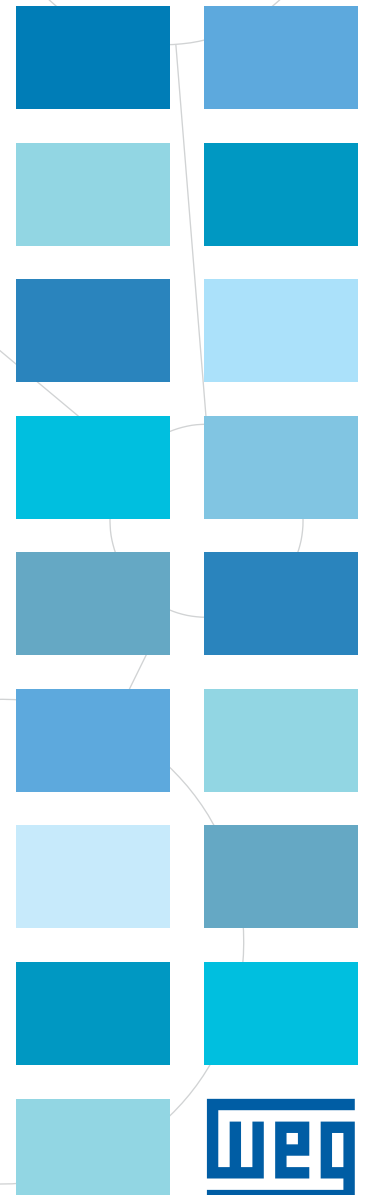


# Pinturas

## Soluciones para Pintado de Tanques



# Soluciones para Pintado de Tanques

Cada sector de mercado tiene sus características específicas. Nosotros entendemos eso como nadie. Para Pintado de Tanques, WEG desarrolló las líneas:

## Pinturas Líquidas

- W-LACK (alquídicos)
- W-POXI (epoxis)
- W-THANE (poliuretanos)

(hidrosolubles)  
■ NORMAS  
PETROBRAS  
(normalizadas)

- W-ZINC (protección anticorrosiva)
- W-HIDRO

## Para tanques de Combustibles (no indicado para aceite crudo)

Además de los esquemas aquí sugeridos por WEG Pinturas, Petrobras recomienda, en el pintado interno, el uso de los revestimientos epoxi Novolac (WEGPOXI BLOCK N2912) conforme la tabla de la página 3.

### LACKTHANE N 2677

■ Pintura de acabado poliuretano acrílico alifático brillante, de altos sólidos por volumen. Producto desarrollado para componer un sistema de protección anticorrosiva, alto poder de Impermeabilización, resistencia química y resistencia al intemperismo natural.

Color	Ral, Munsell o conforme estándar del cliente		
Rendimiento teórico	10m <sup>2</sup> /L (150µm)		
Sólidos por volumen	65 ± 2%		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	4 horas	8 horas	240 horas

### LACKPOXI N 2630

■ Primer epoxi poliamida dos componentes de alto tenor de sólidos y alto espesor, con pigmentación anticorrosiva fosfato de zinc.

Color	Rojo óxido, gris y blanco		
Rendimiento teórico	5,4m <sup>2</sup> /L (150µm)		
Sólidos por volumen	81 ± 1%		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	3 horas	16 horas	240 horas

Parte externa	Producto	Espesor Seco	Función
1 <sup>ra</sup> Mano	LACKPOXI N 2630	150 micrómetros	Primer
2 <sup>da</sup> Mano	LACKTHANE N 2677	65 micrómetros	Acabamiento

## Para tanques de Biodiesel

Siendo, el biodiesel, proveniente de la mezcla de varios tipos de aceites vegetales, los tanques para su almacenamiento demandan una alta protección anticorrosiva. Para satisfacer esas necesidades, en el pintado de tanques nuevos, sugerimos los siguientes esquemas:

Preparación de Superficie (sobre acero carbono): Chorreado abrasivo Sa 2 1/2

Parte interna	Producto	Espesor Seco
1 <sup>ra</sup> Mano	W-FENÓXI HT	300 micrómetros

### W- FENÓXI HT

■ Primer acabado epoxi fenólica alto espesor, en dos componentes con excelente resistencia química incluyendo diversos solventes, óptima resistencia anticorrosiva y a abrasión.

