

W-TERM HPA 660 PRETO 600°C

DESCRIÇÃO DO PRODUTO: Tinta de acabamento monocomponente a base de silicone modificado, resistente a temperatura de até 600°C. Pode ser aplicado diretamente sobre aço carbono, metalização com liga de alumínio ou sobre o primer W-TERM CVD 660.

USOS RECOMENDADOS: Indicado para pintura de escapamentos, chaminés, fornalhas, caldeiras, trocadores de calor, tubulações ou outros equipamentos que operem a temperaturas de:

150 – 350 °C – período contínuo

350 – 500 °C – período de até 24 horas

500 – 600 °C – períodos de até 1 hora

CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÃO: Este produto quando fornecido para atender a Diretiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances) possui a letra R na descrição da sua nomenclatura.

EMBALAGENS:	Componente	Conteúdo	Embalagem	Unidade medida
	Monocomponente	3,6 20	3,6 20	L

CARACTERÍSTICAS:	Cor:	Preto
	Brilho:	Fosco
	Sólidos por Volume:	50 ± 2% (ISO 3233).
	Prazo de Validade:	12 meses a 25°C.
	Espessura por demão (seca):	20 µm – 25 µm
	Rendimento teórico:	20 m²/l sem diluição na espessura de 25 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
	Resistência ao calor seco:	Temperatura máxima 600 °C (1.112 °F) . O produto mantém as suas propriedades físicas e químicas até a temperatura de 600 °C (1.112 °F)
	Secagem:	
		25°C
	Manuseio:	30 minutos

NOTA: Para equipamentos que operem abaixo de 150°C é necessário uma pré-cura de 30 minutos a 180°C.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície.

A sujeira acumulada deve ser removida utilizando uma escova seca, pano limpo e seco, sopro de ar comprimido, aspirador e/ou com a combinação destes, e os sais solúveis devem ser removidos através de uma lavagem com água doce em abundância e, preferencialmente, sob baixa pressão (até 5.000 psi) de acordo com a norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

Tratamento de superfície pelo processo de Desengraxe com solventes

Remover totalmente a oleosidade da superfície com panos limpos embebidos com o Diluente para limpeza conforme SSPC SP1. Em toda limpeza de superfície com panos, realizar a substituição dos mesmos para evitar a saturação. Não utilizar estopas ou panos coloridos.

Repintura de superfícies com pintura envelhecida em bom estado de conservação

A aplicação sobre tinta envelhecida pode ser feita desde que esta seja uma tinta com resistência à

temperatura e esteja fortemente aderida. Recomendamos proceder com lixamento manual/mecânico para proporcionar uma melhor aderência entre demãos, limpando a superfície conforme descrito, removendo a poeira formada.

Aplicação sobre Etil Silicato

O produto deverá ser aplicado sobre ETIL SILICATO DE ZINCO N 1661 ou ETIL SILICATO ZINCO E ALUMÍNIO N 2231 a fim de compor um sistema de pintura com proteção anticorrosiva e resistência a alta temperatura adequado. Para a correta aplicação do primer, consultar o seu boletim técnico.

A superfície do primer deverá estar limpa, seca e isenta de quaisquer contaminantes, devendo a tinta de acabamento ser aplicada dentro do intervalo de repintura dentre demãos específico do primer. Para a correta aplicação do primer, consultar o seu boletim técnico.

Para maiores informações, consultar o Departamento Técnico da WEG.

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

Mistura

Homogeneizar o conteúdo da embalagem por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem.

Diluyente

Diluyente alquidico 1024

Diluição

Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 15%

A quantidade de diluyente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação.

Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local e nem exceda o percentual de diluição indicado.

Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Vida útil da mistura (25°C) (77°F)

Não relevante

FORMAS DE APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Após efetuar a mistura de produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação, e estas tiverem o seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Pistola convencional:

Pistola:	JGA 502/3 Devilbiss ou equivalente
Bico de fluido:	EX
Capa de ar:	704
Pressão de atomização:	60 - 65 psi
Pressão no tanque:	10 - 20 psi
Diluição:	15%

Trincha:

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

Utilizar trincha com 75 a 100mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para retoques.

Rolo:

Recomendado apenas para pequenas áreas ou retoques. Utilizar rolo de lã de carneiro pelo baixo e sem costura ou de lã sintética para tintas epóxis.

NOTA: Para aplicação por trincha, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.

Limpeza dos equipamentos:

Diluyente alquídico 1024

NOTA:

Não deixar material nas mangueiras, pistolas e equipamentos usados na pulverização. Lavar completamente todo o equipamento utilizado.

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomendamos efetuar lavagem com água doce entre demãos eliminando as impurezas depositadas.

Recomendamos pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.

Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho (mais visível nas cores escuras), assim como retardo na cura e comprometimento do desempenho das superfícies aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.

A temperatura do substrato, as condições climáticas e ambientais existentes durante a aplicação e no decorrer da cura do produto e a espessura do filme aplicado poderão interferir no tempo de secagem do produto.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 21°C - 27 °C antes da mistura e aplicação.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (UR) acima de 85%, pois poderão ocorrer alterações de cor e aspecto.

Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das superfícies pintadas.

Não se recomenda repintura, somente retoque onde necessário.

A cura total é obtida quando o equipamento entra em operação atingindo temperatura superior a 150°C.

Para equipamentos que operem abaixo de 150°C é necessário uma pré-cura de 30 minutos a 180°C.

O desempenho máximo do produto é obtido quando o equipamento pintado entra em operação a temperatura de 180°C a 230°C. Recomenda-se elevar esta temperatura levemente.

O teste de aderência somente poderá ser realizado após cura total da película.

Pode ocorrer descoloração quando submetido à alta temperatura.

Para maiores informações, consultar o Departamento Técnico da WEG.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados.

Leia atentamente todas as informações contidas na FISPQ deste produto, disponível em: www.weg.net.

Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição.

Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição.

Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação.

Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial.

Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

NOTA:

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no

qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.

