

## W-LACK NRD 13

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:** Imprimación de acabado reactivo de dos componentes a base de resina de nitrocelulosa y resina alquídica. Secado extra rápido, con buena adherencia y flexibilidad.

**USOS RECOMENDADOS:** Excelente para pintado de máquinas, piezas y equipos en superficies ferrosas y no ferrosas.

**CERTIFICACIONES Y APROBACIÓN:** Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

| ENVASES: | Componente   | Contenido | Envase | Unidad medida |
|----------|--------------|-----------|--------|---------------|
|          | Componente A | 20        | 20     | L             |
|          | Componente B | 20        | 20     | L             |

**CARACTERÍSTICAS:** Color: Ral, Munsell o conforme el estándar del cliente.

|                |             |            |         |
|----------------|-------------|------------|---------|
| <b>Brillo:</b> | Semi Brillo | 60 – 80 UB | NRD 132 |
|                | Semi Mate   | 30 – 60 UB | NRD 133 |
|                | Mate        | 15 – 30 UB | NRD 134 |
|                | Ultra Mate  | 0 – 15 UB  | NRD 135 |

**Sólidos por Volumen:** 19 ± 2% (ISO 3233).

**Plazo de validez:** 06 meses a 25°C

**Espesor por mano (seco):** 20 µm – 30 µm

**Rendimiento teórico:** 6,92 m²/l sin dilución en el espesor de 25 µm seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.

**Resistencia al calor seco:** Temperatura máxima 60 °C Los revestimientos orgánicos pueden sufrir alteraciones de color, brillo y adherencia cuando son expuestos a temperaturas superiores a 60 °C

**Secado:**

25°C

**Toque:** 20 minutos

**Manipulación:** 1 hora

**Final:** 72 horas

**Secado Repintado:** 25°C

Min 5 horas

Max 24 horas

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie.

La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo o paño limpio y seco, sople de aire comprimido, aspirador y/o con la combinación de éstos, y las sales solubles deben ser removidas a través de un lavado con agua dulce en abundancia y, preferentemente a baja presión (hasta 5.000 psi) de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

**Tratamiento de superficie por el proceso de Desengrase con solventes**

Remover totalmente la oleosidad de la superficie con paños limpios embebidos con el diluyente para limpieza, conforme SSPC SP1. En toda limpieza de superficie con paños, realizar la sustitución de éstos para evitar la saturación. No utilizar estopas ni paños coloridos.

**Aplicación sobre primer**

**NOTA:** Respetar el intervalo de repintado del producto para la aplicación de la mano subsecuente. En caso de que sea sobrepasado el intervalo de repintado máximo indicado, se hace necesario ejecutar un lijado manual/mecánico superficial para quiebre de brillo de la mano anterior, siguiendo con la limpieza del polvo y residuos del lijado, a fin de proporcionar una mejor adherencia entre las manos de pintura.

## PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

### Mezcla

Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes, por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar el componente B al componente A, en la proporción de mezcla indicada, bajo agitación, hasta completa homogeneización.

### Relación de mezcla (Volumen)

1 A X 1 B.

### Diluyente

Diluyente 1001

### Dilución

Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 5%

Solamente adicione el diluyente tras la completa mezcla de los componentes A + B.

### Vida útil de la mezcla (Pot life) (25°C)

24 h

## FORMAS DE APLICACIÓN

Los datos de abajo sirven como guía, pudiendo ser utilizados en equipos similares.

Reforzar todas las esquinas, hendiduras y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas.

Cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas pueden ser necesarias para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y sus respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Luego de efectuar la mezcla de los productos de dos componentes, si ocurrieran paradas en la aplicación, y éstas tuvieran su pot life sobrepasado (pintura presenta variación en su fluidez), ésta no podrá más ser rediluida para posterior aplicación.

### Pistola convencional:

|                         |                                   |
|-------------------------|-----------------------------------|
| Pistola:                | JGA 502/3 Devilbiss o equivalente |
| Boquilla de fluido:     | EX                                |
| Capa de aire:           | 704                               |
| Presión de atomización: | 60 - 65 psi                       |
| Presión en el tanque:   | 10 - 20 psi                       |
| Dilución:               | 5%                                |

### Pistola Airless:

|                     |                              |
|---------------------|------------------------------|
| Usar Airless:       | Utilizar mínimo bomba 60 : 1 |
| Presión del fluido: | 1200 – 2200 psi              |
| Manguera:           | ¼ " de diámetro interno      |
| Boquilla:           | 0,013" - 0,017"              |

### Brocha:

Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, esquinas y retoques). Utilizar brocha con 75 a 100mm de ancho para superficies mayores y con 25 a 38 mm para retoques.

### Limpieza de los equipos:

Diluyente 1001

## NOTA:

No dejar material en las mangueras, pistolas o equipos usados en la pulverización. Lavar completamente todo el equipo utilizado.

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.

## DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN

Para un buen desempeño del producto, recomendamos seguir las orientaciones de abajo:

En pintados ejecutados en la costanera, estando expuestas a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre manos, eliminando las impurezas depositadas.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visible en los colores oscuros), así como retardo en la cura y comprometimiento del desempeño de las superficies aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvia, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en las que las piezas sean aplicadas y puestas a secar en ambientes externos.

No deberá ser aplicado en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (UR) por encima de 85%, ya que podrán ocurrir alteraciones de color y de aspecto.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21 - 27 °C, antes de la mezcla y aplicación.

No aplicar el producto después de excedido el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life).

Colores claros pueden requerir más de una mano para obtener una cobertura uniforme.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

---

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD** Producto desarrollado para uso industrial destinado al manejo por profesionales calificados.

Lea atentamente toda la información contenida en la MSDS de este producto, disponible en: [www.weg.net](http://www.weg.net).

Almacenar en un área cubierta, bien ventilada. Mantenga el recipiente bien cerrado y lejos de fuentes de calor o ignición.

Use solo en áreas bien ventiladas evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto lejos del calor y las fuentes de ignición.

No inhale nieblas / vapores / aerosoles generados durante la manipulación y / o aplicación.

Use guantes protectores / ropa protectora / protección para los ojos / protección facial.

Los envases vacíos y restos de pintura deberán ser descartados o desechados de acuerdo a la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

---

**NOTA:**

Las informaciones contenidas en este boletín técnico se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG Tintas sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG Tintas no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas y pueden sufrir variaciones como consecuencia de factores que están fuera del control del fabricante. De esta forma, WEG Tintas no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño o respecto a cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.