Color	Blanco, Gris, Rojo Óxido y Azul		
Rendimiento teórico	2,53m <sup>2</sup> /L (300µm)		
Sólidos por volumen	76 ± 2%		
Secado	Toque	Manipulación	Total
	3h	8h	168h

### WEGTHANE HPA 501

■ Tinta de acabado poliuretano acrílico alifático brillante bicomponente, con excelente durabilidad.

Parte externa	Producto	Espesor Seco	Función
1 <sup>ra</sup> Mano	W-POXI ERP 322	150 micrómetros	Primer
2 <sup>da</sup> Mano	WEGTHANE HPA 501	65 micrómetros	Acabamiento

### W-POXI ERP 322

■ Primer epoxi poliamida dos componentes, de alto tenor de sólidos y con pigmentación anticorrosiva a base de fosfato de zinc, con secado rápido y buena aplicabilidad.

## Norma PETROBRAS N 2913 - Usos y aplicaciones

La norma Petrobras N 2913 fija una serie de parámetros referentes al tratamiento de la superficie, así como productos a ser aplicados en tanques, esferas y cilindros. Para mayores informaciones sobre estos parámetros, se deberá consultar la norma. A continuación se describe su objetivo y se presenta una tabla resumen con las especificaciones de revestimiento.

**1. Objetivo:** Esta Norma fija los esquemas de revestimientos anticorrosivos de las áreas internas y externas de tanques, esferas, cilindros para almacenamiento y tanques de presión. Los revestimientos anticorrosivos internos son aplicables en el pintado de instalaciones terrestres y marítimas, mientras que los revestimientos anticorrosivos externos se aplican solamente en instalaciones terrestres.

Equipo	Producto Almacenado	Región a ser pintada	Revestimiento
Tanque de techo fijo o fluctuante	Agua salgada   agua dulce potable o no   Gasolinas   Lastre   Líquido generador de espuma   aceite diesel   Soda cáustica   Naftas   Aguarrás mineral   Hexano   Solvente   Alcohol Etilico hidratado   Biodiesel	El revestimiento debe comprender toda la superficie interna	N 2912 Tipo II
Tanque de techo fijo	Gasóleo   Aceite Combustible   Aceite Lubricante	El revestimiento debe comprender todo el fondo y el techo del tanque. El costado debe ser revestido con 2 franjas circunferenciales de 1 m de altura, una a partir del fondo y otra a partir del techo. Las columnas de sustentación del tanque deben ser revestidas 1m de altura a partir del fondo y del techo.	N 2912 Tipo II
Tanque de techo fijo	Agua ácida	El revestimiento debe comprender toda la superficie interna	N 2912 Tipo II
Tanque de techo fijo o fluctuante en refinerías	Petróleo	Fondo y techo, costado y columnas de sustentación deben ser revestidos con 2 franjas circunferenciales de 1m de altura, una a partir del fondo y otra a partir del techo	N 2912 Tipo II
Tanque de techo fijo o fluctuante en refinerías	Petróleo con agua de formación	Fondo y techo, costado y columnas de sustentación deben ser revestidos con 2 franjas circunferenciales de 1m de altura, una a partir del fondo y otra a partir del techo	N 2912 Tipo III
Tanque de techo fijo o fluctuante en terminales	Petróleo con agua de formación	El revestimiento debe comprender toda la superficie interna	N 2912 Tipo III
Nota 1: La protección interna anticorrosiva de tanques que almacenan productos de uso específico, no constantes en esta tabla, queda a criterio de cada unidad operacional			
Nota 2: Para tanques de almacenamiento de nafta de coque, se debe utilizar el revestimiento Tipo III de la norma N2912, tal revestimiento debe comprender todo el interior			

## WEGPOXI BLOCK N 2912 Tipos II y III

■ Primer Epoxi Novolac dos componentes, de alto espesor y altos sólidos. Bajísimo tenor de solvente (LOW VOC). En el caso del tipo III, su formulación tiene la adición de copos de vidrio, esa formulación otorga al WEGPOXI BLOCK N2912 Tipo III una excelente protección por barrera, además de gran resistencia a abrasión y a impacto. Ambos pueden ser utilizados sumergidos en diversos productos hasta la temperatura de 150°C (picos) sin pérdida de las características de protección.

