

# SOLUCIONES PARA PAPEL Y CELULOSA

Pinturas que garantizan mayor  
productividad para la industria



Motores | Automatización | Energía | Transmisión & Distribución | Pinturas



# SOLUCIONES PARA PAPEL Y CELULOSA

WEG Pinturas suministra tecnología en pinturas para diversos tipos de ambientes agresivos. Son productos con mayor retención de color y brillo, resistentes a contactos con productos químicos y a altas temperaturas. Sea evitando accidentes con corrosión, disminuyendo los gastos con mantenimiento en el pintado o evitando paradas no programadas en la producción, las pinturas de alto desempeño de WEG garantizan mayor productividad y ganancia para su empresa.

Las diversas características encontradas en industrias de papel y celulosa, como el contacto con compuestos agresivos (ácidos, bases) y contaminantes sólidos, además de la presencia de alta humedad, temperaturas elevadas, sulfuros y otros agentes corrosivos, generan la demanda de materiales y revestimientos de alta performance.

A seguir, están clasificados los principales ambientes, situaciones y condiciones de operación característicos de las industrias de papel y celulosa. Todos los planes presentados están encuadrados dentro de la categoría de corrosividad atmosférica C5 (Corrosivo Industrial agresivo), de acuerdo con la norma ISO 12944-2 y son recomendados con base en nuestro conocimiento adquirido a lo largo de los años de actuación en protección anticorrosiva.

## Planta Fábrica Papel y Celulosa

### Estructura en Acero Inox

Sistemas epoxi promotor de adherencia/poliuretano

### Estructura General

Sistema epoxi de alto espesor, con pigmentación anticorrosivarrosiva

### Altas Temperaturas

Pinturas a base de zinc y silicona que proporcionan resistencia anticorrosivas

### Estructuras en Ambientes Húmedos WEGPOXI WET SURFACE 88 HT

Óptima resistencia en ambientes húmedos, pudiendo ser aplicada en superficie





Para equipos de acero no aislados, operando a temperaturas entre 120°C y 540°C

Preparación de la superficie: chorreado al metal casi blanco, estándar Sa<sub>2</sub> ½ o hidrojateadas.

Opción 01				
Producto	µm	Sólidos por volumen	Rendimiento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintado min-max 25 °C
ETIL SILICADO DE ZINCO N 1661	50	54	10,80	16 h - indefinido
W-TERM HPA 660	25	30	12,00	-

#### ETIL SILICATO DE ZINCO N 1661

Primer etil silicato inorgánico de zinc dos componentes. Ideal para trabajos a altas temperaturas.

#### W-TERM HPA 660

Pintura de acabado monocomponente a base de silicona modificada, resistente a temperatura de hasta 600°C.

Opción 02				
Producto	µm	Sólidos por volumen	Rendimiento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintado min-max 25 °C
ETIL SILICATO ZINCO ALUMINIO N 2231	75	52	6,93	No aplicable

#### ETIL SILICATO ZINCO ALUMINIO N 2231

Primer y acabado de Etil Silicato inorgánico pigmentado con zinc y aluminio, dos componentes, resistente a alta temperatura. Protege el acero carbono contra corrosión y ofrece resistencia a altas temperaturas hasta 500°C.

Para equipos y tubería en acero, aislados térmicamente con temperatura hasta 100°C, o entre 100°C a 120°C en régimen de operación intermitente

Preparación de la superficie: Chorreado al metal casi blanco, estándar Sa<sub>2</sub> ½ o hidrojateadas.

Producto	µm	Sólidos por volumen	Rendimiento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintado min-max 25 °C
W-THERM HPD 364	180	72	4,0	16 h - 3 días

#### W-THERM HPD 364

Pintura de acabado bicomponente epoxi fenólico con excelente resistencia química y anticorrosión que se mantiene cuando se usa a altas temperaturas.

## Para mantenimiento y retoque de pintado en campo

Preparación de la superficie: esta especificación es definida para aplicación de pintura en superficies preparadas de acuerdo con la norma ISO 8501-1 St3 o SSPC-SP3 (limpieza mecánica).

Opción 01				
Producto	µm	Sólidos por volumen	Rendimiento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintado min-max 25 °C
WEGPOXI WET SURFACE 89 PW ALUMINIO	100	75	7,50	18 h - 30 días
WEGPOXI WET SURFACE 89 PW ALUMINIO	100	75	7,50	18 h - 30 días
WEGTHANE HPA 501	50	53	10,60	18 h - 48 h

Opción 02				
Producto	µm	Sólidos por volumen	Rendimiento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintado min-max 25 °C
WEGPOXI WET SURFACE 88 HT	250	85	3,40	No aplicable
WEGTHANE HPA 501	50	53	10,60	18 h - 48 h

Opción 03				
Producto	µm	Sólidos por volumen	Rendimiento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintado min-max 25 °C
W-POXI BLOCK HPP 402	125	85	6,80	4 h - 24 h
W-POXI BLOCK HPP 402	125	85	6,80	4 h - 24 h
WEGTHANE HPA 501	50	53	10,60	18 h - 48 h

### W-POXI BLOCK HPP 402

Primer epoxi Novolac dos componentes, de alto espesor y altos sólidos, pigmentado con aluminio. Tolerante a superficies tratadas con limpieza manual o mecánica.

