



W-NILICA ENG 059

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		Pintura especial a base de resina vinílica con pigmento anticorrosivo, bicomponente. Excelente adherencia en metales no ferrosos.																							
USO RECOMENDADO		Pode se utilizar como imprimación y acabado con excelente adherencia y protección contra la corrosión en superficies de acero al carbono fosfatadas o desengrasadas. Recomendado para pintar maquinaria, equipos, implementos agrícolas y estructuras metálicas.																							
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES		Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.																							
EMBALAJES		<table><tr><td>Componente A</td><td>Envase de 3,6 L que contiene 2,4 L.</td></tr><tr><td>Componente B</td><td>Envase de 5L conteniendo 4,8L</td></tr></table>	Componente A	Envase de 3,6 L que contiene 2,4 L.	Componente B	Envase de 5L conteniendo 4,8L																			
Componente A	Envase de 3,6 L que contiene 2,4 L.																								
Componente B	Envase de 5L conteniendo 4,8L																								
CARACTERÍSTICAS		<table><tr><td>Color</td><td>Negro.</td></tr><tr><td>Brillo</td><td>Ultramate</td></tr><tr><td>Sólidos por Volumen</td><td>22 ± 2% (ISO 3233)</td></tr><tr><td>Estabiliad</td><td>12 meses</td></tr><tr><td>Espesor de Capa Seca</td><td>9 µm - 15 µm</td></tr><tr><td>Resistencia al Calor Seco</td><td>Temperatura máxima 120 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 120 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.</td></tr><tr><td>Rendimiento Teórico</td><td>18,33 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 12 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.</td></tr></table>	Color	Negro.	Brillo	Ultramate	Sólidos por Volumen	22 ± 2% (ISO 3233)	Estabiliad	12 meses	Espesor de Capa Seca	9 µm - 15 µm	Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 120 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 120 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.	Rendimiento Teórico	18,33 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 12 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.									
Color	Negro.																								
Brillo	Ultramate																								
Sólidos por Volumen	22 ± 2% (ISO 3233)																								
Estabiliad	12 meses																								
Espesor de Capa Seca	9 µm - 15 µm																								
Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 120 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 120 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.																								
Rendimiento Teórico	18,33 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 12 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.																								
SECADO		<table><tr><td rowspan="4">Secado</td><td>10 °C</td><td>25 °C</td><td>35 °C</td></tr><tr><td>15 min</td><td>10 min</td><td>10 min</td></tr><tr><td>50 min</td><td>30 min</td><td>25 min</td></tr><tr><td>24 horas</td><td>24 horas</td><td>24 horas</td></tr><tr><td rowspan="4">Secado para Repintado</td><td>10 °C</td><td>25 °C</td><td>35 °C</td></tr><tr><td>30 min</td><td>30 min</td><td>30 min</td></tr><tr><td>48 horas</td><td>48 horas</td><td>48 horas</td></tr></table>	Secado	10 °C	25 °C	35 °C	15 min	10 min	10 min	50 min	30 min	25 min	24 horas	24 horas	24 horas	Secado para Repintado	10 °C	25 °C	35 °C	30 min	30 min	30 min	48 horas	48 horas	48 horas
Secado	10 °C	25 °C		35 °C																					
	15 min	10 min		10 min																					
	50 min	30 min		25 min																					
	24 horas	24 horas	24 horas																						
Secado para Repintado	10 °C	25 °C	35 °C																						
	30 min	30 min	30 min																						
	48 horas	48 horas	48 horas																						
	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE		Preparación Estándar de Superficie El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG. Remover completamente aceites, grasas y grasas aplicando un producto desengrasante o según el método de limpieza con solvente. En toda limpieza de superficies con paños, realizar la sustitución éstos, para evitar la saturación. No utilizar estopas ni paños coloridos. La suciedad acumulada debe eliminarse con un cepillo seco, y las sales solubles deben retirarse mediante lavado con agua dulce a alta presión. Mantenimiento y Reparación NOTA: Respetar el intervalo de repintado para la aplicación de la capa subsiguiente. Si se excede,																						

realizar lijado manual/mecánico superficial para romper el brillo de la capa anterior, seguido de limpieza de polvo y residuos, garantizando mejor adherencia entre capas de pintura.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla	Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes, por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar el componente B al componente A, en la proporción de mezcla indicada, bajo agitación, hasta completa homogeneización.
Proporción de Mezcla	Por volumen: 2 A x 1 B.
Diluyente	DILUYENTE EPOXI 3013
Dilución	Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 20%.
Notas	La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado. En lugares de mucho calor, recomendamos consultar el Departamento Técnico de WEG. Solo agregue el diluyente después de mezclar completamente los componentes A y B.
Vida Útil de la Mezcla	8 h La vida útil de la mezcla se reduce con el aumento de la temperatura ambiente. El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) se realiza conforme a la norma ABNT NBR 15742; sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una sola vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influirán en la vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados distintos a los mencionados en este boletín técnico.
Tiempo de Inducción	No necesita tiempo de inducción. En lugares de mucho calor, se recomienda consultar al Departamento Técnico de WEG.

FORMAS DE APLICACIÓN

Pistola Convencional	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss o equivalente Boquilla de fluido: EX Capucha de aire: 704 Presión de atomización: 60 - 65 psi Presión del tanque: 10 - 20 psi.
Pistola Airless	Airless: no recomendado.
Brocha	Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques). Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado.
Limpieza de los equipos:	DILUYENTE EPOXI 3013
Notas	Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares. Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos



pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

No dejar el producto catalizado en contacto con los equipos usados en la aplicación, pues, para temperatura por encima de la descrita en el ítem "vida útil de la mezcla", la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá, dificultando la limpieza.

Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Después de efectuar la mezcla de productos bicomponentes, si ocurren paradas en la aplicación y estas tienen su pot life vencido (la pintura presenta variación en su fluidez), esta no podrá volver a ser rediluida para aplicación posterior.

Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas.

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.

No dejar material en las mangueras, pistolas y equipos usados en la pulverización. Lavar completamente todo el equipo utilizado.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

No aplicar el producto después de que el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life) haya sido superado.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (HR) por encima del 85%, pues podrán ocurrir alteraciones de color y aspecto.

En superficies recién pintadas en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en el color (más visible en los colores oscuros), retraso en el curado y compromiso en el desempeño del producto.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en períodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso

incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.
La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.