Pintado interna de tanques	Producto	Espesor Seco
Demanda Única	WEGPOXI BLOCK N2912 tipo III	800 micrometros

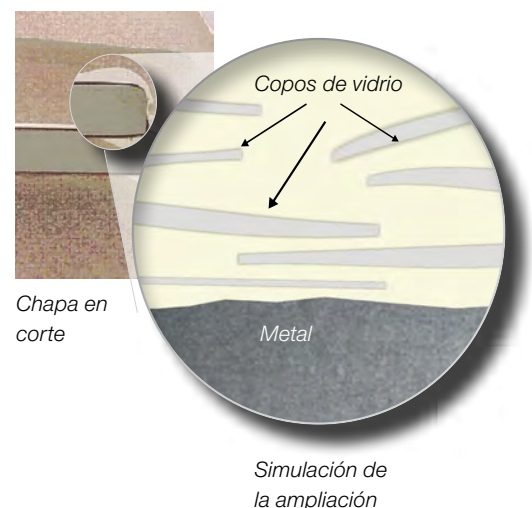
### Ventajas

■ Ofrece mayor desempeño anticorrosivo, mayor durabilidad y, consecuentemente, una considerable ventaja en la relación costo-beneficio si se compara a los planes de pintado comunes.

Color	Blanco, verde pastel y gris claro		
Rendimiento teórico*	1,2m <sup>2</sup> /L (800µm)		
Sólidos por volumen	96 ± 2%		
Tenor de VOC	60g/l		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	6 horas	16 horas	168 horas

\*Plan de alto desempeño y resistencia al calor y a la abrasión.

\*Plan de pintura recomendado para almacenamiento de productos como se describe en la tabla.



## Para tanques de Azúcar & Alcohol

Los tanques de almacenamiento de alcohol o vinaza están sujetos a la agresión del propio contenido, así como a la del agua proveniente de la condensación. Además de eso, el tanque debe evitar al máximo la evaporación del producto almacenado. Para cumplir dichos requisitos, WEG indica:

Parte interna	Producto	Espesor Seco	
1 <sup>ra</sup> Mano	W-FENÓXI HT	300 micrometros	

Parte externa op1	Producto	Espesor Seco	Función
1 <sup>ra</sup> Mano	W-POXI ERP 322	150 micrómetros	Primer
2 <sup>da</sup> Mano	WEGTHANE HPA 501	65 micrómetros	Acabamiento

Parte externa op2	Producto	Espesor Seco	Función
1 <sup>ra</sup> Mano	W-LACK HPD 151	40 micrómetros	Primer/Acabamiento



### WEGTHANE HPA 501

■ Tinta de acabado poliuretano acrílico alifático brillante bicomponente, con excelente durabilidad.

Color	Ral, Munsell o conforme estándar del cliente		
Rendimiento teórico	10,2m <sup>2</sup> /L (55µm)		
Sólidos por volumen	56 ± 2%		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	2 horas	6 horas	168 horas

### W-LACK HPD 151

■ Pintura primer y acabado alquídico de secado ao aire.

Color	Ral, Munsell o conforme estándar del cliente		
Rendimiento teórico*	11,4m <sup>2</sup> /L (35µm)		
Sólidos por volumen	40 ± 5%		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	30 min	10 horas	168 horas

Obs: O plano para área externa n<sup>o</sup> 1 apresenta maior resistência ao intemperismo que o plano n<sup>o</sup> 2.

Obs: Em diferentes condições e situações adversas, favor consultar a área técnica da WEG Tintas.

