

## W-TAR FREE CVD 324

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO:** Primer acabamento epóxi fenólico novolac bicomponente de alta espessura. Oferece excelente resistência química incluindo diversos solventes, ótima resistência anticorrosiva e a abrasão.

**USOS RECOMENDADOS:** Indicado para ambientes altamente agressivos proporcionando ótima proteção anticorrosiva sobre aço carbono. Utilizado em exterior e interior de tubulações e tanques de armazenamento de água, podendo ser aplicado em altas espessuras em demão única.

Versões produzidas através de sistema tintométrico não são recomendadas para trabalhos em condições de imersão.

**CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÃO:** Atende norma AWWA C210-15 - Liquid Epoxy Coatings and Linings for Steel Water Pipe and Fittings.

Atende a Portaria do Ministério da Saúde N° 2914 no que diz respeito a água para consumo humano. Este produto atende a portaria GM/MS N° 888 do Ministério da Saúde, de 4 de maio de 2021. Este produto quando fornecido para atender a Diretiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances) possui a letra R na descrição da sua nomenclatura.

| EMBALAGENS: | Componente   | Conteúdo | Embalagem | Unidade medida |
|-------------|--------------|----------|-----------|----------------|
|             | Componente A | 20       | 20        | L              |
|             |              | 3,6      | 3,6       |                |
|             | Componente B | 20       | 20        | L              |
|             |              | 3,6      | 3,6       |                |

| CARACTERÍSTICAS:                  |                                                                                                                                                                                               |  |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <b>Cor:</b>                       | Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente                                                                                                                                                    |  |
| <b>Brilho:</b>                    | Fosco                                                                                                                                                                                         |  |
| <b>Prazo de Validade (25°C):</b>  | 24 meses                                                                                                                                                                                      |  |
| <b>Rendimento teórico:</b>        | 1,35 m²/l sem diluição na espessura de 600 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.                                                                                          |  |
| <b>Resistência ao calor seco:</b> | Temperatura máxima 120 °C . O produto mantém as suas propriedades físicas e químicas até a temperatura de 120 °C porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta. |  |

**Secagem:**

|                  | 10 °C     | 25 °C     | 35 °C     |
|------------------|-----------|-----------|-----------|
| <b>Toque:</b>    | 7 horas   | 3 horas   | 2 horas   |
| <b>Manuseio:</b> | 18 horas  | 10 horas  | 6 horas   |
| <b>Final:</b>    | 240 horas | 168 horas | 168 horas |

**Secagem Repintura:**

|     | 10 °C    | 25 °C    | 35 °C   |
|-----|----------|----------|---------|
| Min | 18 horas | 10 horas | 6 horas |
| Max | 5 dias   | 2 dias   | 2 dias  |

**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE** O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície.

A sujidade acumulada deve ser removida utilizando uma escova seca, pano limpo e seco, sopro de ar comprimido, aspirador e/ou com a combinação destes, e os sais solúveis devem ser removidos através de uma lavagem com água doce em abundância e, preferencialmente, sob baixa pressão (até 5.000 psi) de acordo com a norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

**Tratamento de superfície pelo processo de Jateamento Abrasivo**

Fundo, Boottop e Costado recomendamos efetuar a pintura sobre superfícies jateadas ao grau Sa 2½ ou SSPC-SP10. Padrão visual ISO 8501-1.

Caso ocorra oxidação no substrato entre o intervalo de tempo do término do jateamento abrasivo e o início da aplicação do revestimento, a superfície deve ser jateada novamente até atingir o padrão visual especificado.

Inspecionar a superfície recém jateada observando a presença de defeitos superficiais que eventualmente poderão ser revelados após esta etapa, adotando práticas apropriadas para minimizar tais defeitos através de esmerilhamento, preenchimento com solda e/ou com massa epóxi.

#### Tratamento de superfície pelo processo de Limpeza manual Mecânica

Tratar a superfície mecanicamente até obter, no mínimo, o grau St 3 do padrão visual da norma ISO 8501-1 ou conforme SSPC-SP 11, podendo utilizar como auxílio o padrão visual da norma SSPC-VIS 3.

Para maiores informações, consultar o Departamento Técnico da WEG.

#### PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

##### Mistura

Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B). Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Adicionar o componente B ao componente A, na proporção de mistura indicada, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

##### Relação de mistura (Volume)

A X B. X C

##### Diluyente

##### Diluição

Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo

Somente adicione o diluyente após completa mistura dos componentes A + B.

Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local e nem exceda o percentual de diluição indicado.

Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Em locais de muito calor, recomendamos consultar o Departamento Técnico da WEG.

#### FORMAS DE APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Após efetuar a mistura de produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação, e estas tiverem o seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

##### Pistola convencional:

|                        |                                    |
|------------------------|------------------------------------|
| Pistola:               | JGA 502/3 Devilbiss ou equivalente |
| Bico de fluido:        | EX                                 |
| Capa de ar:            | 704                                |
| Pressão de atomização: | 60 - 65 psi                        |
| Pressão no tanque:     | 10 - 20 psi                        |

**Pistola Airless:**

Usar Airless:  
Pressão do fluido:  
Mangueira:  
Bico:

Utilizar mínimo bomba 60:1  
4000 psi  
¼" de diâmetro interno  
0,021" - 0,025"

**Trincha:**

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

**Rolo:**

Utilizar rolo de pelo curto e sem costura de lã de carneiro ou de lã sintética para tintas epóxis. Para aplicação por trincha e/ou rolo, poderá ser necessário aplicar em duas ou mais demãos para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada.

**Limpeza dos equipamentos:****NOTA:**

Limpar todo o equipamento imediatamente após a utilização.

Não deixar o produto catalisado permanecer em contato com os equipamentos usados na aplicação, pois para temperatura acima da descrita no item vida útil da mistura, a tinta apresentará variação na sua fluidez e irá endurecer dificultando a limpeza.

**DESEMPENHO NA APLICAÇÃO**

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomendamos efetuar lavagem com água doce entre demãos eliminando as impurezas depositadas.

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life) estiver ultrapassado.

Recomendamos pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.

Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho (mais visível nas cores escuras), assim como retardo na cura e comprometimento do desempenho das superfícies aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 21°C - 27 °C antes da mistura e aplicação.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (UR) acima de 85%, pois poderão ocorrer alterações de cor e aspecto.

Os produtos a base de epóxi são conhecidos por apresentar excelentes propriedades anticorrosivas e baixa resistência a exposição aos raios solares. Em situações de exposição do filme aplicado a ação de intempéries, apresentará com o passar do tempo uma perda de brilho conhecida como calcinação/gizamento e como consequência alteração na sua tonalidade. Lembramos que mesmo sofrendo esta calcinação, o filme não é prejudicado quanto a sua proteção anticorrosiva.

Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das superfícies pintadas.

Sugere-se manter a circulação de ar forçada na área interna dos tanques/reservatórios para evitar a saturação de solvente durante a cura.

Produtos para contato com água para consumo humano ou alimentos: necessário realizar lavagem com água doce e sabão neutro antes da entrada em operação.

Para maiores informações, consultar o Departamento Técnico da WEG.

**PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA**

Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados.

Leia atentamente todas as informações contidas na FISPQ deste produto, disponível em: [www.weg.net](http://www.weg.net).

Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição.

Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição.

Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação.

Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial.

Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação

vigente. Cuide do meio ambiente.

## NOTA:

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.