Revestimiento anticorrosivo con alta adherencia sobre acero carbono debidamente tratado o pintura envejecida, no obstante, adherida.

El W-POXI BLOCK HPP 402 cumple los requisitos de la ISO 12944- 6 para ambientes de categoría C5, certificado por COT\*.

Pruebas	Resistencia (horas)
Salt Spray (Conforme ISO 9227)	1.440
Cámara Húmeda (Conforme ISO 6270-1)	720
Inmersión en NaOH 10% (Conforme ISO 2812-1)	168
Inmersión en H2SO4 10% (Conforme ISO 2812-1)	168
Inmersión en Aceite Mineral (Conforme ISO 2812-2)	168

\* Los ensayos de resistencia química y anticorrosión se realizaron sobre paneles de acero carbono con lijado manual y con espesor de 450 µm (3 capas de pintura).

Para superficies predominantemente em contato com água e/ou produtos corrosivos, equipamentos sujeitos a transbordo e bases de tanques

Usado en estructuras de acero como base y soporte de equipos con temperatura de ate 120°C, para uso interno y externo.

Preparación de la superficie: chorreado al metal casi blanco, estándar Sa<sub>2</sub> ½ o hidrojateadas.

### WEGPOXI WET SURFACE 88 HT

Primer acabado epoxi poliamina de alto espesor, dos componentes, formulado con pigmentos anticorrosivos para superficie de acero. Producto desarrollado para la aplicación en superficies secas, húmedas e hidrorretradas.

- Ofrece resistencia química en única mano de alto espesor;
- Aplicación en superficies secas, húmedas e hidrorretradas;
- Utilizado en máquinas en general, interior y exterior de estructuras metálicas, en ambientes con alta humedad y áreas de salpicaduras y derramamientos agresivos;
- Secado extrarrápido;
- Puede ser usado para aplicación en amplio rango de temperatura, bajo superficies con temperaturas de operación de 5 °C a 70 °C;
- Posibilita aplicación de alta camada (250 a 500 µm) en única mano. De esta forma, presenta ahorro y productividad aliados a protección e impermeabilización de superficies.





Para equipos, estructuras y tuberías en acero carbono, no aislados térmicamente, con temperaturas hasta 120°C, en instalaciones resguardadas o no

Preparación de la superficie: chorreado al metal casi blanco, estándar Sa<sub>2</sub> ½ o hidrojateadas.

Opción 01				
Producto	µm	Sólidos por volumen	Rendimiento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintado min-max 25°C
W-POXI ZSP 315	75	58	7,73	3 h - 30 días
W-POXI ERP 322	150	80	5,33	4 h - 6 meses
WEGTHANE HPA 501	50	53	10,60	8 h - 48 h

Opción 02				
Producto	µm	Sólidos por volumen	Rendimiento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintado min-max 25 °C
WEGPOXI WET SURFACE 88HT	250	85	3,40	7 - 8 días
WEGTHANE HPA 501	50	53	10,60	8 h - 48 h

**W-POXI ZSP 315 N 1277**

Primer epoxi poliamida dos componentes rico en zinc.

**W-POXI ERP 322**

Primer epoxi poliamida dos componentes, de alto tenor de sólidos, con pigmentación anticorrosiva a base de fosfato de zinc.

**WEGTHANE HPA 501**

Pintura de acabado poliuretano acrílico alifático brillante dos componentes.



Para tuberías, estructuras, bandejas, electroductos en acero carbono, galvanizado, inox, no ferrosos que requieran pintado de acabado

Preparación de la superficie: desengrase la superficie de acuerdo con la norma ISO 8504 / 1992, usando solvente o detergente no iónico. Chorreado abrasivo ligero, o lijado leve para remoción de la camada de óxido y quiebre de brillo. La superficie debe estar limpia y seca antes de la aplicación de la pintura.

Opción 01				
Producto	µm	Sólidos por volumen	Rendimiento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintado min-max 25°C
WEGPOXI GNP 415	75	25	10,00	0,5h - 7 días
W-POXI ERP 322	150	80	5,33	4h - 6 meses
WEGTHANE HPA 501	50	56	11,20	18h - 48h

Opción 02				
Producto	µm	Sólidos por volumen	Rendimiento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintado min-max 25°C
LACKPOXI N 2198	15	23	15,33	6 h - extendido
LACKPOXI N 2628	150	82	5,46	16 h - 48 h
WEGTHANE HPA 501	50	56	11,20	18 h - 48 h

### WEGPOXI GNP 415

Primer bicomponente a base de resina epoxi poliamida reticulada. Recomendado para sustratos galvanizados, acero carbono, aluminio, desengrasados y acero inoxidable.