## Para tanques de Alimentos (líquidos y sólidos)

Tanques para almacenamiento de productos alimenticios que necesitan de una buena protección anticorrosiva, con revestimientos atóxicos, así como de una barrera extra contra la proliferación de bacterias y microorganismos que puedan ser nocivos para estos.

Tanques de Acero

Parte interna	Producto	Espesor Seco	Función
1 <sup>ra</sup> Mano	WEGPOXI WET SURFACE 88 HT	200 micrómetros	Primer
2 <sup>da</sup> Mano	WEGPOXI WET SURFACE 88 HT	200 micrómetros	Acabamiento

Parte externa	Producto	Espesor Seco	Función
1 <sup>ra</sup> Mano	W-POXI ERP 322	150 micrómetros	Primer
2 <sup>da</sup> Mano	W-THANE 507 Nobac	65 micrómetros	Acabamiento



### WEGPOXI WET SURFACE 88 HT

■ Primer Acabado epoxi poliamina de alto espesor, bicomponente. Desarrollado para la aplicación en superficies secas, húmedas, hidrojeteadas y sobre primer específico. Posee certificación para contacto con alimentos (agua potable).

Color	Ral, Munsell o conforme estándar del cliente		
Rendimiento teórico	2,26m <sup>2</sup> /L (375µm)		
Sólidos por volumen	85 ± 2%		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	3 horas	8 horas	168 horas

### W-THANE 507 NOBAC

■ Tinta de acabado en poliuretano acrílico alifático brillante, de sólidos sólidos por volumen y propiedades antimicrobianas. Su sistema antimicrobiano está poliméricamente interconectado dentro de la tinta y por lo tanto nunca será retirado por lejía.

Color	Ral, Munsell o conforme estándar del cliente		
Rendimiento teórico	10m <sup>2</sup> /L (70µm)		
Sólidos por volumen	70 ± 2%		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	4 horas	8 horas	240 horas

### W-POXI ERP 322

■ Primer epoxi poliámidas dos componentes, de alto tenor de sólidos y con pigmentación anticorrosiva a base de fosfato de zinc, con secado rápido y buena aplicabilidad. Presenta excelente adherencia al acero carbono, tratada por chorreado abrasivo. Revestimiento aplicable en una única mano en alto espesor simplificando o proceso de pintado.

Color	Rojo óxido, Gris, Blanco		
Rendimiento teórico	5m <sup>2</sup> /L (160µm)		
Sólidos por volumen	80 ± 2%		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	1 horas	4 horas	168 horas

## Tanques de Concreto



Parte interna	Producto	Espesor Seco	Función
1 <sup>ra</sup> Mano	W-POXI CVS 301*	50 micrómetros	Sellador
2 <sup>da</sup> Mano	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	150 micrómetros	Primer
3 <sup>ra</sup> Mano	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	150 micrómetros	Acabamiento

Parte externa	Producto	Espesor Seco	Función
1 <sup>ra</sup> Mano	W-POXI CVS 301*	50 micrómetros	Sellador
2 <sup>da</sup> Mano	W-THANE TCA 502	65 micrómetros	Acabamiento

### W-POXI HIDRO CVS 332

Sellador epoxi hidrosoluble bicomponente para **aplicación en concreto verde**, permitiendo la continuidad de los trabajos después de 4 horas de la aplicación. El producto ofrece adherencia en superficies de hormigón, disminuyendo la absorción excesiva o irregular del acabado cuando se aplica sobre sustratos porosos.

- No es necesario esperar 28 días de curado del concreto;
- Permite aplicación sobre el **concreto verde y húmedo**;
- **Reduce el tiempo de ejecución** de los servicios de pintura;
- **Reduce el tiempo de espera** para el inicio de los servicios de pintura sobre el concreto verde (recién hecho).

*Obs: En diferentes condiciones y planes, favor consultar el área técnica de WEG Pinturas.*





### Para tanques de tratamiento de residuos y efluentes

Tales tanques están expuestos a diversos tipos de agentes tóxicos y corrosivos. Además de la protección anticorrosiva, los revestimientos para ese tipo de tanque demandan un alto poder de impermeabilización.



