

## POLITHERM 23 R LI BRANCO MICROONDAS GW 64643 BR

**CÓDIGO:** 14239831

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Epóxi / Poliéster
<b>Peso específico:</b>	1,54 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidade:</b>	6 meses (máx. 30°C)
<b>Informações adicionais:</b>	Isento de metais pesados conforme Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

<b>Substrato:</b>	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
<b>Preparação da superfície:</b>	Metais Ferrosos: Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
<b>Condições de cura:</b>	10 Minutos a 180 °C**
<b>Camada:</b>	40 – 80 µm
<b>Método de aplicação:</b>	Pistola Eletrostática

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	ISO 2409/ ISO 16276-2 / ASTM D3359	GR0
BRILHO	ISO 2813	90 - 98 UB
IMPACTO	ISO 6672-1 e 2 / ASTM D2794	Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	ISO 6860	Máximo 3 mm

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\*

<b>Salt spray:</b>	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Câmara úmida:</b>	Mínimo 1000 h (35°C)

\* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.