### W-THANE SQA 501

Acabamiento a base de poliuretano acrílico de altos sólidos por volumen. El revestimiento es especialmente formulado para aplicación en superficies calientes. El W-THANE SQA 501 puede ser aplicado a metales que presentan temperaturas hasta 85°C. De esa forma, la pintura permite el revestimiento de equipos calientes sin el apagado completo.

La película formada es de alto brillo y tiene alta resistencia UVA, pudiendo ser suministrado en una amplia gama de colores (RAL, Munsell, conforme estándar del cliente) y utilizado en el pintado de equipos en ambientes industriales agresivos, donde se requiere resistencia y estética.

El sistema es particularmente muy utilizado en industrias químicas, alimentos y papel y celulosa, entre otros, además de ser aplicado en el pintado de mantenimiento externo de tanques y equipos diversos, a temperatura de operación de hasta 85°C.

Color	Ral, Munsell, conforme estándar del cliente		
Rendimiento teórico	10 m <sup>2</sup> /L (65 µm)		
Sólidos por volumen	65 ± 2%		
Secado	Toque	Manipulación	Total
	4 horas	8 horas	240 horas



# SOLUCIONES PARA PISOS



SEPA MÁS ACCEDIENDO A NUESTRO  
**CATÁLOGO DE PISOS**

Además de ofrecer protección para las industrias de papel y celulosa, WEG Pinturas también cuenta con una solución completa direccionada a la pintura de pisos industriales.

El cuidado con el piso donde se trabaja es un factor que contribuye directamente al aumento de la productividad. Pisos que están en mal estado, además de tener una estética nada agradable, dificultan las operaciones, causando accidentes y atrasos. Además de protección, la pintura ofrece estética, que contribuye a tornar el ambiente de trabajo más agradable.

## **Pintado Convencional**

Los esquemas de pintados tradicionales engloban tres tipos de pintado para pisos: para tráfico leve, moderado e intenso. El esquema de piso para tráfico leve es indicado donde existe circulación de peatones y vehículos leves. Para tráfico moderado donde hay circulación de automóviles y vehículos leves. Mientras para tráfico pesado es indicado donde existe circulación de camiones, así como para las industrias en general.

## **Uretano**

Soluciones innovadoras para la protección máxima de los pisos, observando las preocupaciones sobre contaminación, necesidad de limpieza y de costo de mantenimiento a largo plazo.

Ese revestimiento es indicado en innumerables aplicaciones, con destaque en cocinas industriales. Tiene agentes antimicrobianos, no proliferando bacterias ni hongos, tiene característica de autonivelación y es extremadamente higiénico.

## **Alto Espesor**

Pintado indicado para pisos nuevos o viejos, internos o externos de las industrias en general, donde haya tráfico intenso de vehículos pesados.

## **Antideslizante**

Revestimiento epoxi con función antideslizante, que puede ser aplicado en áreas como: rampas, escaleras, rutas de fuga. Proporciona mayor seguridad para peatones, e incluso para movimiento de vehículos.

Disponibles en dos texturas: Alta textura y baja granulometría (BG).

## **Demarcación Vial**

WEG pinturas también tiene amplia línea de productos para demarcación vial. Son productos robustos desarrollados en base solvente y base de agua, que utilizan resinas importadas y con calidad comprobada. Estos productos cumplen las normas brasileñas ABNT NBR 11862 y ABNT NBR 13699 y pueden ser aplicados sobre pisos de asfalto y cementos.

## Especificación para cada situación

Nuestros equipos están siempre a disposición para evaluación y elaboración de especificaciones de pintado adecuadas y personalizadas para cada situación.

Consideramos las particularidades de los microambientes agresivos, condiciones de uso y operación y relación costo-beneficio, obteniendo así el sistema de pintado de ideal para cada cliente, con mayor expectativa de durabilidad al menor costo posible.

Conozca las operaciones  
mundiales de WEG



[www.weg.net](http://www.weg.net)

PINTURAS



 +55 (47) 3276.4000

 [tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)

 **Guaramirim - SC - Brasil**  (47) 3276.4000

**Mauá - SP - Brasil**  (11) 4547.6100

**Cabo de Santo Agostinho - PE - Brasil**  (81) 3512.3000

**Buenos Aires - Argentina**  +54 (11) 4299.8000

**Hidalgo - México**  +52 (55) 5321.4231

Cód: 50102618 | Rev: 02 | Fecha (m/a): 10/2020

Sujeto a alteraciones sin previo aviso.

Las informaciones contenidas son valores de referencia.