Parte interna	Producto	Espesor Seco	Función
1 <sup>ra</sup> Mano	WEG TAR FREE HSD 302 HT	200 micrómetros	Primer
2 <sup>da</sup> Mano	WEG TAR FREE HSD 302 HT	200 micrómetros	Acabamiento

Parte externa	Producto	Espesor Seco	Función
1 <sup>ra</sup> Mano	WEG TAR FREE HSD 302 HT	200 micrómetros	Primer
2 <sup>da</sup> Mano	WEGTHANE HPA 501	65 micrómetros	Acabamiento



### Para tanques de almacenamiento calentados

Para garantizar la protección, incluso a altas temperaturas, WEG indica los siguientes planes:

Parte interna	Producto	Espesor Seco	Función
Demão única	W-POXI GFD 402	800 micrómetros	Primer/Acabamiento

Nota: No recomendado para pintura interna con temperatura de funcionamiento superior a 55°C. Más información consultar la Asistencia al cliente de WEG Pinturas.

Parte externa	Producto	Espesor Seco	Función
Demão única	W-TERM HPD 364	150 micrómetros	Primer/Acabamiento

#### W-TERM HPD 364

■ Revestimiento epoxi fenólico dos componentes con excelente resistencia química y anticorrosiva, mantenidas cuando es utilizado a altas temperaturas (operación hasta 220°C).

Color	Blanco, Aluminio, Negro, Gris, Amarillo y Verde		
Rendimiento teórico*	4,80m <sup>2</sup> /L (150µm)		
Sólidos por volumen	72 ± 2%		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	5 horas	8 horas	168 horas

Para obtener más información sobre los planos de pintura para la parte interna de los tanques, por ejemplo, resistencia, compatibilidad y mantenimiento, consulte al Departamento de Servicio al Cliente de WEG Tintas.

## Pintura de Manutenção

Todo pintado de mantenimiento pasa por dificultades en el tratamiento de la superficie, siendo ese hecho, en la mayoría de los casos, vía tratamiento manual mecánico. Para esos casos, WEG indica los siguientes productos:

Parte externa op1	Producto	Espesor Seco	Función
1 <sup>ra</sup> Mano	LACKPOXI N 2288	100 micrómetros	Primer
2 <sup>da</sup> Mano	Acabamiento original	Camada original	Acabamiento

Parte externa op2	Producto	Espesor Seco	Función
1 <sup>ra</sup> Mano	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	100 micrómetros	Primer
2 <sup>da</sup> Mano	Acabamiento original	Camada original	Acabamiento

Parte externa op3	Producto	Espesor Seco	Función
1 <sup>ra</sup> Mano	W-POXI BLOCK HPP 402	125 micrómetros	Primer
2 <sup>da</sup> Mano	Acabamiento original	Camada original	Acabamiento

### LACKPOXI N 2288

■ Primer epoxi poliamina pigmentado con aluminio. Tolerante a superficies tratadas con limpieza manual o mecánica. Revestimiento anticorrosivo con alta adherencia sobre acero carbono debidamente tratado o pintura envejecida, no obstante, fuertemente adherida.

### WEGPOXI WET SURFACE 89 PW

■ Primer acabado epoxi de altos sólidos y alto espesor. Posee certificado de aprobación del Instituto de Tecnología de Paraná (TECPAR) para contacto con agua potable (en colores blanco y aluminio).

### W-POXI BLOCK HPP 402

■ Primer epoxi Novolac altos solidos. Con la formulación exclusiva dedicada a diversos tipos de tratamiento superficial - mecánico manual de limpieza con chorro abrasivo. Proporciona una protección química ya la corrosión sin igual sustrato en relación con las resinas epoxi de alto rendimiento utilizados en el mantenimiento de las estructuras expuestas a los ambientes altamente agresivos.

