



POLITHERM 25 R LI GRIS PRIMER 11552 UM

CÓDIGO: 18743147

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno. Atiende los requerimientos de la ISO 12944-6 C5-M High a espesores de 2 a 3 mils en sustrato de acero laminado en frío con una pintura superior de pintura en polvo poliéster adecuada

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Epoxy
Peso específico:	1,57 ± 0,1 g/cm³
Estabilidad:	6 meses (Máx 30°C)
Información Adicional:	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato:	Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie:	Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización*
Condiciones del curado	10 minutos a 180 °C
Espesor/Capa	60 - 80 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERENCIA	ASTM D 3359	5B
BRILLO	ASTM D 523	1 - 5 UB
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 50 kg.cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

Niebla Salina:	Mínimo 720 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	Mínimo 1000 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricrónico. Los ensayos de resistencia mecánica fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto.

Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos

COPIA PARA INFORMACIÓN

Revision: 1

Fecha: 29/07/2025