

# SOLUÇÕES PARA PAPEL E CELULOSE

Tintas que garantem maior  
produtividade a indústria



Motores | Automação | Energia | Transmissão & Distribuição | Tintas

# SOLUÇÕES PARA PAPEL E CELULOSE

A WEG Tintas fornece tecnologia em tintas para diversos tipos de ambientes agressivos. São produtos com maior retenção de cor e brilho, resistentes a contatos com produtos químicos e a altas temperaturas. Seja evitando acidentes com corrosão, diminuindo os gastos com manutenção na pintura ou evitando paradas não programadas na produção, as tintas de alto desempenho da WEG garantem maior produtividade e lucro para sua empresa.

As diversas características encontradas em indústrias de papel e celulose, como o contato com compostos agressivos (ácidos, bases) e contaminantes sólidos, além da presença de alta umidade, temperaturas elevadas, sulfetos e outros agentes corrosivos, geram a demanda por materiais e revestimentos de alta performance.

A seguir estão classificados os principais ambientes, situações e condições de operação característicos das indústrias de papel e celulose. Todos os planos apresentados estão enquadrados dentro da categoria de corrosividade atmosférica C5 (Corrosivo Industrial agressivo), de acordo com a norma ISO 12944-2 e são recomendados com base em nossa expertise adquirida ao longo dos anos de atuação em proteção anticorrosiva.

## Planta Fábrica Papel e Celulose

### Estrutura em Aço Inox

Sistema epóxi promotor de aderência/poliuretano

### Estrutura Geral

Sistema epóxi de alta espessura, com pigmentação anticorrosiva

### Altas Temperaturas

Tintas à base de zinco e silicone que proporcionam resistência anticorrosivas

### Estruturas em Ambientes Úmidos WEGPOXI WET SURFACE 88 HT

Ótima resistência em ambientes úmidos, podendo ser aplicada em superfície úmida



Para equipamentos de aço não isolados, operando em temperaturas entre 120 °C e 540 °C

Preparação da superfície: jateamento ao metal quase branco, padrão Sa<sub>2</sub> ½ ou hidrojetados.

Opção 01				
Produto	µm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintura min-max 25 °C
ETIL SILICADO DE ZINCO N 1661	50	54	10,80	16 h - indefinido
W-TERM HPA 660	25	30	12,00	-

#### ETIL SILICADO DE ZINCO N 1661

Primer etil silicato inorgânico de zinco bicomponente. Ideal para trabalhos em altas temperaturas.

#### W-TERM HPA 660

Tinta de acabamento monocomponente a base de silicone modificado, resistente a temperatura de até 600 °C.

Opção 02				
Produto	µm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintura min-max 25 °C
ETIL SILICATO ZINCO ALUMINIO N 2231	75	52	6,93	Não aplicável

#### ETIL SILICATO ZINCO ALUMINIO N 2231

Primer e acabamento de Etil Silicato inorgânico pigmentado com zinco e alumínio, bicomponente, resistente à alta temperatura. Protege o aço carbono contra a corrosão e oferece resistência a altas temperaturas até 500 °C.

Para equipamentos e tubulação em aço, isolados termicamente com temperatura até 100 °C, ou entre 100 °C a 120 °C em regime de operação intermitente

Preparação da superfície: Jateamento ao metal quase branco, padrão Sa<sub>2</sub> ½ ou hidrojetadas.

Produto	µm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintura min-max 25 °C
W-THERM HPD 364	180	72	4,0	16 h - 3 dias

#### W-THERM HPD 364

Revestimento epóxi fenólico bicomponente com excelente resistência química e anticorrosiva que são mantidas quando utilizado em altas temperaturas.

## Para manutenção e retoque de pintura no campo

Preparação da superfície: esta especificação é definida para aplicação de tinta em superfícies preparadas de acordo com a norma ISO 8501-1 St3 ou SSPC-SP3 (limpeza mecânica).

Opção 01				
Produto	µm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintura min-max 25 °C
WEGPOXI WET SURFACE 89 PW ALU-MÍNIO	100	75	7,50	18 h - 30 dias
WEGPOXI WET SURFACE 89 PW ALU-MÍNIO	100	75	7,50	18 h - 30 dias
WEGTHANE HPA 501	50	53	10,60	18 h - 48 h

Opção 02				
Produto	µm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintura min-max 25 °C
WEGPOXI WET SURFACE 88 HT	250	85	3,40	Não aplicável
WEGTHANE HPA 501	50	53	10,60	18 h - 48 h

Opção 03				
Produto	µm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintura min-max 25 °C
W-POXI BLOCK HPP 402	125	85	6,80	4 h - 24 h
W-POXI BLOCK HPP 402	125	85	6,80	4 h - 24 h
WEGTHANE HPA 501	50	53	10,60	18 h - 48 h

### W-POXI BLOCK HPP 402

Primer epóxi Novolac bi-componente, de alta espessura e altos sólidos, pigmentado com alumínio. Tolerante a superfícies tratadas com limpeza manual ou mecânica.