## Nuevas Tecnologías

Además de los planes de pintado ya utilizados, WEG cuenta con productos innovadores aplicables a una serie de tanques (condiciones sobre consulta)



### W-POLI ERD 451

■ Primer/acabamiento a base de poliurea de bajo VOC (compuestos orgánicos volátiles) con excelente resistencia a los rayos ultravioleta, es indicado para ambientes agresivos y proporciona buena protección anticorrosiva sobre el acero carbono. También puede ser aplicado en una única mano directamente al sustrato para ambientes moderados, dispensando la aplicación de primer.

### W-POXI HIDRO ERP 303

■ Primer epoxi hidrosoluble. Alta protección anticorrosiva, secado extra rápido en comparación a los epoxis de base solvente (secado a manipulación en 30 minutos a 25°C)

### WEG TAR FREE HSD 302 HT

■ Primer acabado epoxi de alto espesor, formulado con pigmentos anticorrosivos atóxicos para superficie de acero al carbono. El producto presenta una excelente resistencia química, anticorrosión y buena resistencia a la abrasión. Atiende la norma AWWA C-210-07 y SABESP NTS 036. Posee certificación para contacto con agua potable, atendiendo a la Portaria 2914 del Ministerio de Salud. Indicado para ambientes altamente agresivos proporcionando una óptima protección anticorrosiva sobre acero. Utilizado en exterior e interior de tuberías y pudiendo ser aplicado en altos espesores en una sola capa.

### W-POXI HIDRO AVA 413 NOBAC

■ Acabado hidrosoluble bicomponente a base de resinas epoxi / acrílica modificada de excelente aspecto decorativo, con resistencia a manchamientos, suciedad y resistencia química. Contiene aditivos fungicidas y bactericidas atóxicos que permanecen en la película después del secado. Puede ser aplicada en locales cerrados sin necesidad de interdicción. Se recomienda para aplicaciones internas de albañilería, bloques, hormigón o cemento amianto, especialmente para la pintura de paredes de hospitales, centros quirúrgicos, laboratorios, cocinas industriales y residenciales, industrias alimenticia y farmacéutica.

# Sucursales WEG en el Mundo

## ALEMANIA

Türnich - Kerpen  
Teléfono: +49 2237 92910  
[info-de@weg.net](mailto:info-de@weg.net)

Balingen - Baden-Württemberg  
Teléfono: +49 7433 90410  
[info@weg-antriebe.de](mailto:info@weg-antriebe.de)

## ARGENTINA

San Francisco - Córdoba  
Teléfono: +54 3564 421484  
[info-ar@weg.net](mailto:info-ar@weg.net)

Córdoba - Córdoba  
Teléfono: +54 351 4641366  
[weg-morbe@weg.com.ar](mailto:weg-morbe@weg.com.ar)

Buenos Aires  
Teléfono: +54 11 42998000  
[ventas@pulverlux.com.ar](mailto:ventas@pulverlux.com.ar)

## AUSTRALIA

Scoresby - Victoria  
Teléfono: +61 3 97654600  
[info-au@weg.net](mailto:info-au@weg.net)

## AUSTRIA

Markt Piesting - Wiener  
Neustadt-Land  
Teléfono: +43 2633 4040  
[watt@wattdrive.com](mailto:watt@wattdrive.com)

## BÉLGICA

Nivelles - Bélgica  
Teléfono: +32 67 888420  
[info-be@weg.net](mailto:info-be@weg.net)

## BRASIL

Jaraguá do Sul - Santa Catarina  
Teléfono: +55 47 32764000  
[info-br@weg.net](mailto:info-br@weg.net)

## CHILE

La Reina - Santiago  
Teléfono: +56 2 27848900  
[info-cl@weg.net](mailto:info-cl@weg.net)

## CHINA

Nantong - Jiangsu  
Teléfono: +86 513 85989333  
[info-cn@weg.net](mailto:info-cn@weg.net)

Changzhou - Jiangsu  
Teléfono: +86 519 88067692  
[info-cn@weg.net](mailto:info-cn@weg.net)

## COLOMBIA

San Cayetano - Bogotá  
Teléfono: +57 1 4160166  
[info-co@weg.net](mailto:info-co@weg.net)

## ECUADOR

El Batán - Quito  
Teléfono: +593 2 5144339  
[ceccato@weg.net](mailto:ceccato@weg.net)

