



POLITHERM 26 R MT CINZA AMT 11698 SF

CÓDIGO:	19513891
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	Tinta em pó poliéster com boa aderência, flexibilidade, resistência química e ao amarelamento. Possui alta resistência física e boa resistência ao intemperismo.
USO RECOMENDADO	Recobrimento de peças metálicas para fins industriais em ambientes externos.
PROPRIEDADES	Devido às características técnicas deste produto as propriedades de brilho, aspereza e textura podem variar conforme a camada aplicada e também conforme às condições de aplicação, por exemplo, tensão, vazão e distância de pistola, aterramento.
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHs 2015/863 EU de 31/03/2015.
EMBALAGENS	Caixa de papelão com 25 kg em saco de polietileno de alta densidade.
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO	
Resina	Poliéster
Brilho	Semi-fosco
Acabamento	Microtexturizado
Peso específico (± 0,10)	1,69 g/cm³
Rendimento teórico	8,45 m²/kg na camada média de 70 µm
Perda de massa durante a cura	Máximo 2%
Teor de umidade	Máximo 0,6%
Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO	
Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos
Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização ou nanocerâmico Metais não ferrosos: Cromatização ou nanocerâmico
Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.
Espessura de camada	60 µm - 80 µm
Condição de cura	10 min à 200 °C (temperatura do metal).
Janela de cura	15 min - 25 min à 180 °C 12 min - 20 min à 190 °C 10 min - 18 min à 200 °C 8 min - 15 min à 210 °C
Método de aplicação	Pistola eletrostática corona
NOTA:	No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO	
Ensaio	Especificação/Norma



Aderência	Máximo GR0 (ASTM D3359)
Brilho 60°	Conforme padrão
Impacto	Mínimo 40 kg.cm (ASTM D2794)
Flexibilidade (mandril cônico)	Máximo 3,00 mm (ASTM D790)
Resistência a MEK	30 Fricções

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA	
Ensaio	Especificação/Norma
Câmara úmida	Mínimo 1500h (ASTM D2247)
Névoa salina	Mínimo 700h (ASTM B117)
NOTA:	Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço laminada a frio com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA
Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.

NOTA	As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.
------	---