Revestimento anticorrosivo com alta aderência sobre aço carbono devidamente tratado ou tinta envelhecida, porém aderida.

O W-POXI BLOCK HPP 402 atende os requisitos da ISO 12944-6 para ambientes de categoria C5, atestado pelo COT\*.

Testes	Resistência (horas)
Salt Spray (Conforme ISO 9227)	1.440
Câmara Úmida (Conforme ISO 6270-1)	720
Imersão em NaOH 10% (Conforme ISO 2812-1)	168
Imersão em H2SO4 10% (Conforme ISO 2812-1)	168
Imersão em Óleo Mineral (Conforme ISO 2812-2)	168

\* Os testes de resistência química e anticorrosiva foram realizados em painéis de aço carbono com lixamento manual e com espessura de 450 µm (3 demãos).

Para superfícies predominantemente em contato com água e/ou produtos corrosivos, equipamentos sujeitos a transbordo e bases de tanques

Usado em estruturas de aço como base e suporte de equipamentos com temperatura de até 120 °C, para uso interno e externo.

Preparação da superfície: jateamento ao metal quase branco, padrão Sa<sub>2</sub> ½ ou hidrojateados.

### WEGPOXI WET SURFACE 88 HT

Primer acabamento epóxi poliamina de alta espessura, bicomponente, formulado com pigmentos anticorrosivos para superfície de aço. Produto desenvolvido para aplicação em superfícies secas, úmidas e hidrojateadas.

- Oferece resistência química em única demão de alta espessura;
- Aplicação em superfícies secas, úmidas e hidrojateadas;
- Utilizado em máquinas em geral, interior e exterior de estruturas metálicas, em ambientes com alta umidade e áreas de respingos e derramamentos agressivos;
- Secagem extra rápida;
- Pode ser usado para aplicação em ampla faixa de temperatura, sob superfícies com temperaturas de operação de 5 °C à 70 °C;
- Possibilita aplicação de alta camada (250 a 500 µm) em única demão. Desta forma apresenta economia e produtividade aliada a proteção e impermeabilização de superfícies.



Para equipamentos, estruturas e tubulações em aço carbono, não isolados termicamente com temperaturas até 120 °C, em instalações abrigadas ou não

Preparação da superfície: jateamento ao metal quase branco, padrão Sa<sub>2</sub> ½ ou hidrojetados.

Opção 01				
Produto	µm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintura min-max 25 °C
W-POXI ZSP 315	75	58	7,73	3 h - 30 dias
W-POXI ERP 322	150	80	5,33	4 h - 6 meses
WEGTHANE HPA 501	50	53	10,60	8 h - 48 h

Opção 02				
Produto	µm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintura min-max 25 °C
WEGPOXI WET SURFACE 88HT	250	85	3,40	7 - 8 dias
WEGTHANE HPA 501	50	53	10,60	8 h - 48 h

#### W-POXI ZSP 315 N 1277

Primer epóxi poliamida bicomponente rico em zinco.

#### W-POXI ERP 322

Primer epóxi poliamida bicomponente, de alto teor de sólidos, com pigmentação anticorrosiva a base de fosfato de zinco.

#### WEGTHANE HPA 501

Tinta de acabamento poliuretano acrílico alifático brilhante bicomponente.



## Para tubulações, estruturas, bandejas, eletrodutos em aço carbono, galvanizado, inox, não ferrosos que requeiram pintura de acabamento

Preparação da superfície: desengraxe a superfície de acordo com a norma ISO 8504 / 1992, usando solvente ou detergente não iônico. Jateamento abrasivo ligeiro, ou lixamento leve para remoção da camada de óxido e quebra de brilho. A superfície deve estar limpa e seca antes da aplicação da tinta.

Produto	µm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo repintura min-max 25 °C
WEGPOXI GNP 415	75	25	10,00	0,5h - 7 dias
W-POXI ERP 322	150	80	5,33	4h - 6 meses
WEGTHANE HPA 501	50	56	11,20	18h - 48h

### WEGPOXI GNP 415

Primer de dois componentes a base de resina epóxi reticulada com poliamina. Recomendado para substratos galvanizado, aço carbono, alumínio, desengraxado e inox.