## EMIRATOS ARABES UNIDOS

Jebel Ali - Dubai  
Teléfono: +971 4 8130800  
[info-ae@weg.net](mailto:info-ae@weg.net)

## ESPAÑA

Coslada - Madrid  
Teléfono: +34 91 6553008  
[wegiberia@wegiberia.es](mailto:wegiberia@wegiberia.es)

## EEUU

Duluth - Georgia  
Teléfono: +1 678 2492000  
[info-us@weg.net](mailto:info-us@weg.net)

Minneapolis - Minnesota  
Teléfono: +1 612 3788000

## FRANCIA

Saint-Quentin-Fallavier - Isère  
Teléfono: +33 4 74991135  
[info-fr@weg.net](mailto:info-fr@weg.net)

## GHANA

Accra  
Teléfono: +233 30 2766490  
[info@zestghana.com.gh](mailto:info@zestghana.com.gh)

## INDIA

Bangalore - Karnataka  
Teléfono: +91 80 41282007  
[info-in@weg.net](mailto:info-in@weg.net)

Hosur - Tamil Nadu  
Teléfono: +91 4344 301577  
[info-in@weg.net](mailto:info-in@weg.net)

## ITALIA

Cinisello Balsamo - Milano  
Teléfono: +39 2 61293535  
[info-it@weg.net](mailto:info-it@weg.net)

## JAPON

Yokohama - Kanagawa  
Teléfono: +81 45 5503030  
[info-jp@weg.net](mailto:info-jp@weg.net)

## MALASIA

Shah Alam - Selangor  
Teléfono: +60 3 78591626  
[info@wattdrive.com.my](mailto:info@wattdrive.com.my)

## MEXICO

Huehuetoca - Mexico  
Teléfono: +52 55 53214275  
[info-mx@weg.net](mailto:info-mx@weg.net)

Tizayuca - Hidalgo  
Teléfono: +52 77 97963790

## PAISES BAJOS

Oldenzaal - Overijssel  
Teléfono: +31 541 571080  
[info-nl@weg.net](mailto:info-nl@weg.net)

## PERU

La Victoria - Lima  
Teléfono: +51 1 2097600  
[info-pe@weg.net](mailto:info-pe@weg.net)

## PORTUGAL

Maia - Porto  
Teléfono: +351 22 9477700  
[info-pt@weg.net](mailto:info-pt@weg.net)

## RUSIA y CEI

Saint Petersburg  
Teléfono: +7 812 363 2172  
[sales-wes@weg.net](mailto:sales-wes@weg.net)

## SINGAPOR

Singapor  
Teléfono: +65 68589081  
[info-sg@weg.net](mailto:info-sg@weg.net)

Singapor

Teléfono: +65 68622220  
[watteuro@watteuro.com.sg](mailto:watteuro@watteuro.com.sg)

## SUDAFRICA

Johannesburg  
Teléfono: +27 11 7236000  
[info@zest.co.za](mailto:info@zest.co.za)

## SUECIA

Mölnlycke - Suecia  
Teléfono: +46 31 888000  
[info-se@weg.net](mailto:info-se@weg.net)

## REINO UNIDO

Redditch - Worcestershire  
Teléfono: +44 1527 513800  
[info-uk@weg.net](mailto:info-uk@weg.net)

## VENEZUELA

Valencia - Carabobo  
Teléfono: +58 241 8210582  
[info-ve@weg.net](mailto:info-ve@weg.net)

Para los países donde no hay una operación WEG, encuentre el distribuidor local en [www.weg.net](http://www.weg.net).



PAUMAR S.A. - IND. E COM. - GRUPO WEG  
Mauá - SP - Teléfono: (11) 4547-6100  
Guaramirim - SC - Teléfono: (47) 3276-4000  
Cabo de Santo Agostinho - PE - Teléfono: (81) 3512-3000  
PULVERLUX  
Buenos Aires - Argentina - Teléfono: +54 (11) 4299-8000  
[tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)  
[www.weg.net](http://www.weg.net)

