omstændigheder udstyrets garantiperiode. WEG's erstatningsansvar er begrænset til det leverede produkt; WEG er ikke ansvarlig for indirekte skader eller følgeskader, såsom tab af fortjeneste og indtægtstab og lignende, som måtte opstå som følge af den kontrakt, der er indgået mellem parterne.

EKSPLOSIVE ATMOSFÆRER

Certifikat	Byggestørrelser	Produktlinje	Beskyttelsestype	Mærkning	Certifikatnr.	
IECEX (Globalt)	90-355	W21	Ex db Ex db eb	Ex d	IECEX TUR 18.0066 X	
	71-200	W22X		Ex db IIB/IIC T2/T3/T4/T5/ T6 Gb Ex db eb IIB/IIC T2/T3/T4/ T5/T6 Gb Ex tb IIIC T85 °C til T300 °C	IECEX INE 22.0044X	
	225-250			Db Ex db I Mb Ex db eb I Mb	IECEX INE 16.0060X	
	280-355			Ex db IIB eller IIC T4 Gb Ex db eb IIB eller IIC T4 Gb Ex db I Mb Ex db eb I Mb Byggestørrelse 280: Ta = -55 °C til 80 °C Byggestørrelse: 315 og 355: IIB (Ta = -55 °C til 80 °C) / IIC (Ta = -20 °C til 80 °C)	IECEX INE 16.0044X	
	63-355			W21	Ex ec IIC T3 Gc	IECEX BAS 10.0045X
				W22X	Ex ec IIC T3 Gc	IECEX BAS 10.0099X
	80-315			W23X	Ex ec IIC T3/T4 Gc	IECEX SGS 23.0062X
	315-630			HGF	Ex ec IIC T3/T4 Gc	IECEX BAS 10.0104X
	315-450			W50X	Ex ec IIC T3/T4 Gc	IECEX BAS 10.0104X
	315-450			W51HDX	Ex ec IIC T3/T4 Gc	IECEX BAS 10.0104X
	315-1000		W60X	Ex ec IIC T3/T4 Gc	IECEX BAS 14.0097X	
	63-355	W21	Ex tb Ex tc	Ex tc IIIB T125°C Dc	IECEX BAS 10.0045X	
	90-355			Ex tb IIIC T125°C Db	IECEX TUR 18.0066 X	
	63-355	W21X	Ex tb Ex tc	Ex tc IIIB T125°C Dc	IECEX BAS 10.0045X	
		W22X		Ex tc IIIB T125°C Dc	IECEX BAS 10.0099X	
		W22X		Ex tb IIIC T125°C Db	IECEX BAS 15.0132X	
		W22X		Ex tb IIIC T125°C Db	IECEX SGS 23.0062X	
		80-315		W23X	Ex tc IIIB T100°C Dc	IECEX BAS 13.0008X
				W23X	Ex tb IIIC T100°C Db	IECEX BAS 10.0099X
		71-80		W22X	Ex tb IIIC T125°C Db	IECEX BAS 13.0045X
		71-132			Ex tb IIIC T125°C Db	IECEX BAS 13.0142X
		90-132			Ex tb IIIC T125°C Db	IECEX INE 16.0060X
		160-200			Ex tb IIIC T125°C Db	IECEX BAS 14.0096X
	225-250	Ex tb IIIC T125°C Db	IECEX INE 16.0044X			
	280-355	Ex tb IIIC T125°C Db	IECEX BAS 15.0101X			
	315-450	HGF	Ex tc IIIB T125°C Dc		IECEX BAS 10.0104X	
		315-450	W50X			Ex tc IIIB T125°C Dc
			W51HDX			Ex tb IIIC T125°C Db
			Ex tc IIIB T125°C Dc			
			Ex tb IIIC T125°C Db			
		Ex tc IIIB T125°C Dc				
		Ex tb IIIC T125°C Db				
		Ex tc IIIB T125°C Dc				
		Ex tb IIIC T125°C Db				
		Ex tc IIIB T125°C Dc				
		Ex tb IIIC T125°C Db				
		Ex tc IIIB T125°C Dc	IECEX BAS 14.0097X			
		Ex tb IIIC T125°C Db	IECEX BAS 15.0132X			
		Ex eb IIC T1/T2/T3 Gb	IECEX BAS 12.0090U			
ANZEx (Oceanien)	90-355	W21	Ex d	Ex tc IIIB T125°C Dc	ANZEx 04.3006X	
	71-80	W22X	Ex tb Ex tc	Ex tb IIIC T125°C Db	ANZEx 14.3002X	
	90-132			Ex tc IIIB T125°C Dc	ANZEx 14.3003X	
	160-200			Ex tb IIIC T125°C Db	ANZEx 14.3004X	
	225-250			Ex eb IIC Gb	ANZEx 14.3005X	
	280-355			Ex tb IIIC T125°C Db (-55°C ≤ Ta ≤ +80 °C)	ANZEx 17.3000X	
	71-80		Ex db IIB/IIC T2/T3/ T4 Gb Ex db I Mb	ANZEx 14.3002X		
	90-132		Ex db IIB/IIC T2/T3/T4 Gb Ex db I Mb	ANZEx 14.3003X		
			Ex db eb IIB/IIC T2/T3/ T4 Gb Ex db eb I Mb	ANZEx 14.3004X		
	160-200		Ex db IIB/IIC T2/T3/T4 Gb Ex db I Mb Ex db eb IIB/IIC T2/T3/T4 Gb Ex db eb I Mb	ANZEx 14.3005X		
	225-250		Ex db IIB/IIC T2/T3/T4 Gb Ex db eb IIB T4 Gb	ANZEx 17.3000X		
			280-355		Ex db eb IIB T4 Gb Ex db eb IIB T4 Gb Ex db I Mb	



BRASILIEN

WEG MOTORES LTDA

Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000

89256-900 - Jaraguá do Sul - SC

Tlf.: 55 (47) 3276-4000

www.weg.net