### W-THANE SQA 501

Acabamento a base de poliuretano acrílico de altos sólidos por volume. O revestimento é especialmente formulado para aplicação em superfícies quentes. O W-THANE SQA 501 pode ser aplicado a metais que apresentam temperaturas até 85 °C. Assim, a tinta permite o revestimento de equipamentos quentes sem o desligamento completo.

A película formada é de alto brilho e possui alta resistência UVA, podendo ser fornecido em uma ampla gama de cores (RAL, Munsell, conforme padrão do cliente) e utilizado na pintura de equipamentos em ambientes industriais agressivos, onde se requer resistência e estética.

O sistema é particularmente muito utilizado em indústrias químicas, alimentos e papel e celulose, entre outros, além de ser aplicado na pintura de manutenção externa de tanques e equipamentos diversos na temperatura de operação de até 85 °C.

Cor	Ral, Munsell, conforme padrão do cliente		
Rendimento teórico	10 m <sup>2</sup> /L (65 µm)		
Sólidos por volume	65 ± 2%		
Secagem	Toque	Manuseio	Total
	4 horas	8 horas	240 horas



**NOVA  
TECNOLOGIA**



# SOLUÇÕES PARA PISOS



SAIBA MAIS ACESSANDO NOSSO  
**CATÁLOGO DE PISOS**

Além de oferecer proteção para as indústrias de papel e celulose, a WEG Tintas também conta com uma solução completa voltada para a pintura de pisos industriais.

O cuidado com o piso onde se trabalha é um fator que contribui diretamente para o aumento da produtividade. Pisos que estão em mal estado, além de ter uma estética nada agradável, dificultam as operações, causando acidentes e atrasos. Além de proteção, a tinta oferece estética que contribui para tornar o ambiente de trabalho mais agradável.

## **Pintura Convencional**

Os esquemas de pinturas tradicionais englobam três tipos de pintura para pisos: para tráfego leve, moderado e intenso. O esquema de piso para tráfego leve é indicado onde há circulação de pedestres e veículos leves. Para tráfego moderado onde há circulação de automóveis e veículos leves. Enquanto para tráfego pesado é indicado onde há circulação de caminhões e para as indústrias em geral.

## **Uretano**

Soluções inovadoras para a proteção máxima dos pisos, observando as preocupações sobre contaminação, necessidade de limpeza e de custo de manutenção ao longo prazo.

Esse revestimento é indicado em inúmeras aplicações, com destaque para a cozinhas industriais. Possui agentes antimicrobianos, não proliferando bactérias e fungos, possui característica de autonivelamento e é extremamente higiênico.

## **Alta Espessura**

Pintura indicada para pisos novos ou velhos, internos ou externos das indústrias em geral, onde haja tráfego intenso de veículos pesados.

## **Antiderrapante**

Revestimento epóxi com função antiderrapante, que pode ser aplicado em áreas como: rampas, escadas, rotas de fuga. Proporciona maior segurança para pedestres e até mesmo na movimentação de veículos.

Disponível em duas texturas: Alta textura e baixa granulometria (BG).

## **Demarcação Viária**

A WEG Tintas também possui ampla linha de produtos para demarcação viária. São produtos robustos desenvolvidos em base solvente e base d'água, que utilizam resinas importadas e com qualidade comprovada. Estes produtos atendem as normas brasileiras ABNT NBR 11862 e ABNT NBR 13699 e podem ser aplicados sobre pisos de asfalto e cimentos.

## Especificação para Cada Situação

Nossas equipes estão sempre à disposição para avaliação e elaboração de especificações de pintura adequadas e customizadas para cada situação.

Consideramos as particularidades dos microambientes agressivos, condições de uso e operação e relação custo-benefício, obtendo assim, o sistema de pintura ideal para cada cliente, com maior expectativa de durabilidade ao menor custo possível.

Conheça as operações  
mundiais da WEG



[www.weg.net](http://www.weg.net)



 +55 47 3276.4000

 tintas@weg.net

 **Guaramirim - SC - Brasil** 📞 (47) 3276.4000

**Mauá - SP - Brasil** 📞 (11) 4547.6100

**Cabo de Santo Agostinho - PE - Brasil** 📞 (81) 3512.3000

**Buenos Aires - Argentina** 📞 +54 (11) 4299.8000

**Hidalgo - México** 📞 +52 (55) 5321.4231